

GRANDI MAGLIE

CONCEPT

SOSTENIBILI

RICICLABILI

SICURE

OMBREGGIANTI

CREATIVE

TRASPARENTI

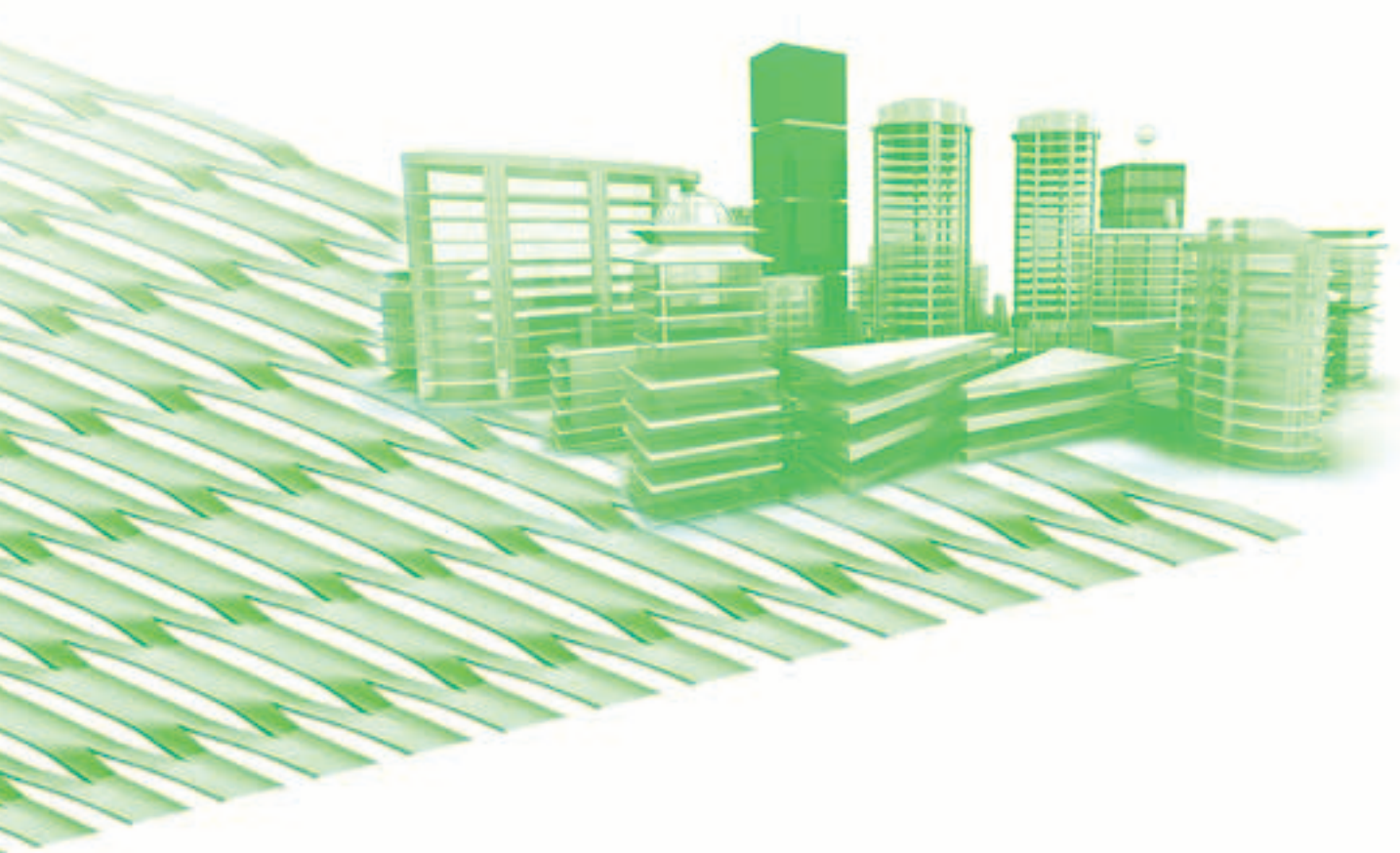
32	FILS 21	156	RB 45
36	FILS 5	158	RB 65
40	AIRPORT	160	RB 75
44	PRIVACY	162	RB 85
48	ESEDRA	164	TAU 40
52	IDEA	166	TAU 60
56	GATE	168	TAU 70
60	RESERVE	170	KD 400
64	GRECA	172	EXA 05
68	GRAFICA	174	EXA 12
72	ESPERIA	176	EXA 16
76	AMBASCIATA	178	DECO 91
80	ACADEMY	180	TERRACE
84	LUCERNA	182	VILLAGE
88	COLLEGE	184	OFFICE
92	OMEGA	186	PALACE
96	SIERRA	188	COUNTRY
100	PRISMA	190	URBAN
104	STADIUM		
108	COLISEUM	192	LEGENDA MAGLIE
112	PHOENIX	194	MODULARITÀ
116	DELTA	196	SCHEMI DI MONTAGGIO
120	ESTESA	198	EFFETTO COLORE
124	VELA 300		
128	MERIDIANA*		
132	LUNA 400*		
136	ITALY*		
140	EF 400*		
144	EF 400/1*		
148	OPERA 400*		
152	ELLISSE 400*		

PROTEZIONE SOSTENIBILITÀ RICICLABILITÀ QUALITÀ ESTETICA

Sempre di più nell'architettura, gli impatti ambientali e gli aspetti legati alla sicurezza sono, giustamente, considerati essenziali.

La scelta dei materiali di rivestimento tiene conto non solo delle irrinunciabili esigenze estetiche ma anche dei requisiti di eco compatibilità e di efficienza energetica.

Il Gruppo Longhi, con le sue proposte in rete stirata, mette a disposizione un materiale versatile e sofisticato per i progettisti attenti al futuro.

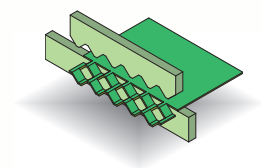






Energia pulita

Il 70% del fabbisogno di energia per la produzione deriva da impianti fotovoltaici.



Processo non inquinante

La “stiratura” è un processo di stampaggio a freddo che non richiede impiego di sostanze inquinanti e non prevede emissioni nocive.



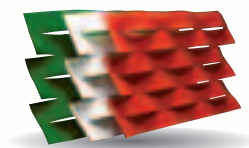
Lavorazione a scarto zero

La rete stirata si produce senza nessuno scarto di lavorazione a salvaguardia della materia prima.



Riciclabile

Alla fine del suo lungo ciclo di vita la rete stirata potrà essere correttamente smaltita e totalmente riciclata.



100% Made in Italy

Materiale sostenibile

La rete stirata del Gruppo Longhi ha una vocazione “green” nei fatti, non solo nelle intenzioni o nelle dichiarazioni.

Con il continuo impegno a limitare l’impatto ambientale in tutti i processi, attraverso l’uso responsabile delle risorse, differenziando e riciclando i rifiuti, contenendo i consumi energetici. Per produrre sempre di più equilibrio con l’ambiente.

Responsabilità sociale

Tutta la produzione si svolge in Italia e il personale è quindi sottoposto alle tutele previste dalla legge.

Gli ambienti di lavoro sono controllati, sicuri e rispettano scrupolosamente le normative in vigore.



Benessere della luce naturale

Con il comfort della luce naturale, la produttività è migliore. Nelle scuole, negli uffici, negli ambienti di lavoro. E' anche possibile regolare e personalizzare la luminosità con frangisole scorrevoli. La luce naturale aggiunge un altro importante beneficio: riduce la necessità di illuminazione artificiale.



Natura e paesaggio

Attraverso la trasparenza della rete stirata si può vedere l'ambiente circostante e sentirsi a proprio agio. La natura viene spesso sacrificata nelle città, per questo motivo nascono soluzioni di "verde verticale", come nell'esempio, dove la rete stirata crea un portale metallico per le piante rampicanti.

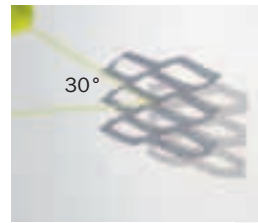
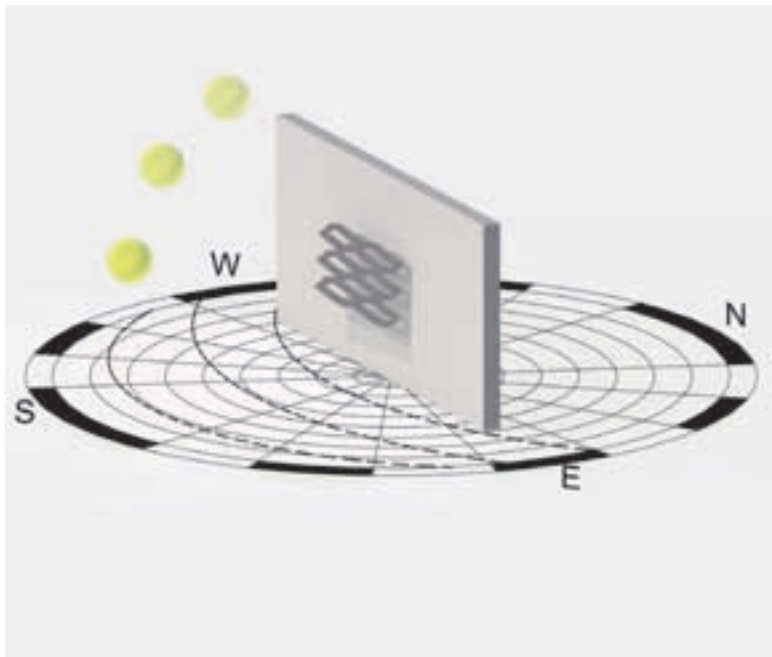


Risparmio di energia e design

Grazie all'ombreggiamento "intelligente" si limita il passaggio di calore e si riduce la domanda di energia per il raffrescamento nei mesi estivi. L'ampia scelta di maglie asseconda le esigenze di design e migliora le prestazioni dell'edificio.

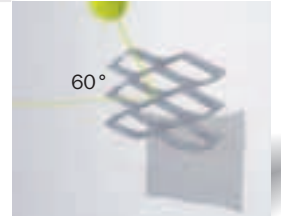
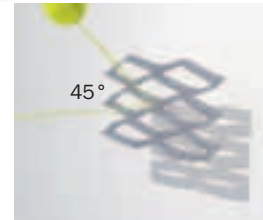
(per gentile concessione del sistema "WALLUP")





Studio della luce attraverso la rete stirata

L'irraggiamento solare è in funzione delle coordinate geografiche e dell'orientamento della facciata, della stagione e dell'ora del giorno.



Per ogni angolazione, ogni tipo di rete presenta la sua ombreggiatura tipica.

I VANTAGGI DEL CONTROLLO SOLARE

Benessere ed efficienza

La rete stirata è un materiale unico, è trasparente e ombreggiante nello stesso tempo, grazie alla sua particolare conformazione tridimensionale.

Questa caratteristica consente di realizzare innovative schermature per il controllo solare: l'ombra è maggiore quando il sole è più alto e abbagliante, nel contempo l'apertura frontale della maglia massimizza il livello di luce naturale e lascia aperta la visuale verso l'esterno.

In questo modo gli ambienti interni rimangono luminosi e più freschi.

Progettare edifici sostenibili, energeticamente efficienti. Ad esempio con un miglior controllo dell'energia che fluisce attraverso il rivestimento di facciata.





Obiettivo sicurezza

I pannelli in rete stirata con le opportune tecniche di fissaggio alle sottostrutture garantiscono la sicurezza per ogni applicazione e destinazione d'uso. Questo parapetto sospeso dà un senso di grande protezione grazie alla robustezza del materiale.

Soluzioni sicure e funzionali, ideali per:

- proteggere le persone
- isolare i pericoli
- prevenire i rischi



Portate a norma di legge

Le portate dei camminamenti sono certificate secondo le Norme Tecniche per le Costruzioni - NTC2008. Con adeguata protezione anche per le relative scale.

Grigliati antiscivolo

I grigliati garantiscono eccellenti risultati antiscivolo secondo i test di certificazione previsti dalla Norma DIN 51130 e sono antipanico.



Finiture estetiche e durabilità

La lunga esperienza nel settore dell'architettura rende disponibili soluzioni di anodizzazione e verniciatura di elevata qualità funzionale ed estetica. Un'infinita gamma cromatica fornisce possibilità creative e decorative adatte a proteggere dalla corrosione i materiali impiegati, come l'alluminio o l'acciaio al carbonio.





I REQUISITI DELLA PROGETTAZIONE

Resistenza e durabilità

La rete stirata impiegata nel settore delle costruzioni e dell'architettura viene dimensionata per resistere alle sollecitazioni tipiche delle strutture, i carichi di esercizio, il vento, la neve.

(Con riferimento ai criteri generali di sicurezza previsti dalle Norme Tecniche per le Costruzioni.)

La forma aperta della rete stirata la rende inoltre adatta per applicazioni che richiedono ventilazione e passaggio d'aria, come ad esempio i parcheggi, i locali tecnici o le aree di transito.

**Il benessere delle
persone e soprattutto
la loro sicurezza
rappresentano obiettivi
primari per una
progettazione
architettonica conforme
alle normative
del settore.**





DESIGN ESTETICA COLORE LUCE TRASPARENZA PROSPE



COMUNICARE CON LA RETE

Il linguaggio degli spazi e delle superfici, dei volumi e delle proporzioni, dei colori e delle trasparenze.

“MESH EXPERIENCE”

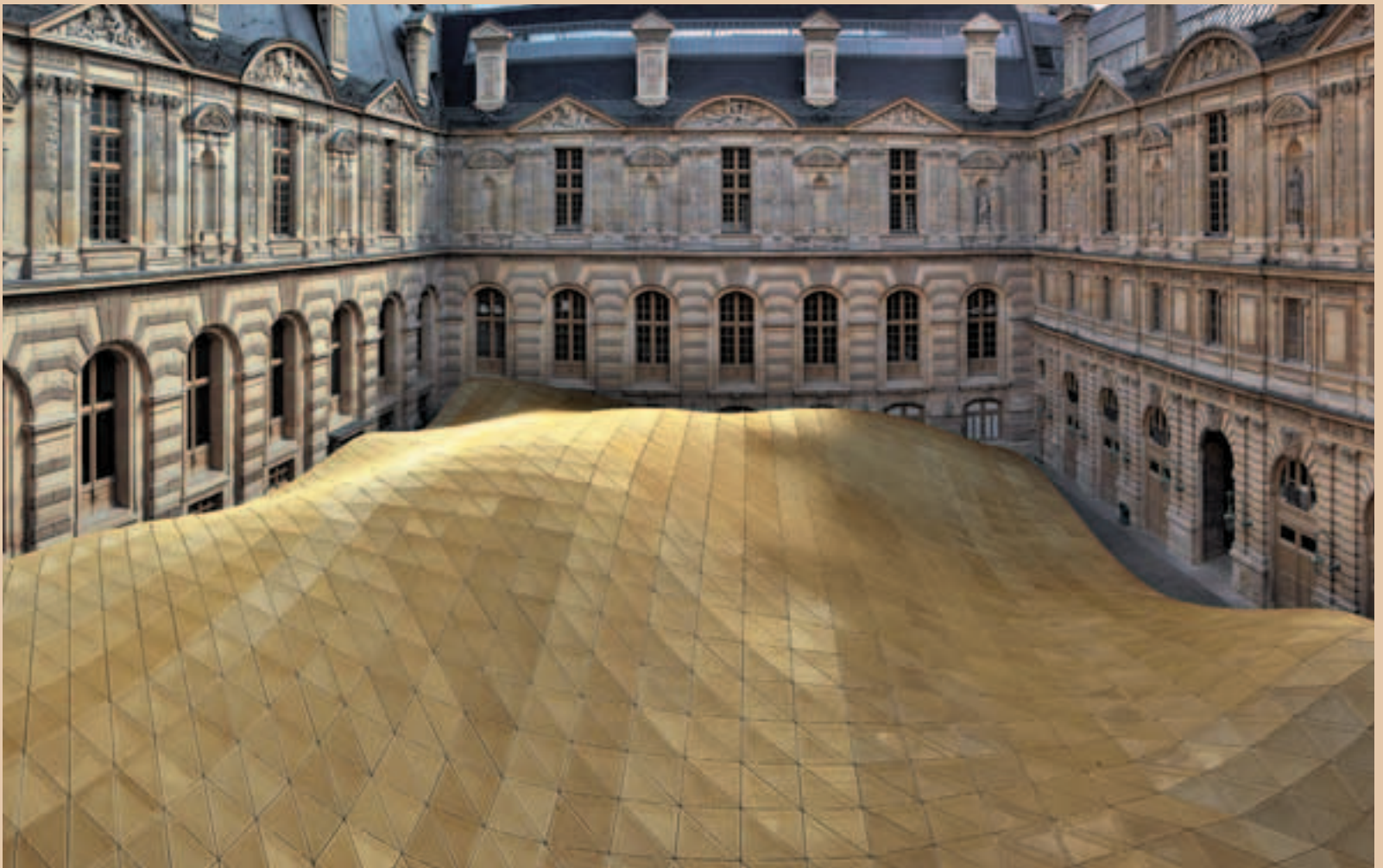
Nelle pagine che seguono alcune significative referenze internazionali.

La versatilità e l'eclettismo della rete stirata.

SET “METAL SHOW”
 RIVISTA ELLE DECOR ITALIA - OTTOBRE 2013
 Styling: Ravaiolisilenzistudio
 Foto: Gionata Xerra, courtesy Elle Decor Italia
 Realizzazione lamiere stirate:
 DELTASYSTEM INTERNATIONAL



ATTIVE IN MOVIMENTO ARCHITECTURAL LIGHTING CREATIVITÀ



MUSEO LOUVRE - DIPARTIMENTO DELLE ARTI ISLAMICHE - PARIGI (Francia)
Progetto: Studio Bellini, Rudy Ricciotti
Rivestimento lamiera stirata: METALLTECH
Foto: © Albert Greenwood, courtesy Louvre

© Raffaele Cipolletta, courtesy Mario Bellini Architects



La fluttuante superficie ondulata e semitrasparente è stata concepita per fare coesistere le forme caratteristiche dell'arte islamica e il contesto classico settecentesco del museo.



Gli elementi sono stati certificati sia per le caratteristiche dei materiali e delle finiture superficiali, sia per la resistenza meccanica ai carichi di vento e neve.



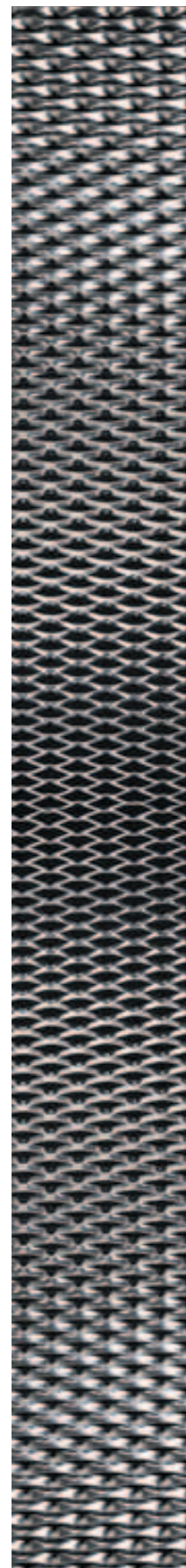
© Musée du Louvre

© Archivio Metalltech



Combinazione metallo+vetro+metallo per realizzare una protezione frangisole calibrata per lasciar passare in maniera soffusa la luce naturale.

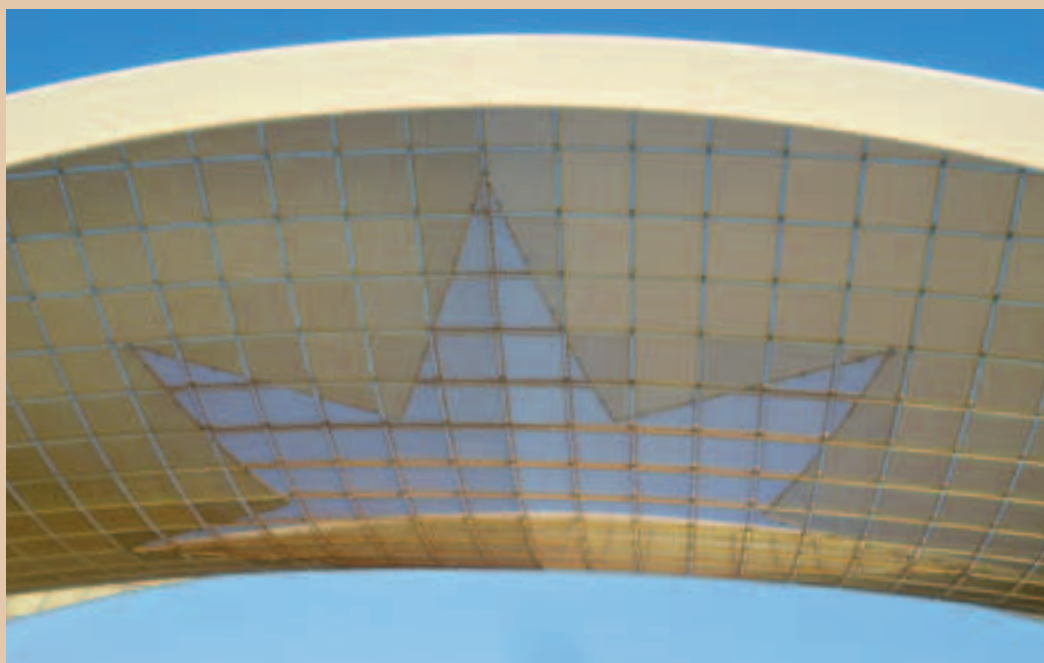
NAI - NEDERLANDS
ARCHITECTUURINSTITUUT
ROTTERDAM (Olanda)
Progettazione: JO COENEN
& Co ARCHITECTEN
Rivestimento lamiera
stirata: METALLTECH
Foto: © NAI press image
galleries NAI building,
Carel van Hees



Facciata in lamiera stirata con maglia ad apertura variabile. Efficiente frangisole a trasparenza graduata che permette il controllo delle radiazioni solari sulle pareti vetrate.



PORTA D'INGRESSO AEROPORTO INTERNAZIONALE HEYDAR ALIYEV - BAKU (Azerbaijan)
Progettazione architettonica e delle strutture: ARUP - Arch. FREAD DEACON
Progettazione costruttiva delle strutture metalliche: WAAGNER BIRO (Stahlbau)
Rivestimento lamiera stirata: METALLTECH
Foto: © Arup



Accostamento di due maglie di diversa trasparenza che consente la lettura della stella dell'Azerbaijan. All'interno della stella texture di maglia Coliseum, all'esterno maglia Academy in tonalità oro più chiara.



AZUR ARENA - ANTIBES (Francia)
Progetto: FRADIN WECK ARCHITECTURE, AUER + WEBER + ASSOZIIERTE
Foto: © Aldo Amoretti

© Archivio Longhigroup



Polivalente “Palais des sports” destinato a competizioni, manifestazioni ed eventi. Di notte, gli inserti finestrati sono fasci di luce che animano la facciata e rappresentano la dinamicità dello sport.



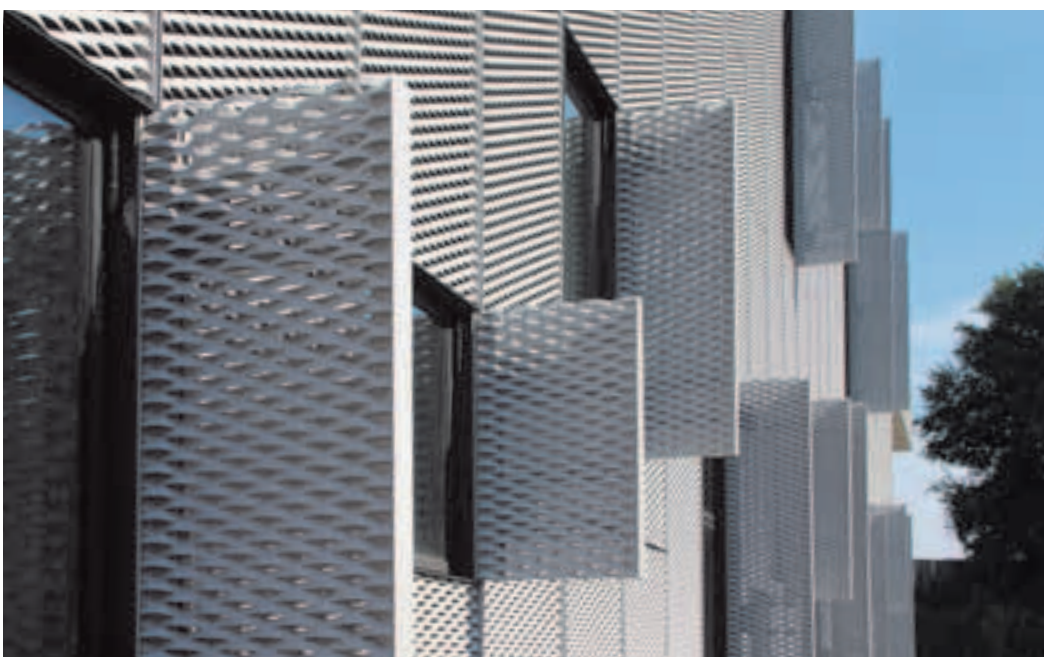
NUOVO OSPEDALE PAPA GIOVANNI XXIII - BERGAMO (Italia)
Progetto: Studio Arch. TRAVERSI+TRAVERSI
Rivestimento lamiera stirata: METALLTECH
Foto: © Archivio Longhigroup



Il rivestimento in rete stirata garantisce il passaggio d'aria per il parcheggio multipiano, alleggerendo con la trasparenza l'impatto del rilevante volume.



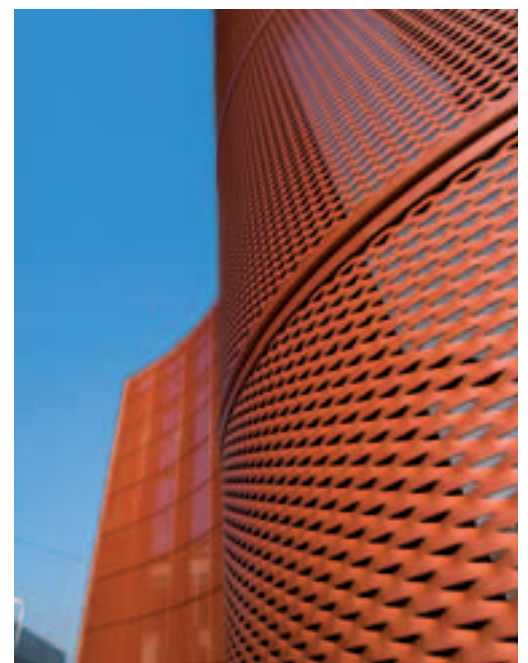
INCUBATORE DELL'ARTE - MILANO (Italia)
Progetto: Stefano Boeri, Gianandrea Barreca, Giovanni La Varra
Rivestimento lamiera stirata: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: © Archivio Longhigroup



Involucro verticale dell'edificio, controsoffittatura orizzontale, "pinne" laterali come frangisole alle aperture finestrate; per un duplice obiettivo di rivestimento e di ombreggiamento.



SEDE CENTRALE SOCIETÀ LAFER BRENDOLA - VICENZA (Italia)
Progetto: Arch. Roberto Persello
Foto: © Roberto Persello



Una quinta scenografica fluida e dinamica, realizzata con pannelli in lamiera stirata, risolve un intervento di riqualificazione globale, sia per esaltare il corpo uffici sia per armonizzare l'intera facciata.



GH GENHELIX BIOPHARMACEUTICAL FACILITIES - LEÓN (Spagna)
Progetto: Esaú Acosta, Mauro Gil-Fournier, Miguel Jaenicke, estudiosic
Foto: © Esaú Acosta



Longilinee colonne semicircolari in rete stirata, che danno trasparenza e movimento alla facciata. I caratteri impressi vengono percepiti in maniera dinamica da chi viaggia sul treno a velocità elevata.



RESIDENZA RÖSSLIGUT - AARAU (Svizzera)
Progetto: Schneider & Schneider, Aarau
Foto: © Erich Niederberger

Abitazione con una facciata in lamiera stirata, è un edificio molto caratteristico del quartiere Rössligut ad Aarau.



SEA ARTS HOTEL CAMOGLI - IMPERIA (Italia)
Progetto: Studio Gosplan
Rivestimento lamiera stirata: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: © Anna Positano



Una "facciata verde", provvista di fioriere su più livelli, posta davanti all'ingresso ma distaccata da esso, in modo da caratterizzare la facciata principale. La parete di vetro del palazzo, riflette la "Green Facade", moltiplicandola in un gioco di riflessi e trasparenze.



WOHNÜBERBAUUNG ROTSEEPARK - LUCERNA (Svizzera)
Progetto: Rigert + Bisang Architekten
Foto: © André Huber



I frangisole scorrevoli, installati a corredo dei parapetti, possono essere posizionati secondo le proprie esigenze e garantiscono un comfort visivo e termico ottimali.



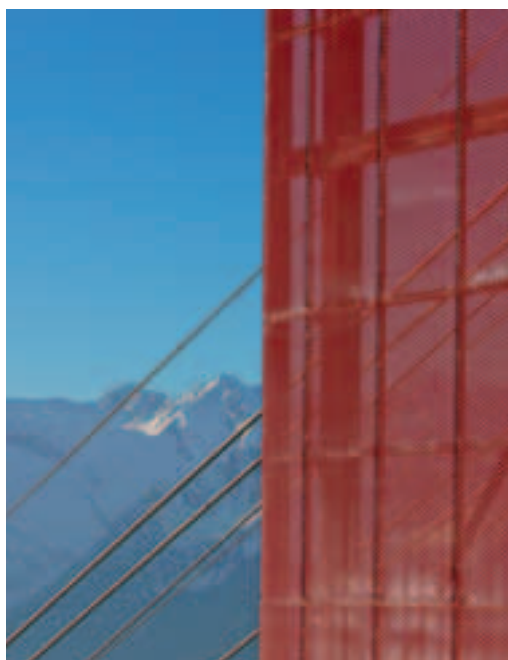
PASSERELLA SUL TORRENTE NEL PARCO DEL GIGANTE - BERGAMO (Italia)
Progettazione: Arch. Gualtiero Oberti
Foto: © Arch. Gualtiero Oberti



E' un percorso tecnico e contemporaneo, perfettamente immerso nella natura, il ponte che attraversa il torrente Bragazzo a Luzzana; garantisce la massima protezione ed è simbolo dell'unione tra opposti.



STAZIONI DELLA FUNIVIA IVIGNA MERANO 2000 - BOLZANO (Italia)
Progettazione: Arch. Roland Baldi
Foto: © Meran 2000 – Frieder Blickle



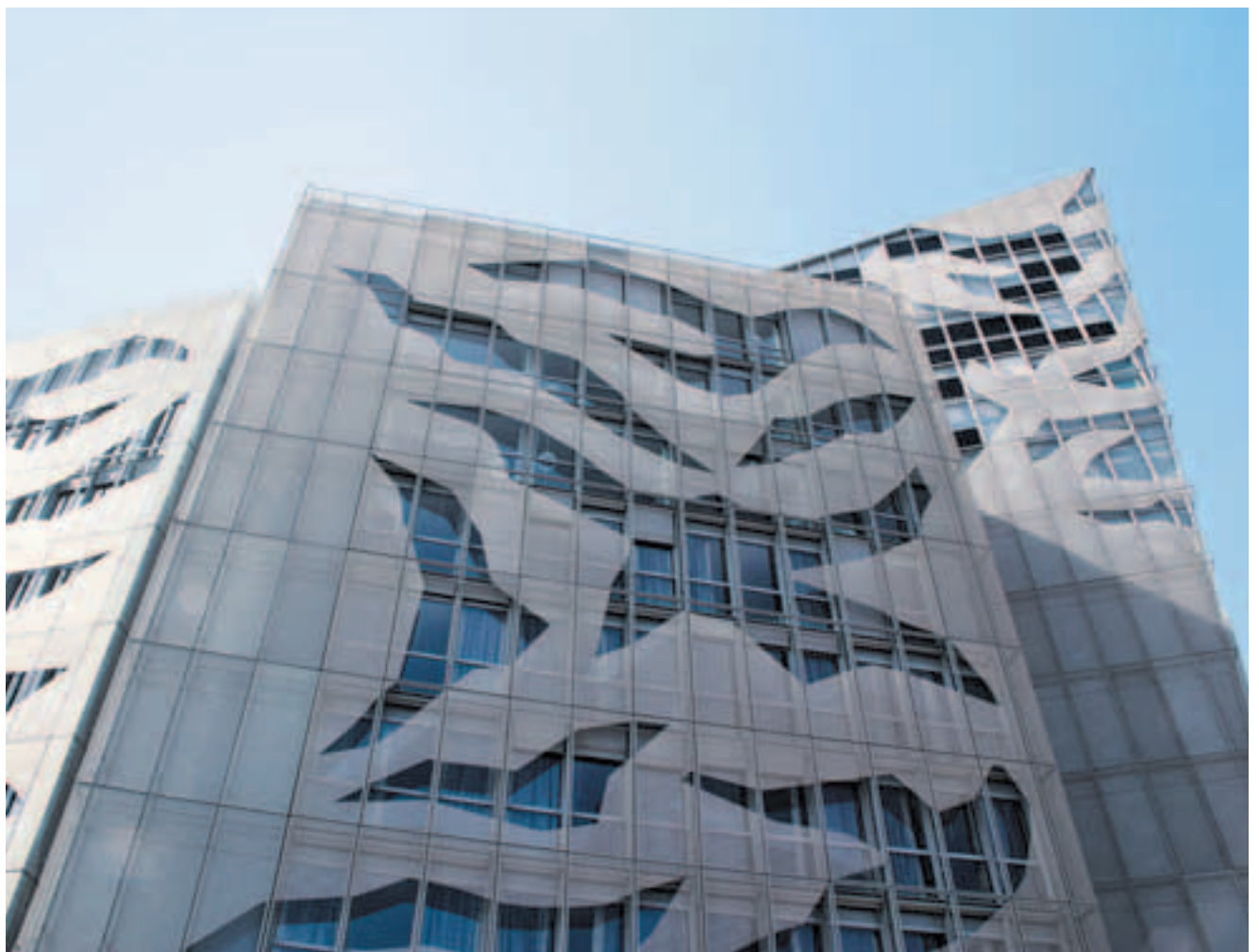
L'involucro della stazione e i vani tecnici sono rivestiti in lamiera stirata laccata in rosso, offrono contemporaneamente ventilazione ai locali, protezione dalle intemperie e adeguata illuminazione alle banchine.

NUUK CENTER
GROENLANDIA
(Danimarca)
Progettazione:
Arch. MT Højgaard
Rivestimento lamiera
stirata: METALLTECH
Foto:
© Archivio Longhigroup



Con le sue linee spioventi e le facciate bianche opache simboleggia la neve, gli iceberg e la superficie d'acqua del fiordo di Nuuk.

VERONA FORUM
VERONA (Italia)
Progettazione:
Arch. Mario Bellini
Rivestimento lamiera
stirata: METALLTECH
Foto: © Studio Diecidodici



Un'ispirazione tratta dal mondo dei cristalli, con "strappi" a sagoma di uccelli e di nubi.

PERFORMING ARTS
CENTER
FOLKESTONE (Inghilterra)
Progetto: Alison Brooks
Architects
Foto:
© Archivio Longhigroup



La forma di conchiglia scanalata, tipica del più grande mollusco disponibile al largo della costa di Folkestone e simbolo della ricchezza del mare, è stata scelta come principale tema espressivo dell'architettura dell'edificio. L'esterno, illuminato nella notte, può anche essere letto come scudo scolpito, come sipario o come una serie di onde increspate.





EDHEC BUSINESS SCHOOL - LILLE (Francia)
Progetto: Zig-Zag Architecture
Foto: © Julien Lanoo



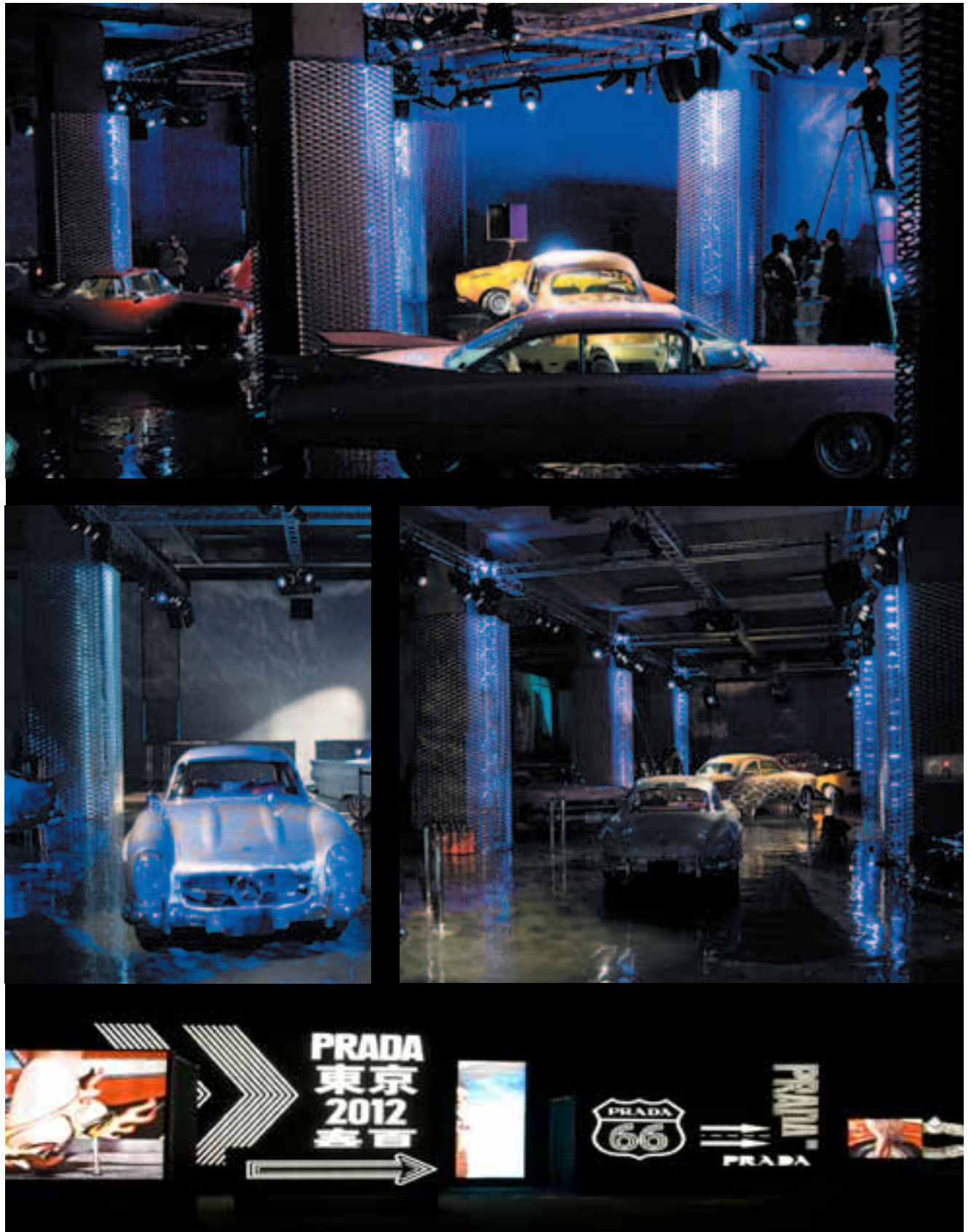
Facciata come involucro al campus universitario di Croix-Roubaix, con grandi pannelli in color oro, disposti a inclinazione alternata per dare movimento e riflessioni luminose alla superficie.

H&M STORE - AMBURGO (Germania)
Progetto: Patricia Urquiola
Rivestimento lamiera stirata: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: © Archivio Longhigroup

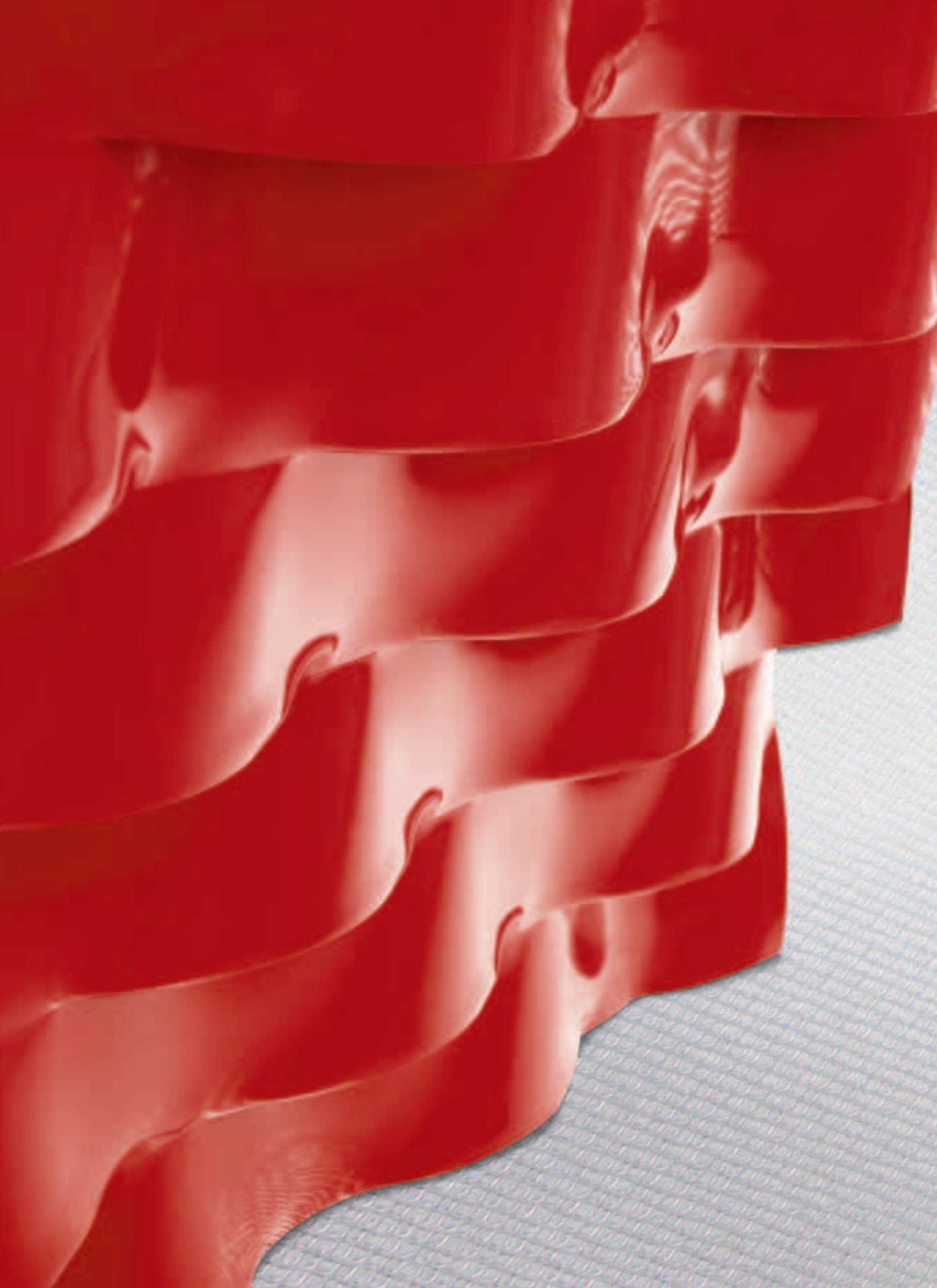


Look integrale in rete stirata per la ristrutturazione dell'H&M Store di Amburgo. Vetrina in leggera rete bianca con logo in evidenza, controsoffittature a sbalzo che contengono i corpi illuminanti, allestimenti dei corner e colonne retroilluminate.

SFILATA PRADA - TOKIO (Giappone)
Progetto: Prada Engineering
Rivestimento lamiera stirata: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: courtesy Prada



Architectural lighting in rete stirata e auto d'epoca per l'allestimento della sfilata Prada a Tokio.



TUTTE LE MAGLIE A GRANDEZZA REALE



FACCIATA A

Fils 21



E 45 x 15 (13,4) - 5 x sp

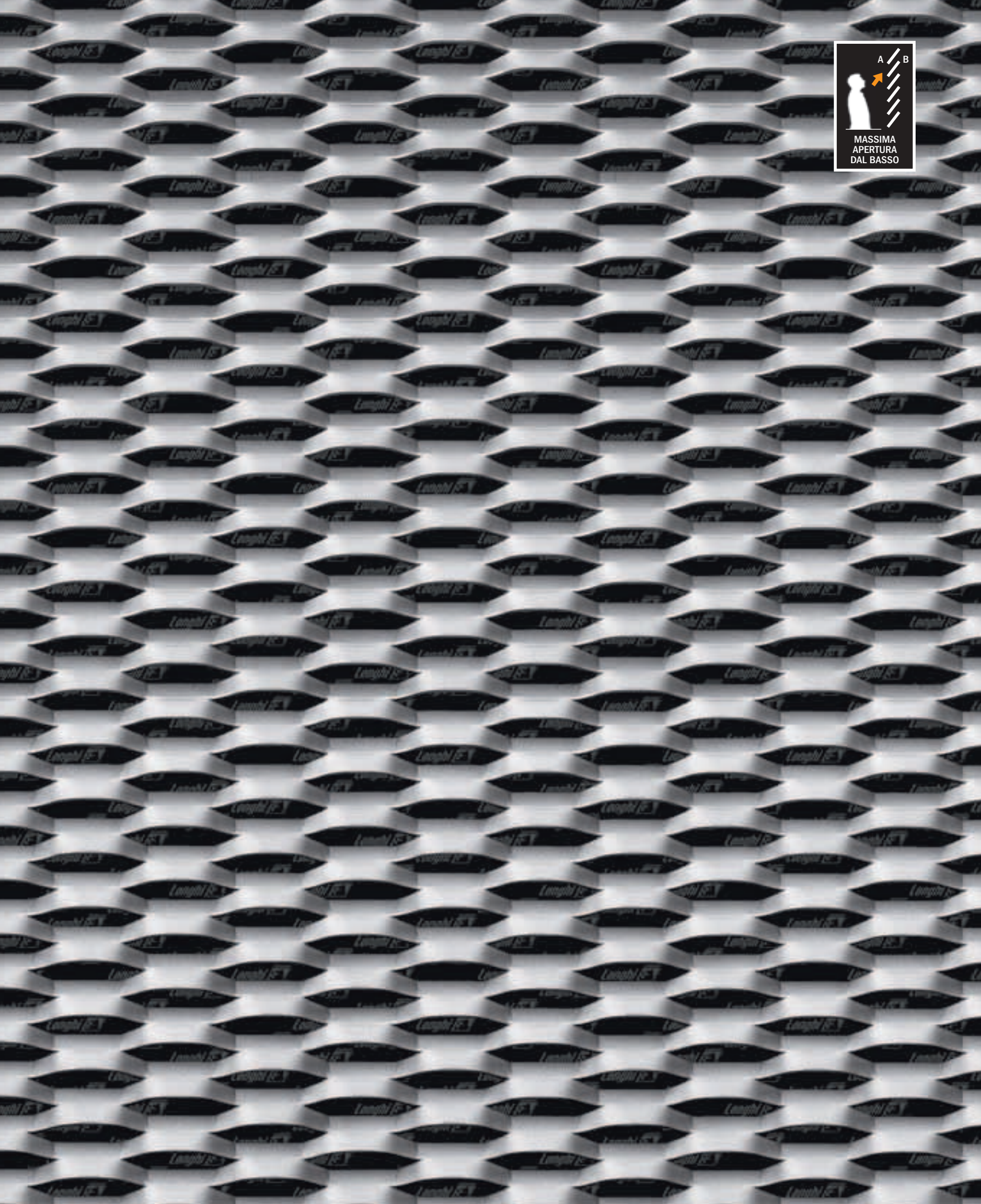
| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | | av | | sp



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 1,5	8,80	3,00	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 7 (~) ◆	33,3 (~)
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 2,0	11,60	4,00	DL 1250 x DC 2500		
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 3,0	17,50	6,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Fils 21

E 45 x 15 (13,4) - 5 x sp

| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | | av | | sp



B A

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 1,5	8,80	3,00	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 7 (~) ◆	33,3 (~)
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 2,0	11,60	4,00	DL 1250 x DC 2500		
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 3,0	17,50	6,00	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Fils 5



R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

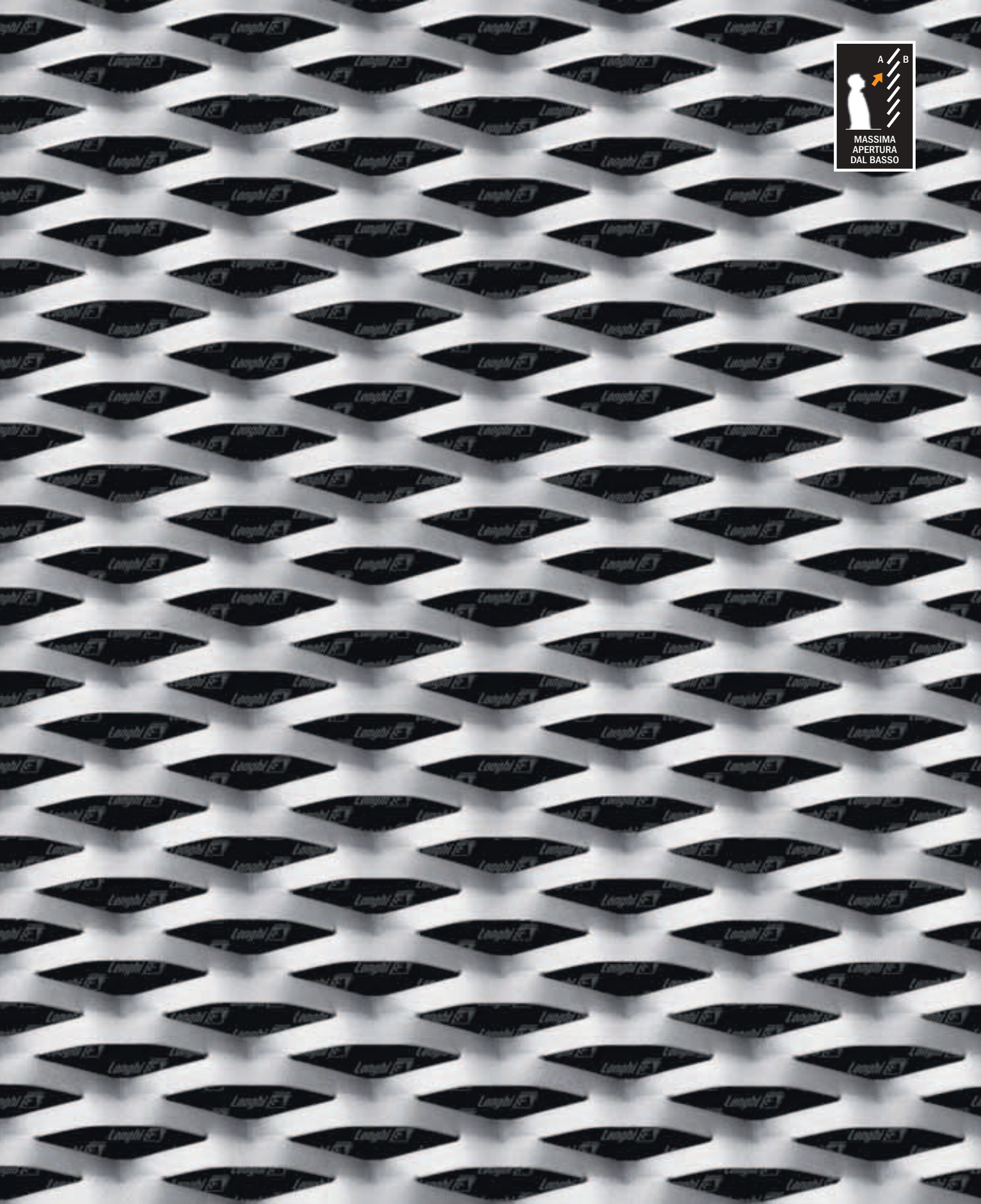
| sp

*pro*tech

A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5	9,00	3,00	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 10 (~) ◆	36,2 (~)
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2,0	12,00	4,00	DL 1250 x DC 2500		
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 3,0	18,00	6,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Fils 5



R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

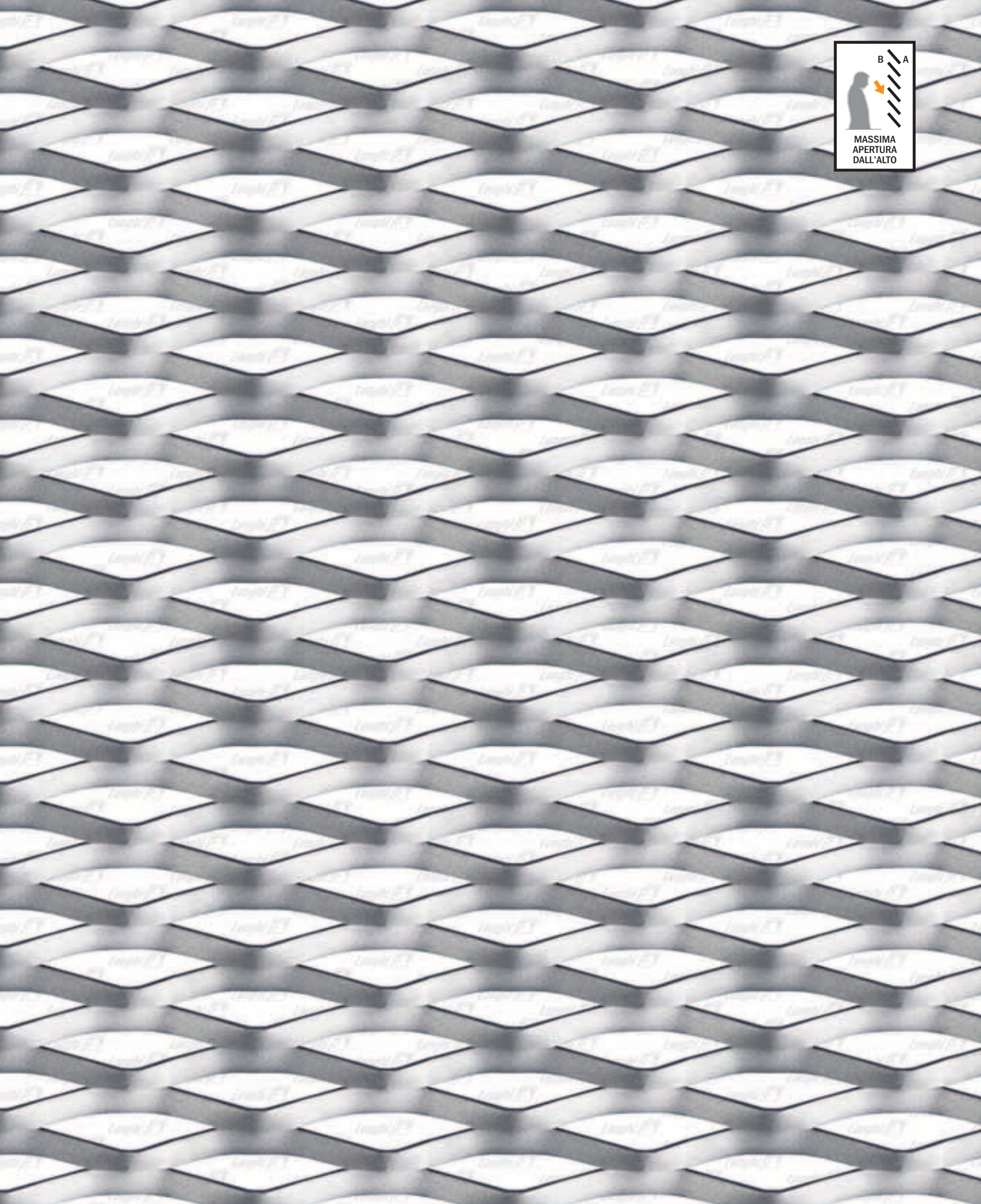
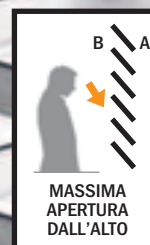
| sp

protech

B A

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5	9,00	3,00	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 10 (~) ◆	36,2 (~)
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2,0	12,00	4,00	DL 1250 x DC 2500		
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 3,0	18,00	6,00	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Airport



R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

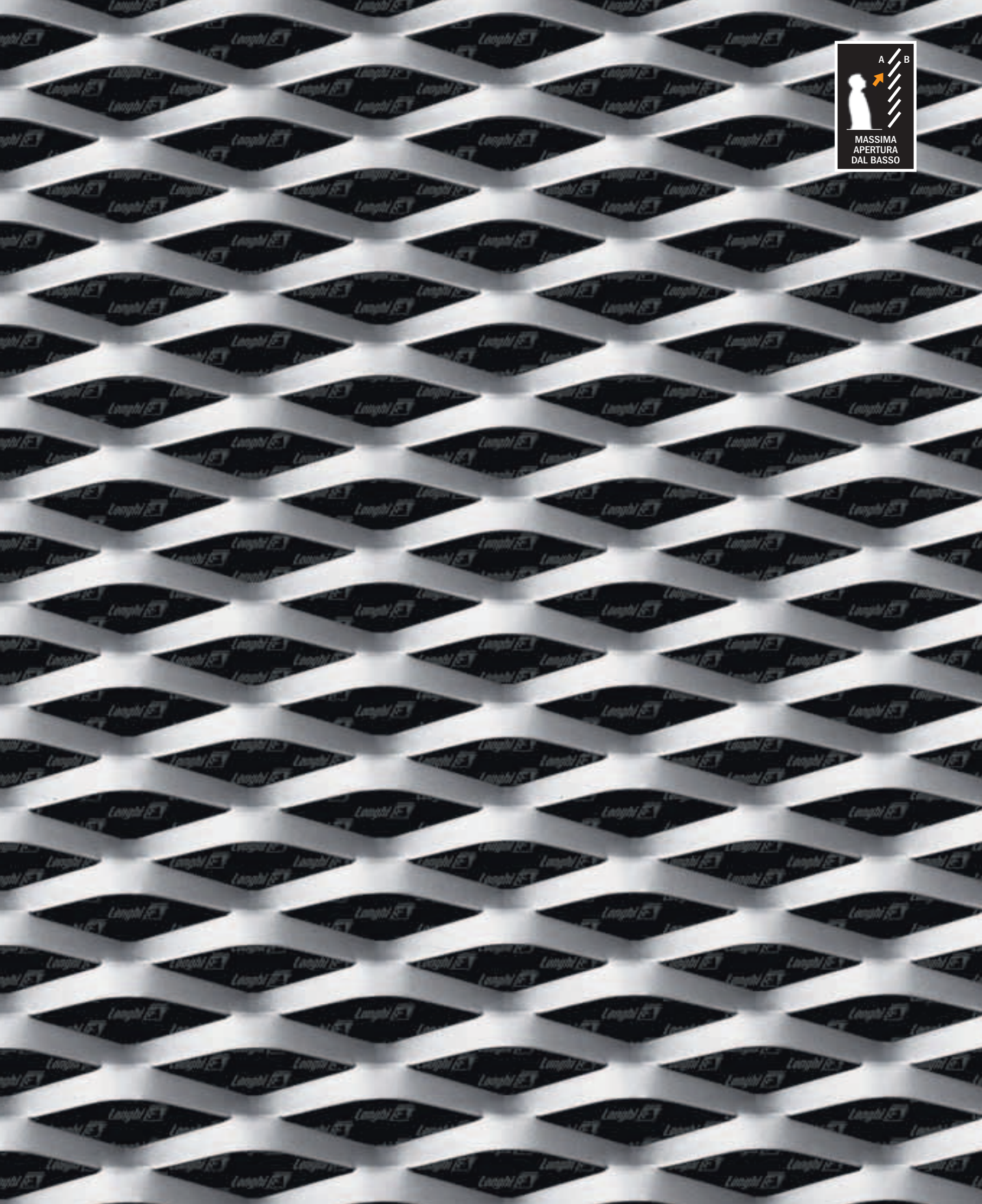
| sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 1,5	8,20	2,70	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 11 (~) ◆	42 (~)
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 2,0	11,00	3,60	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Airport



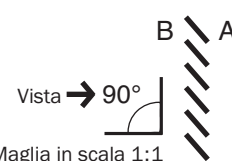
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

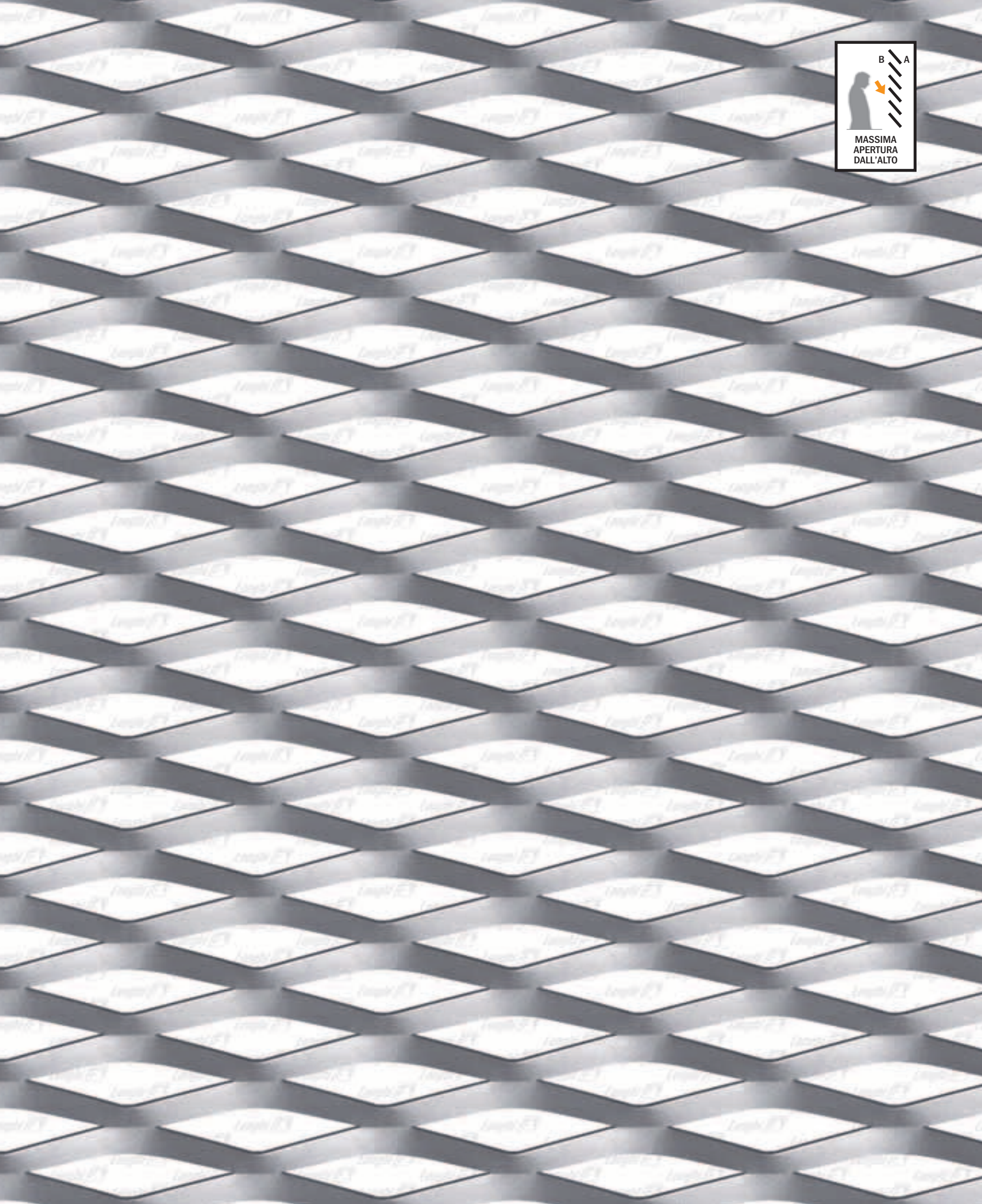
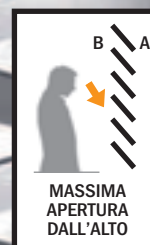
| av

| sp



Maglia in scala 1:1





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 1,5	8,20	2,70	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 11 (~) ◆	42 (~)
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 2,0	11,00	3,60	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

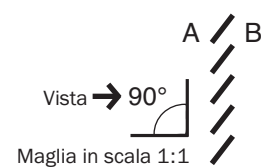
FACCIATA A

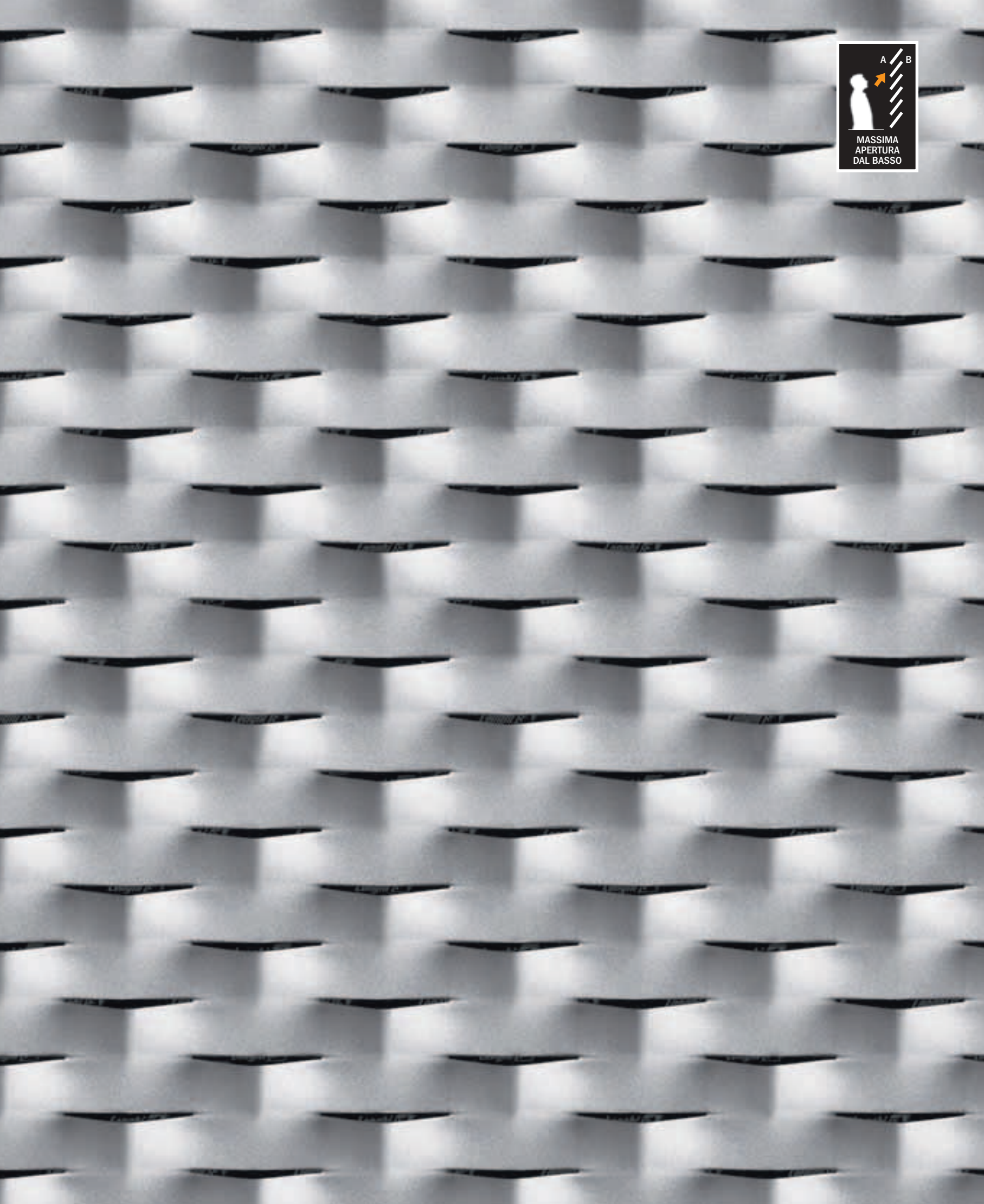
Privacy



R 62,5 x 20 (29) - 14 x sp

| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 1,5	11,70	3,90	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 8 (~) ◆	5,3 (~)
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 2,0	15,60	5,20	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1500 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

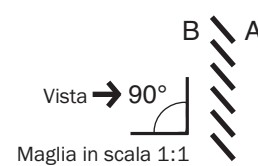
FACCIATA **B**

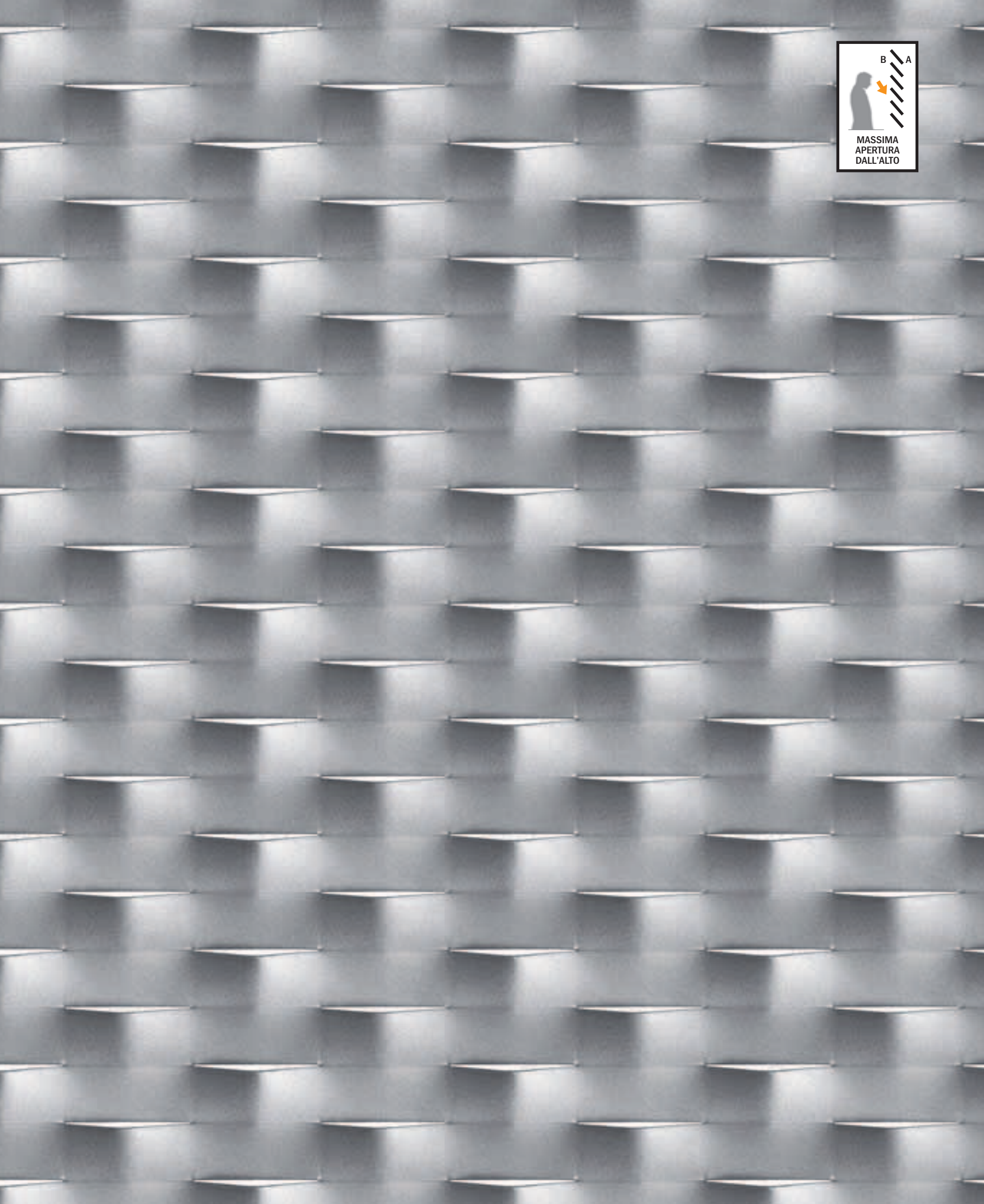
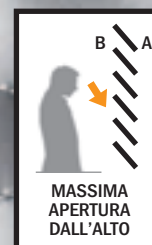
Privacy



R 62,5 x 20 (29) - 14 x sp

| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp

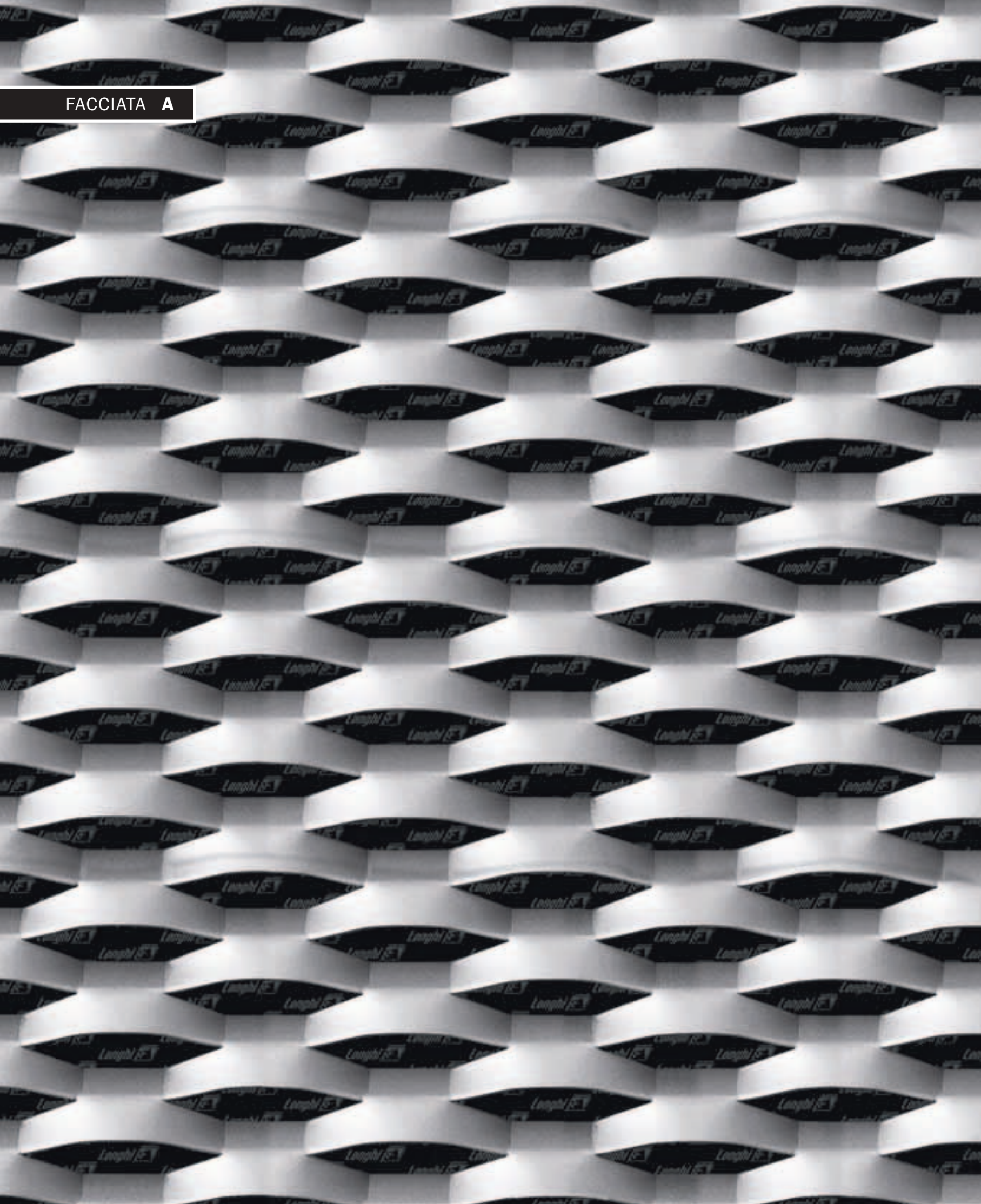




Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 1,5	11,70	3,90	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 8 (~) ◆	5,3 (~)
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 2,0	15,60	5,20	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1500 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A



Esedra

E 70 x 26 (26) - 10 x sp

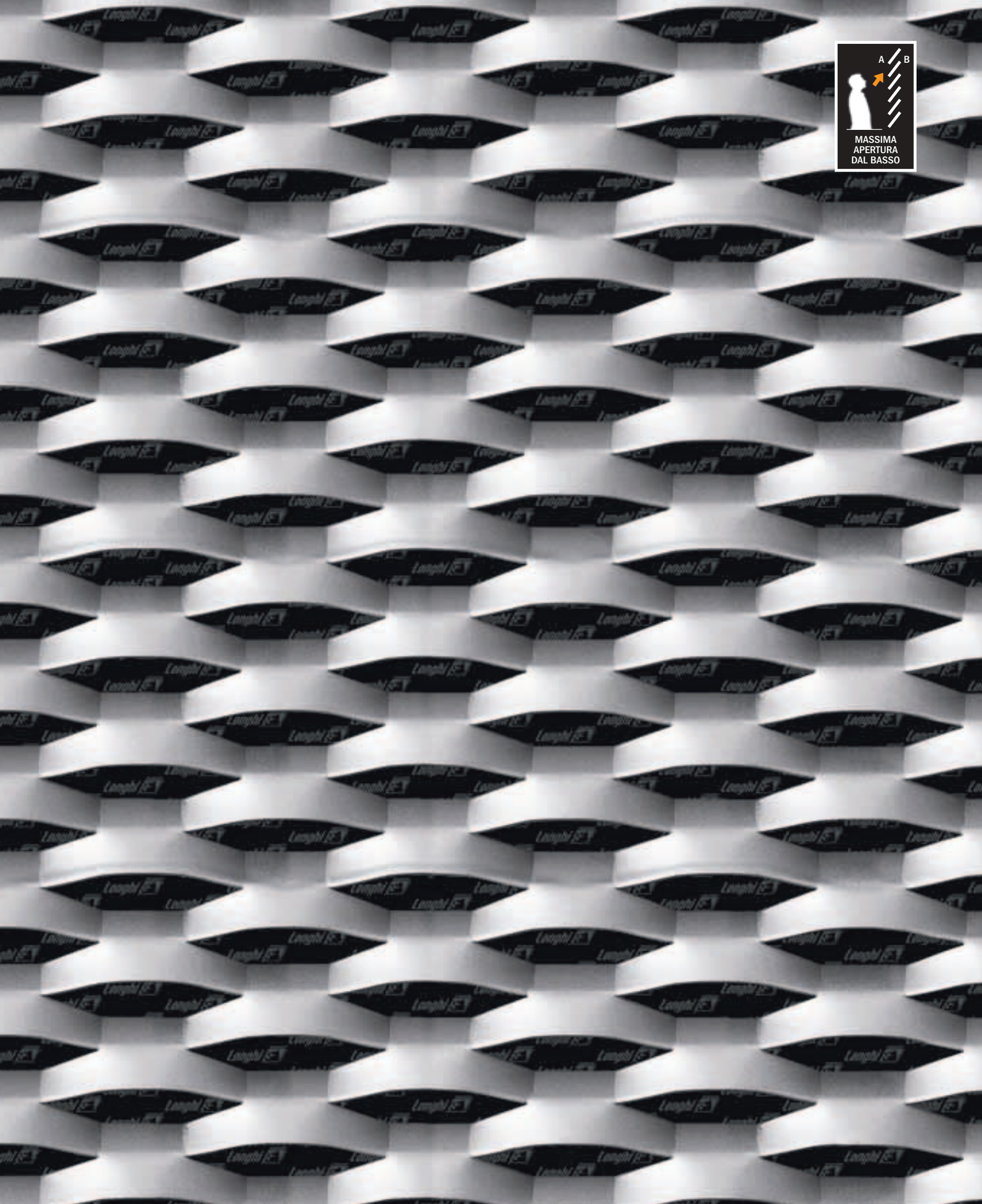
| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



A / B

Vista → 90°

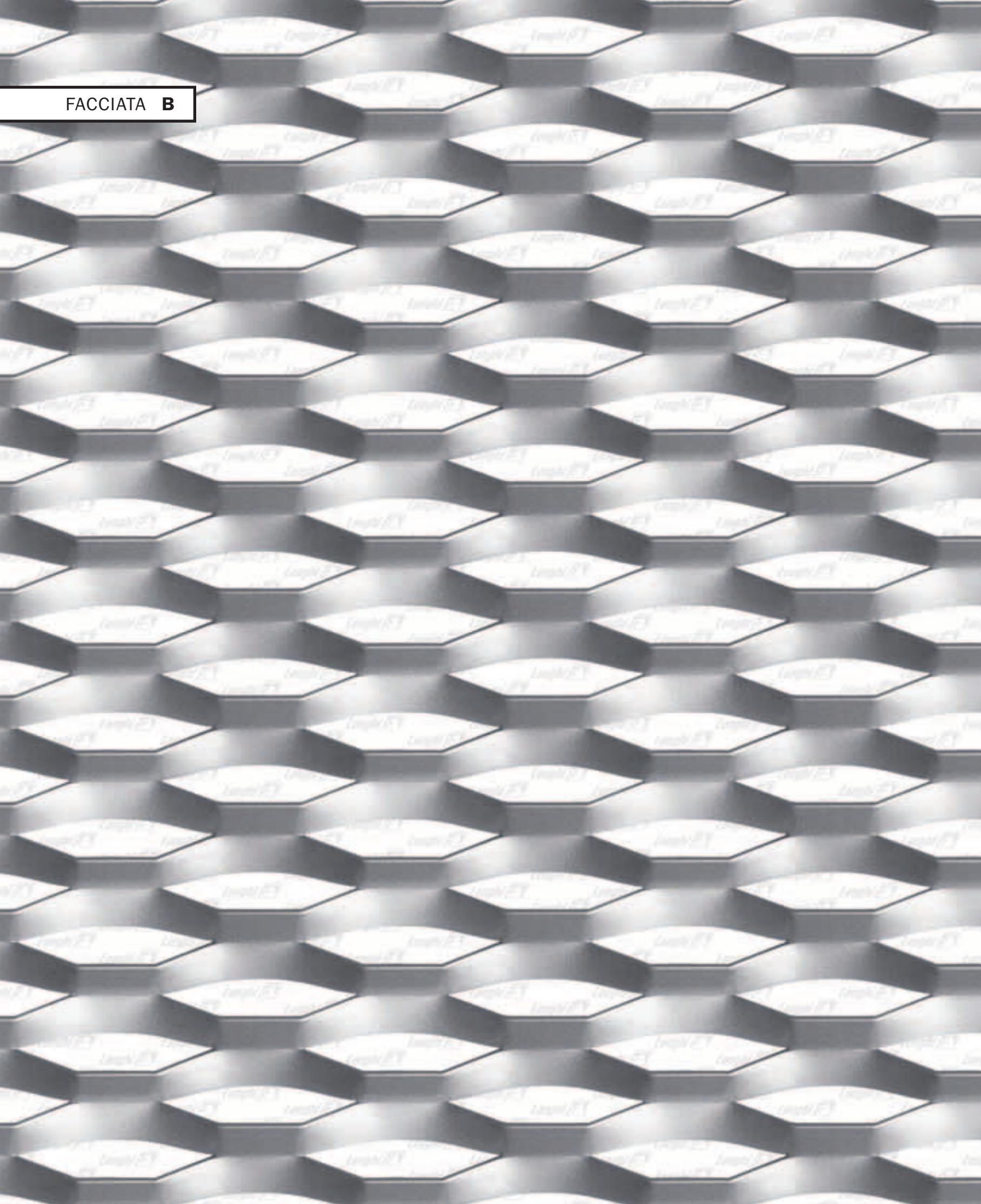
Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 70 x 26 (26) - 10 x 1,5	9,00	3,10	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 11 (~) ◆	29 (~)
E 70 x 26 (26) - 10 x 2,0	12,00	4,20	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**



Esedra

E 70 x 26 (26) - 10 x sp

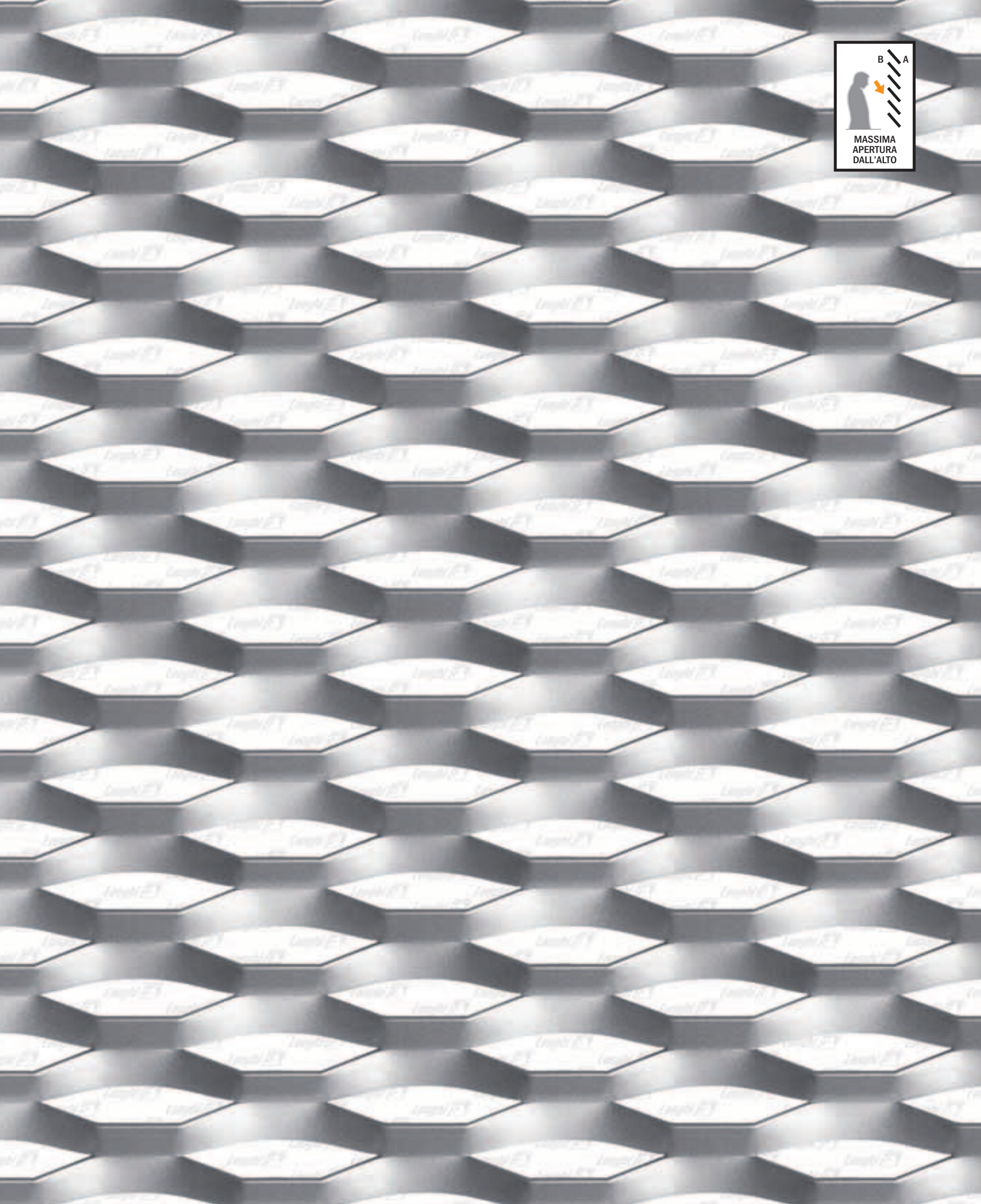
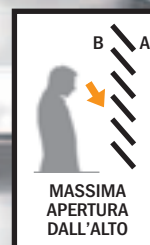
| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



B A

Vista → 90°

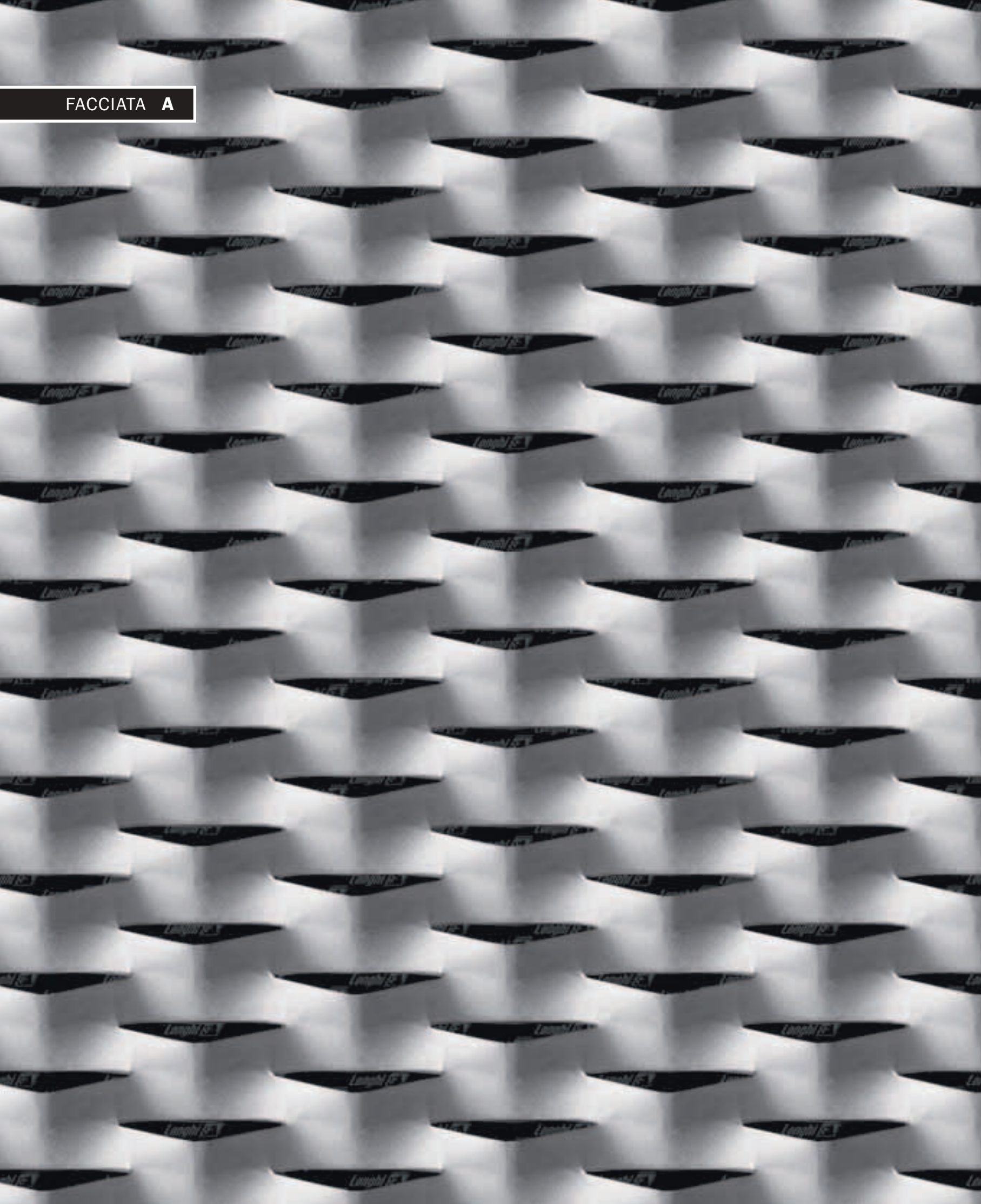
Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 70 x 26 (26) - 10 x 1,5	9,00	3,10	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 11 (~) ◆	29 (~)
E 70 x 26 (26) - 10 x 2,0	12,00	4,20	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A



Idea



R 76 x 31 (24) - 11 x sp

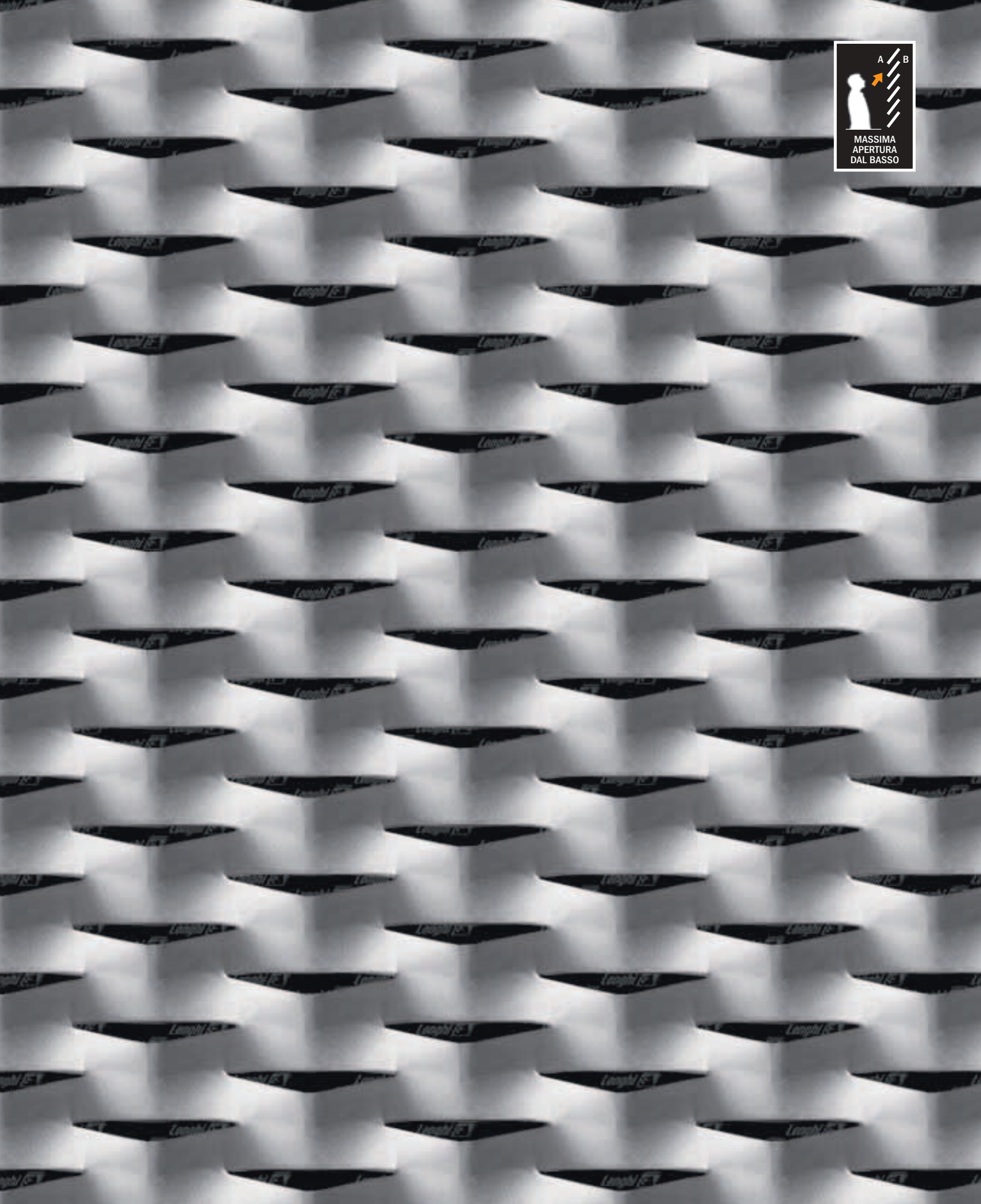
| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



A / B

Vista → 90°

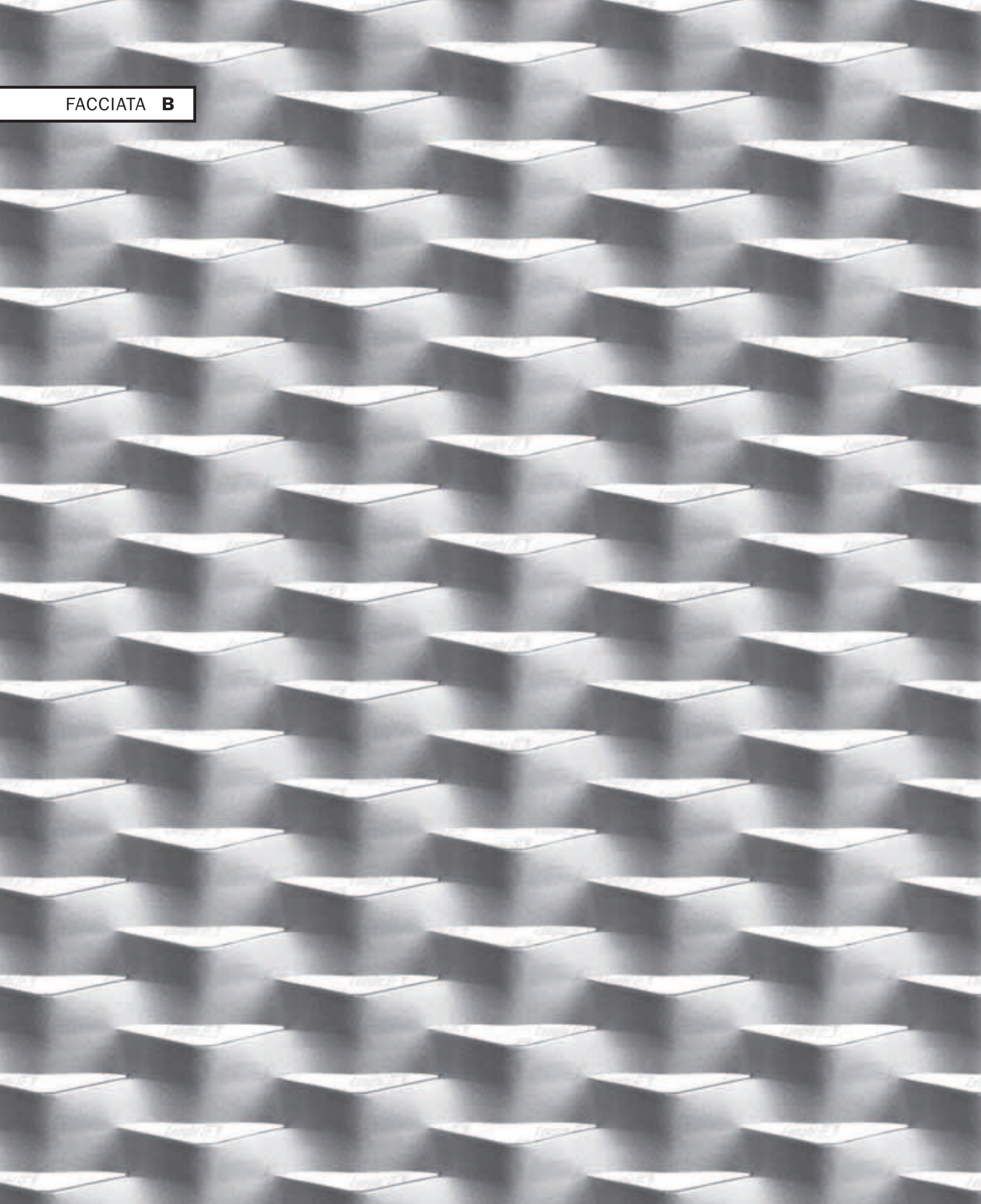
Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 76 x 31 (24) - 11 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 11 (~) ◆	13,3 (~)
R 76 x 31 (24) - 11 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**



Idea



R 76 x 31 (24) - 11 x sp

| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp

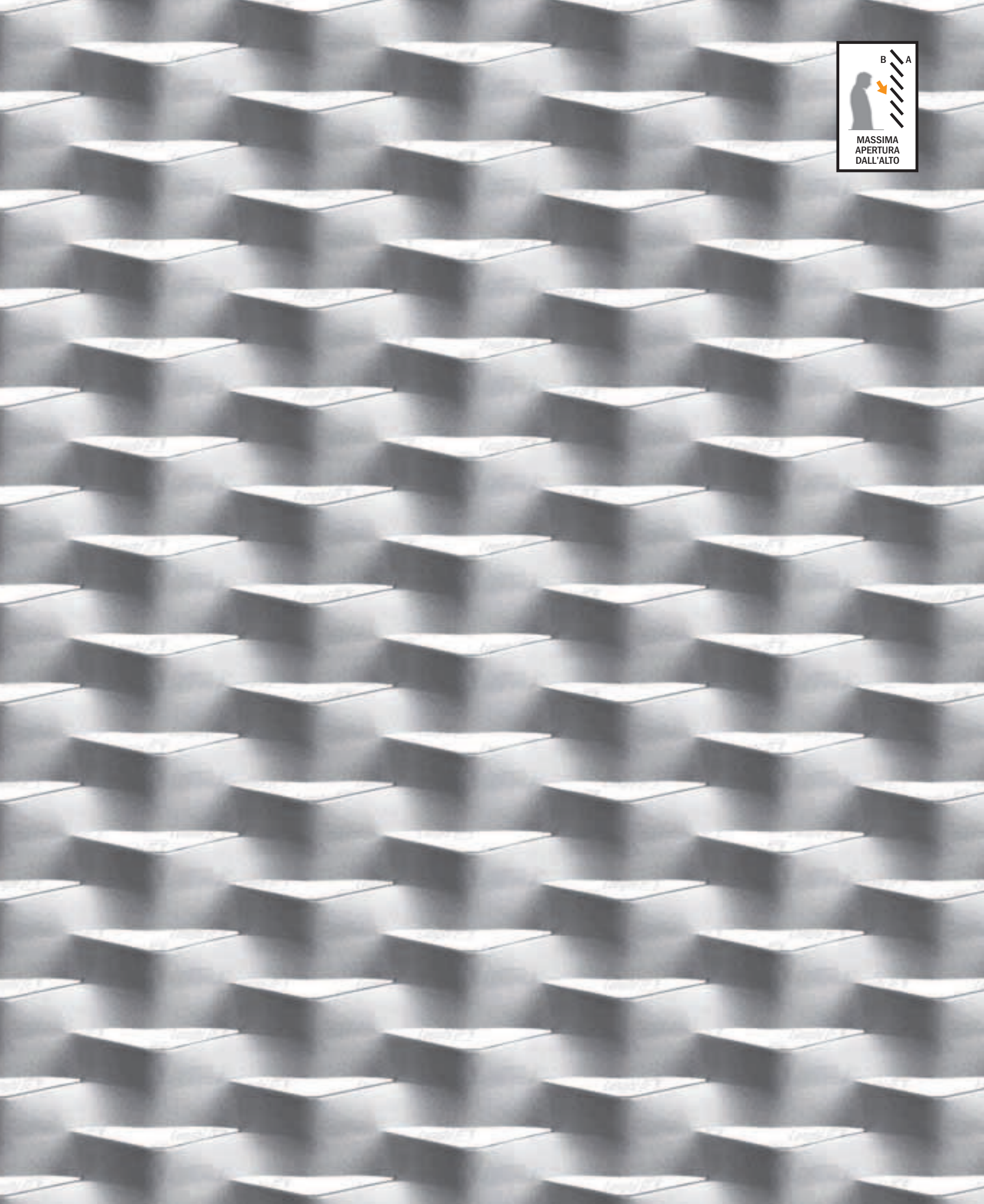
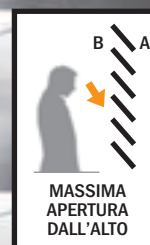


B A

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1

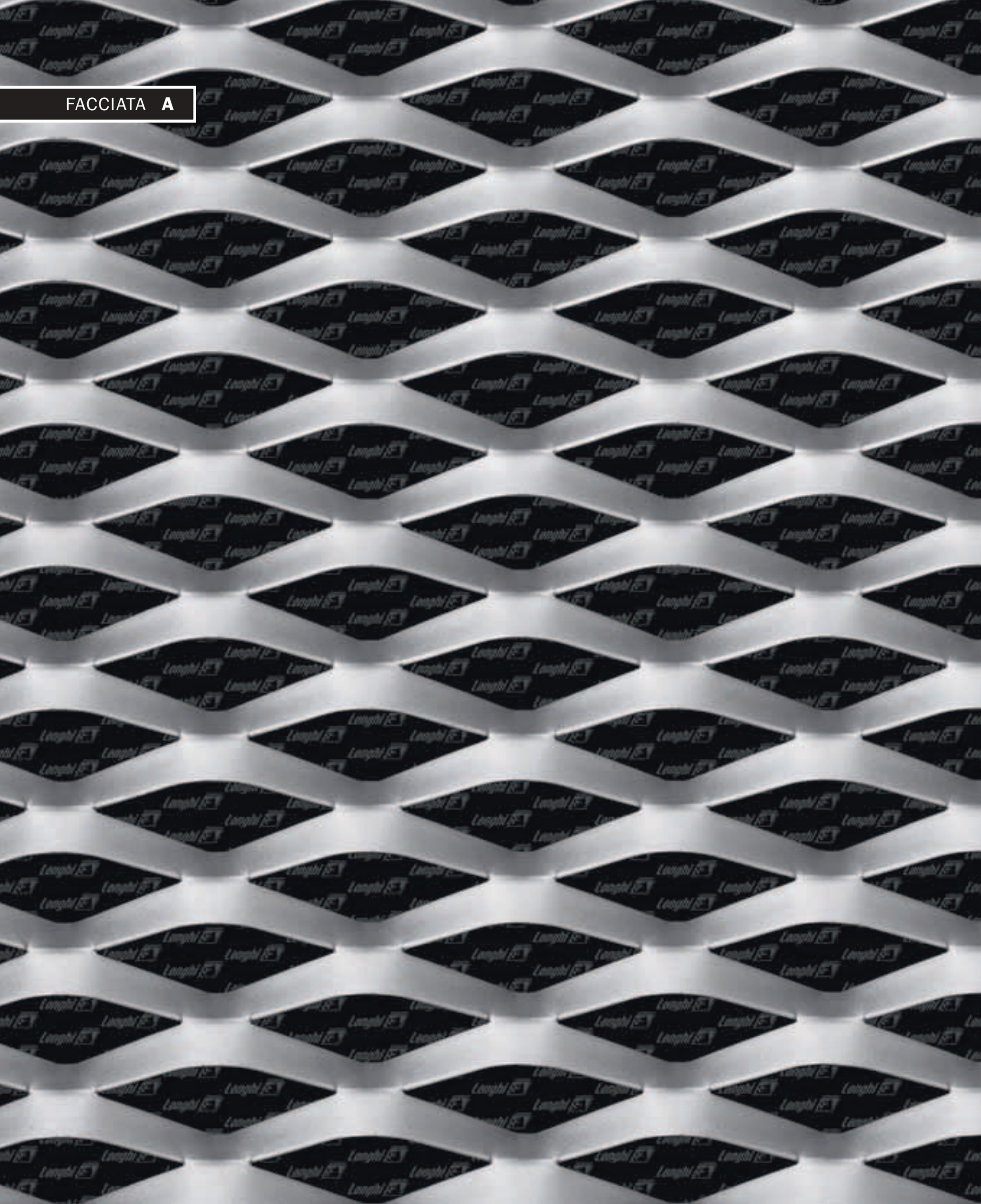




Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 76 x 31 (24) - 11 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 11 (~) ◆	13,3 (~)
R 76 x 31 (24) - 11 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A



Gate



R 76 x 31 (35) - 11 x sp

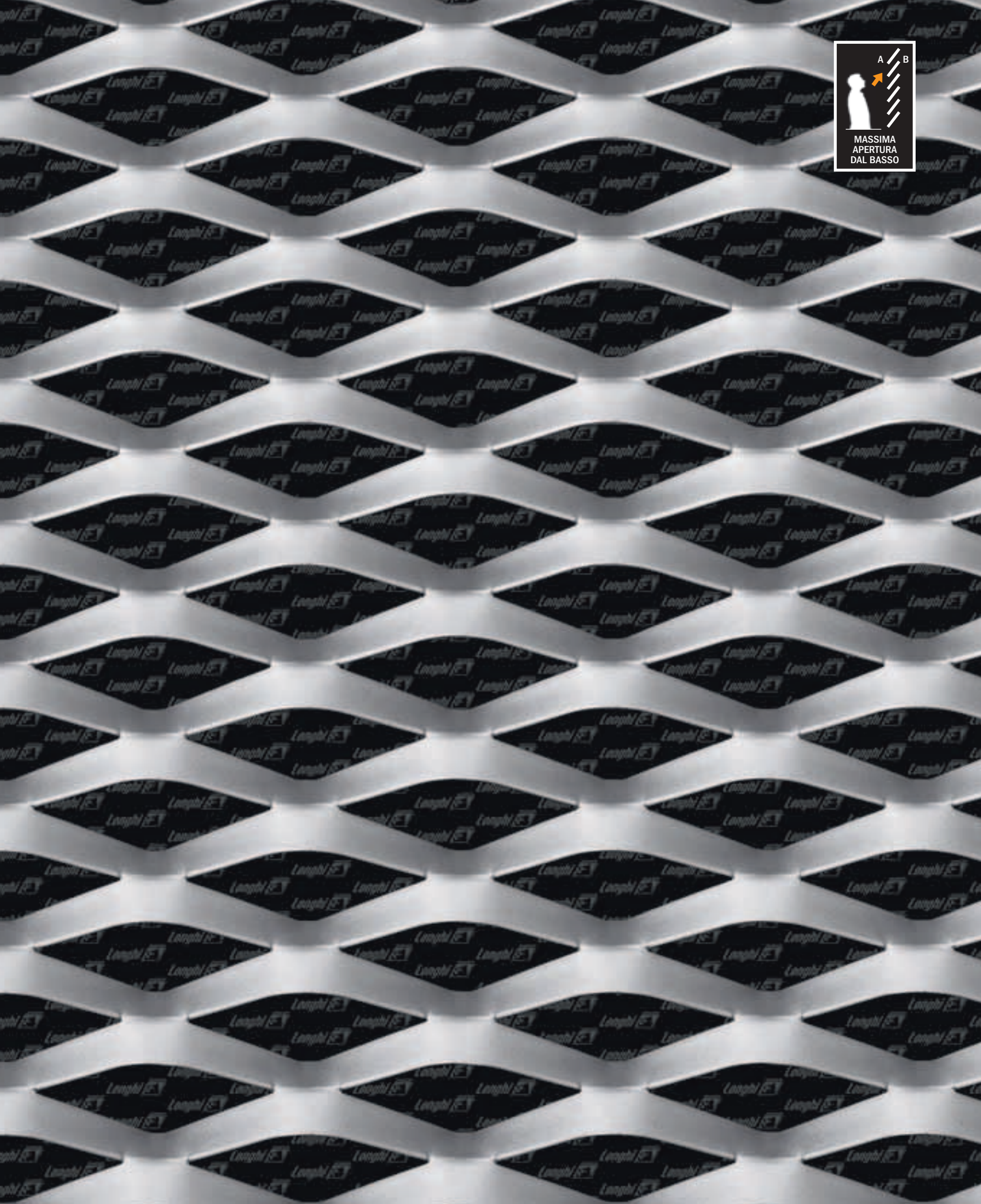
| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



A / B

Vista → 90°

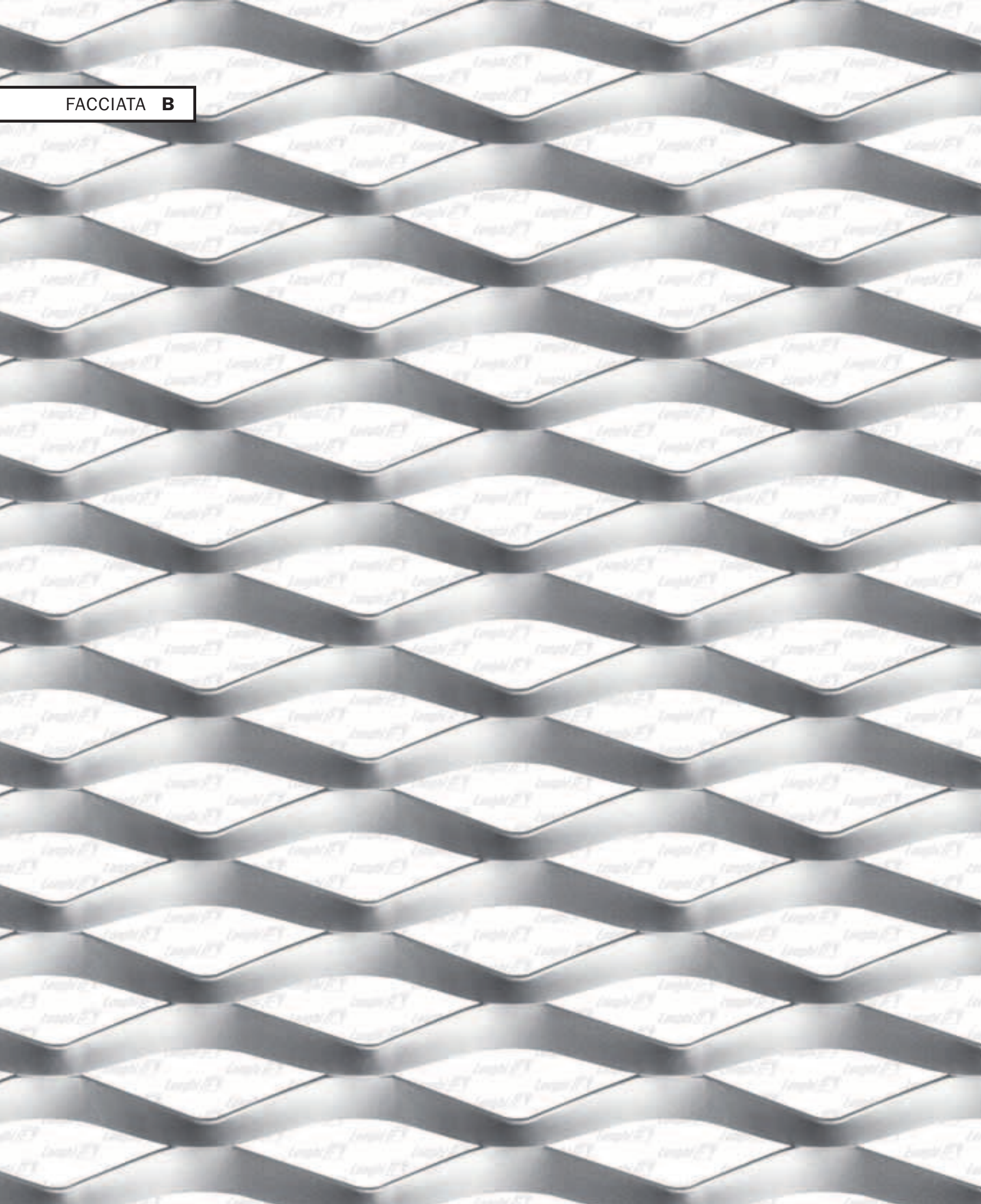
Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 76 x 31 (35) - 11 x 1,5	7,80	2,60	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2300 Max	misurato al centro 14 (~) ◆	42 (~)
R 76 x 31 (35) - 11 x 2,0	10,20	3,40			

◆ per bordature vedi pag.192

FACCIATA **B**



Gate

R 76 x 31 (35) - 11 x sp

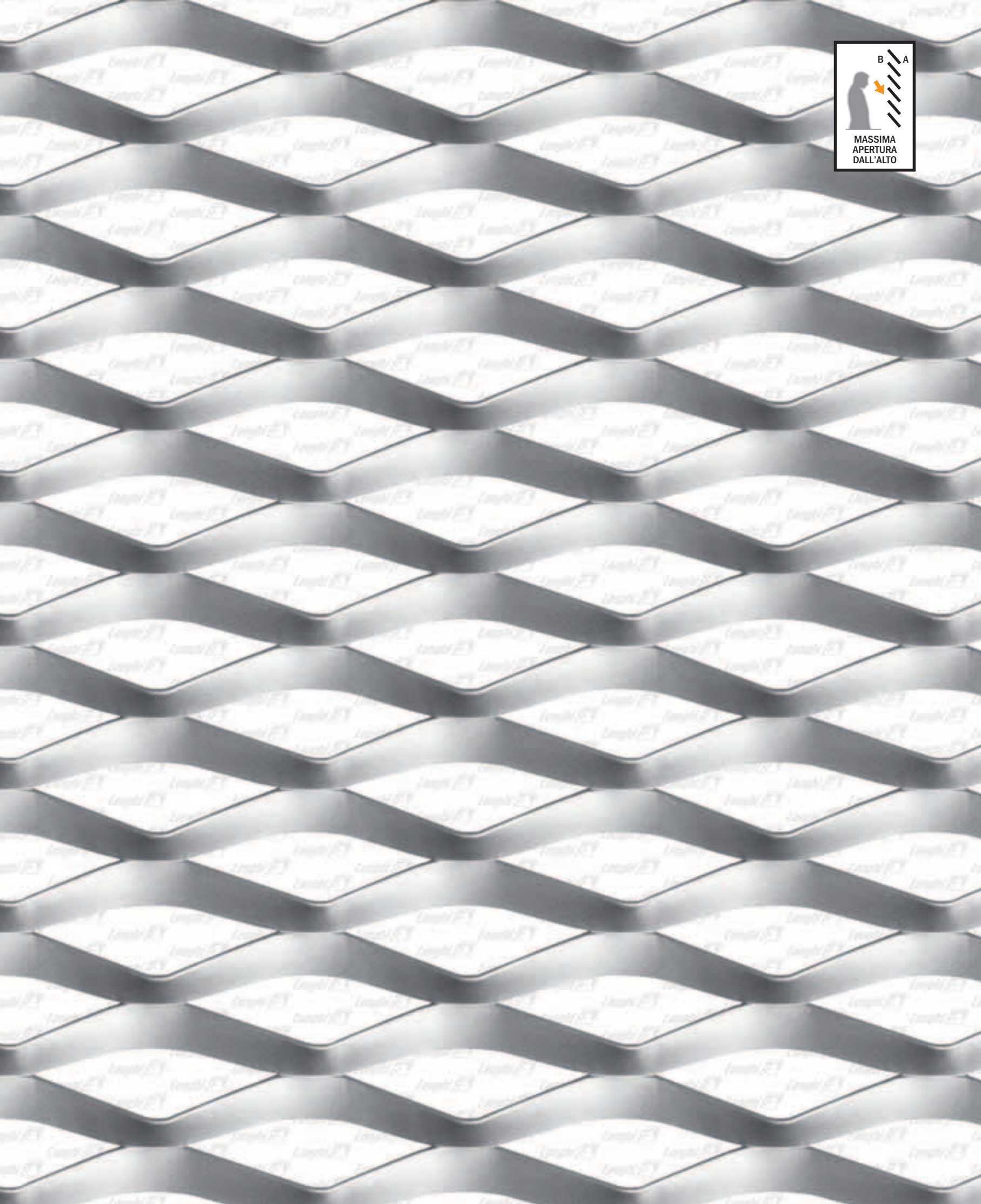
| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



B A

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale (~)
R 76 x 31 (35) - 11 x 1,5	7,80	2,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 14 (~) ◆	42 (~)
R 76 x 31 (35) - 11 x 2,0	10,20	3,40	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2300 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Reserve



R 90 x 30 (38) - 18 x sp

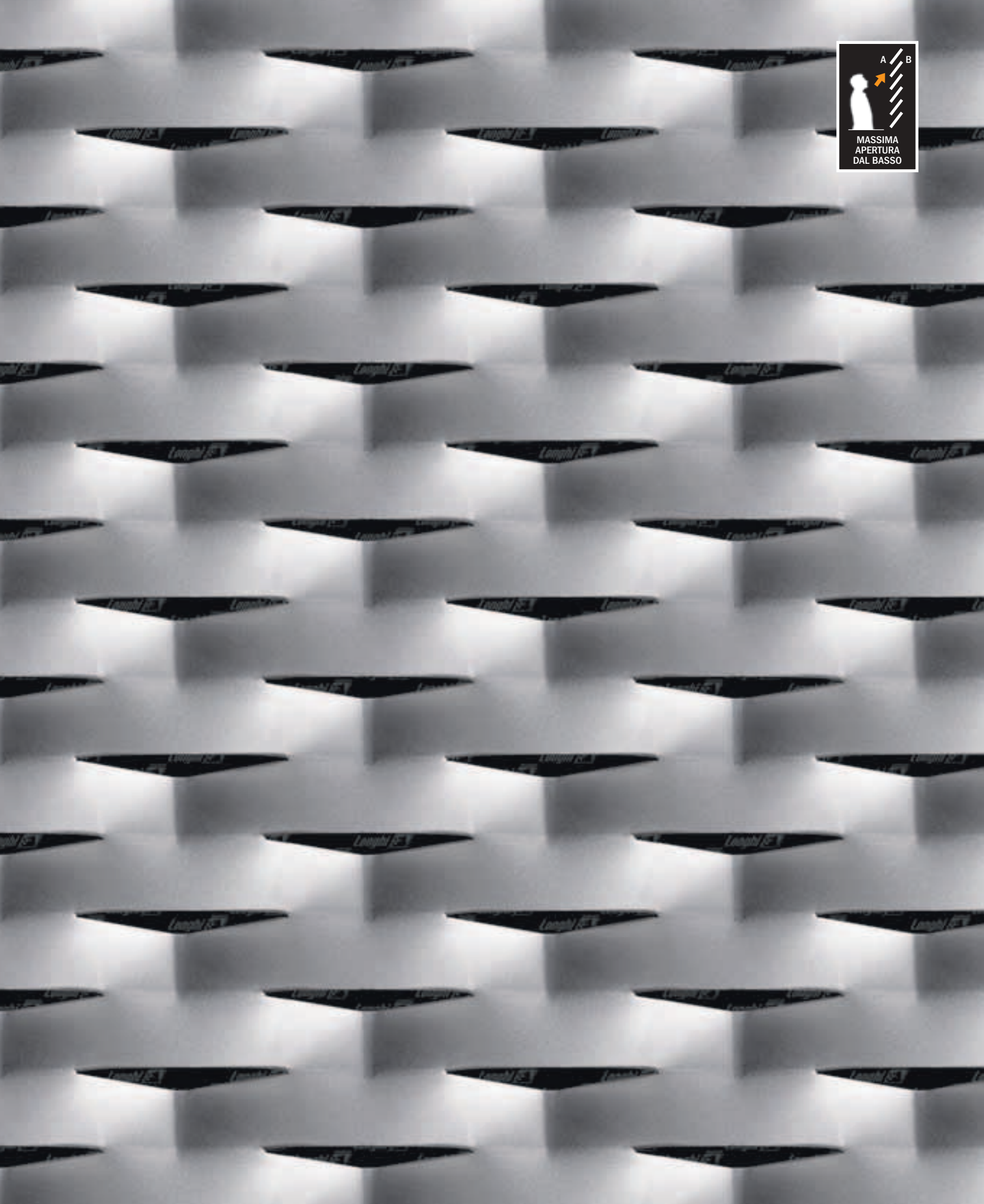
| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | | av | | sp



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 90 x 30 (38) - 18 x 1,5	11,00	3,60	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1500 Max	misurato al centro 13 (~) ◆	10 (~)
R 90 x 30 (38) - 18 x 2,0	14,60	4,80			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Reserve



R 90 x 30 (38) - 18 x sp

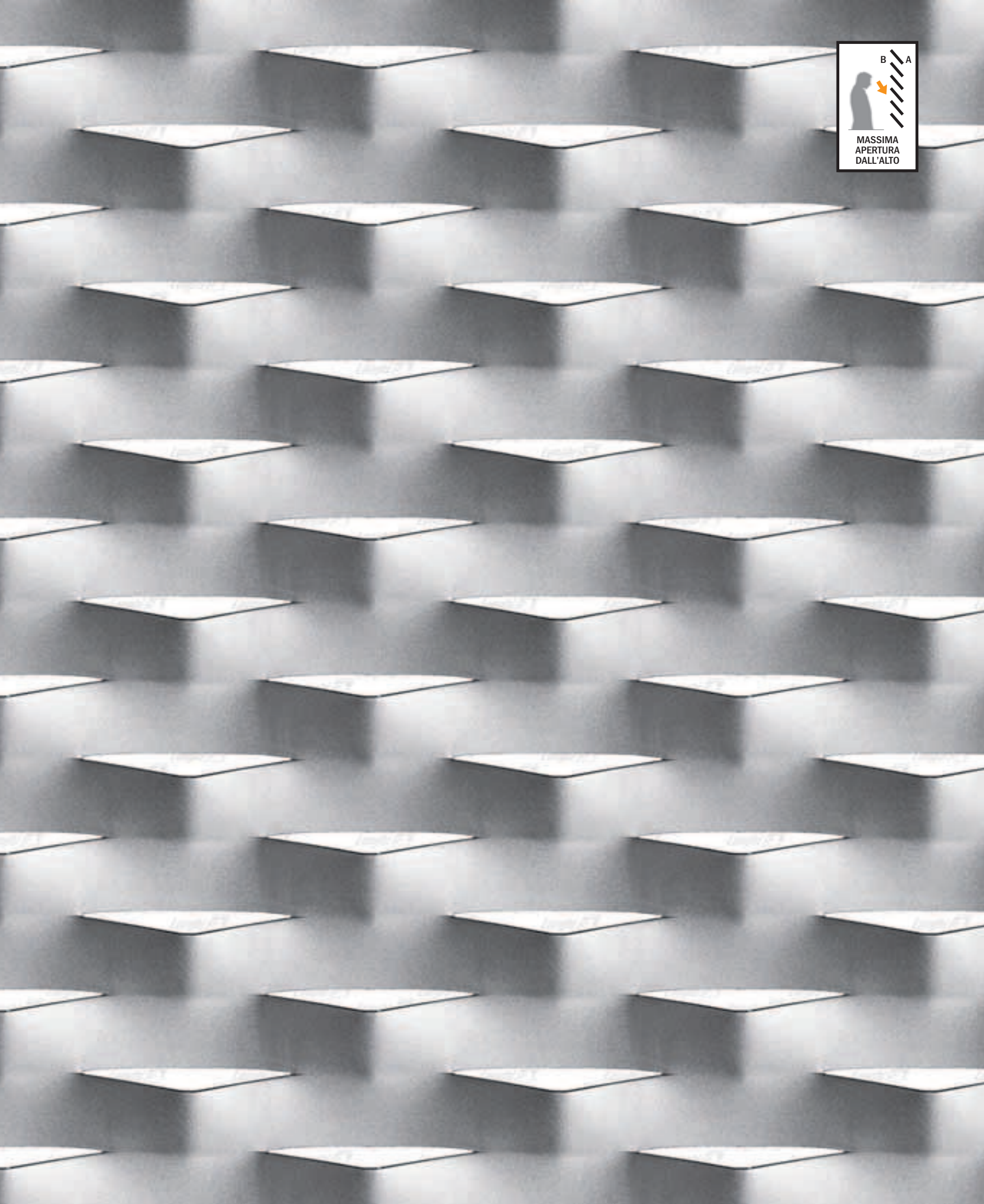
| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



B A

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 90 x 30 (38) - 18 x 1,5	11,00	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 13 (~) ◆	10 (~)
R 90 x 30 (38) - 18 x 2,0	14,60	4,80	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1500 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A



Greca

E 100 x 40 (15) - 4 x sp

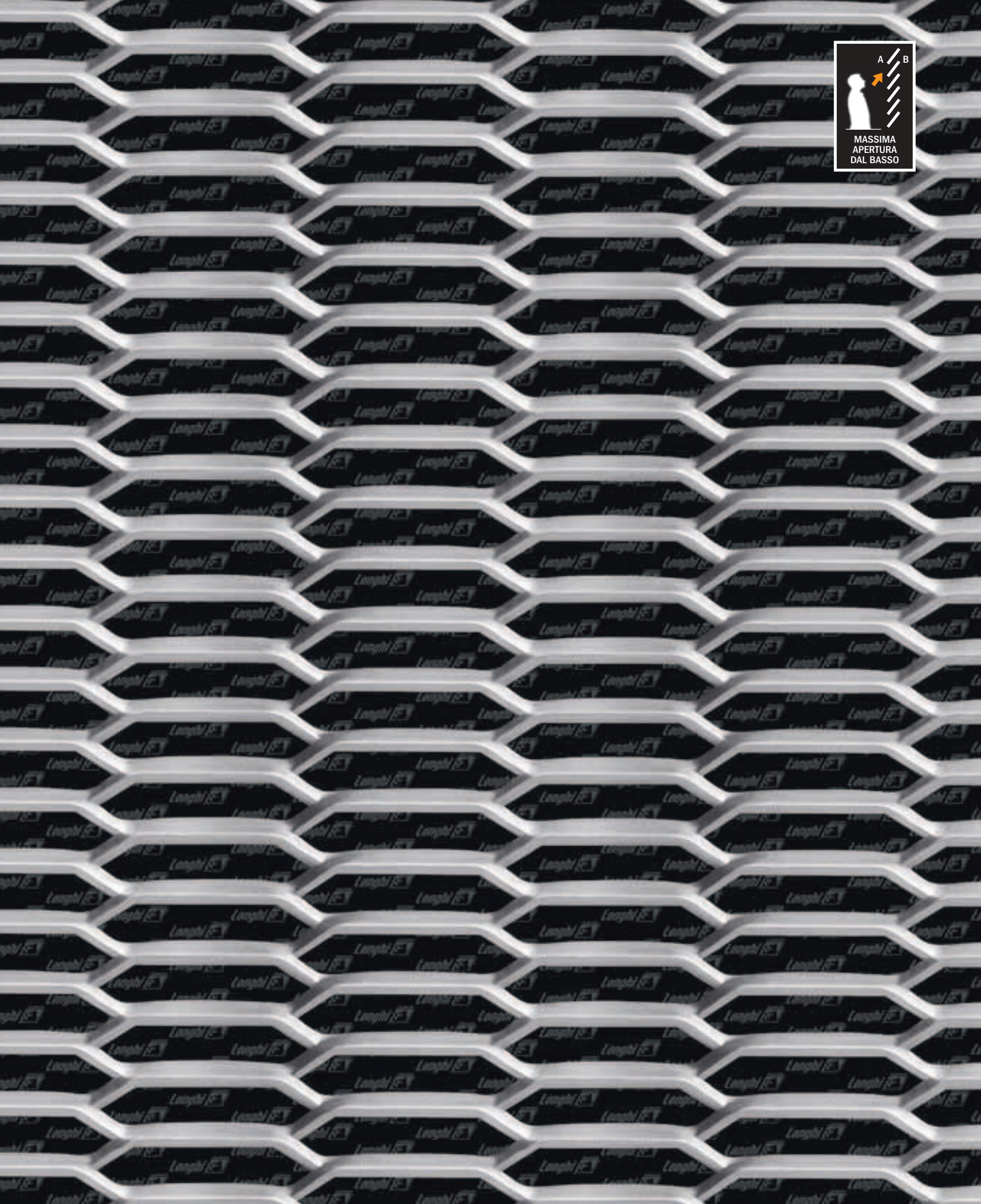
| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 100 x 40 (15) - 4 x 2,0	8,30	2,90	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 7 (~) ◆	52 (~)
E 100 x 40 (15) - 4 x 3,0	12,50	4,30	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Greca



E 100 x 40 (15) - 4 x sp

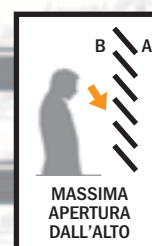
| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



B A

Vista → 90°

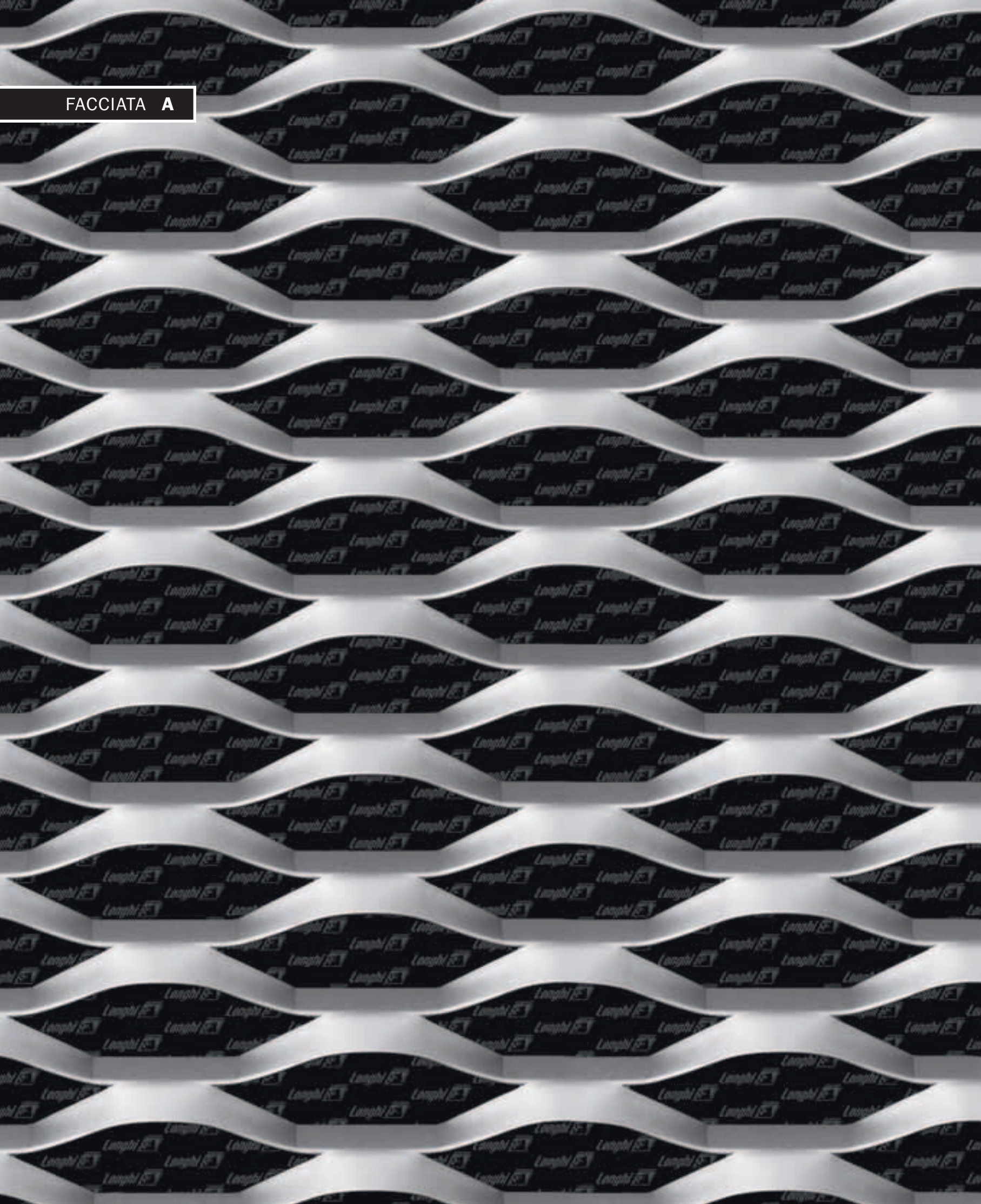
Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 100 x 40 (15) - 4 x 2,0	8,30	2,90	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 7 (~) ◆	52 (~)
E 100 x 40 (15) - 4 x 3,0	12,50	4,30	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A



Grafica



E 100 x 40 (34) - 10 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

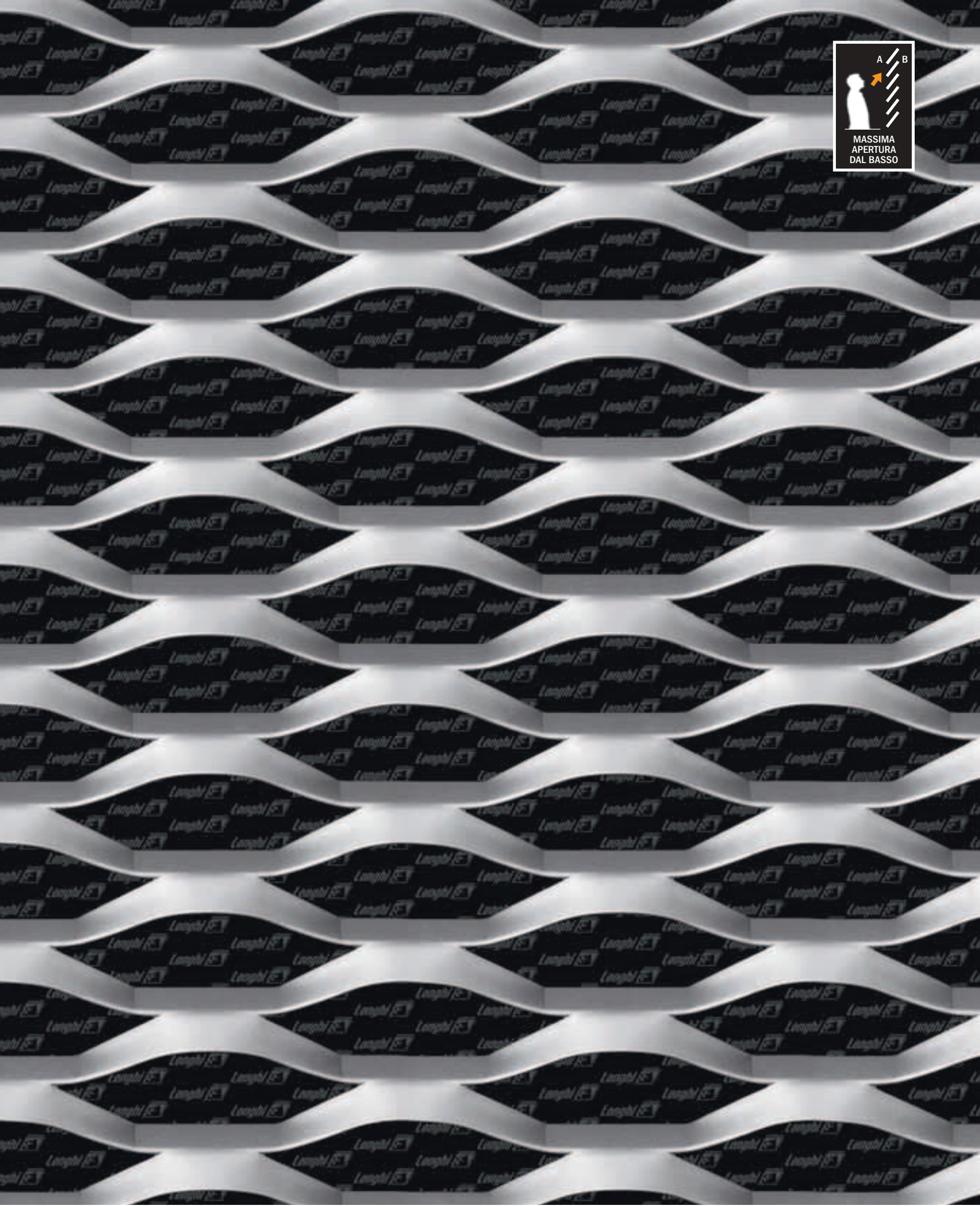
| sp



A / B

Vista → 90°

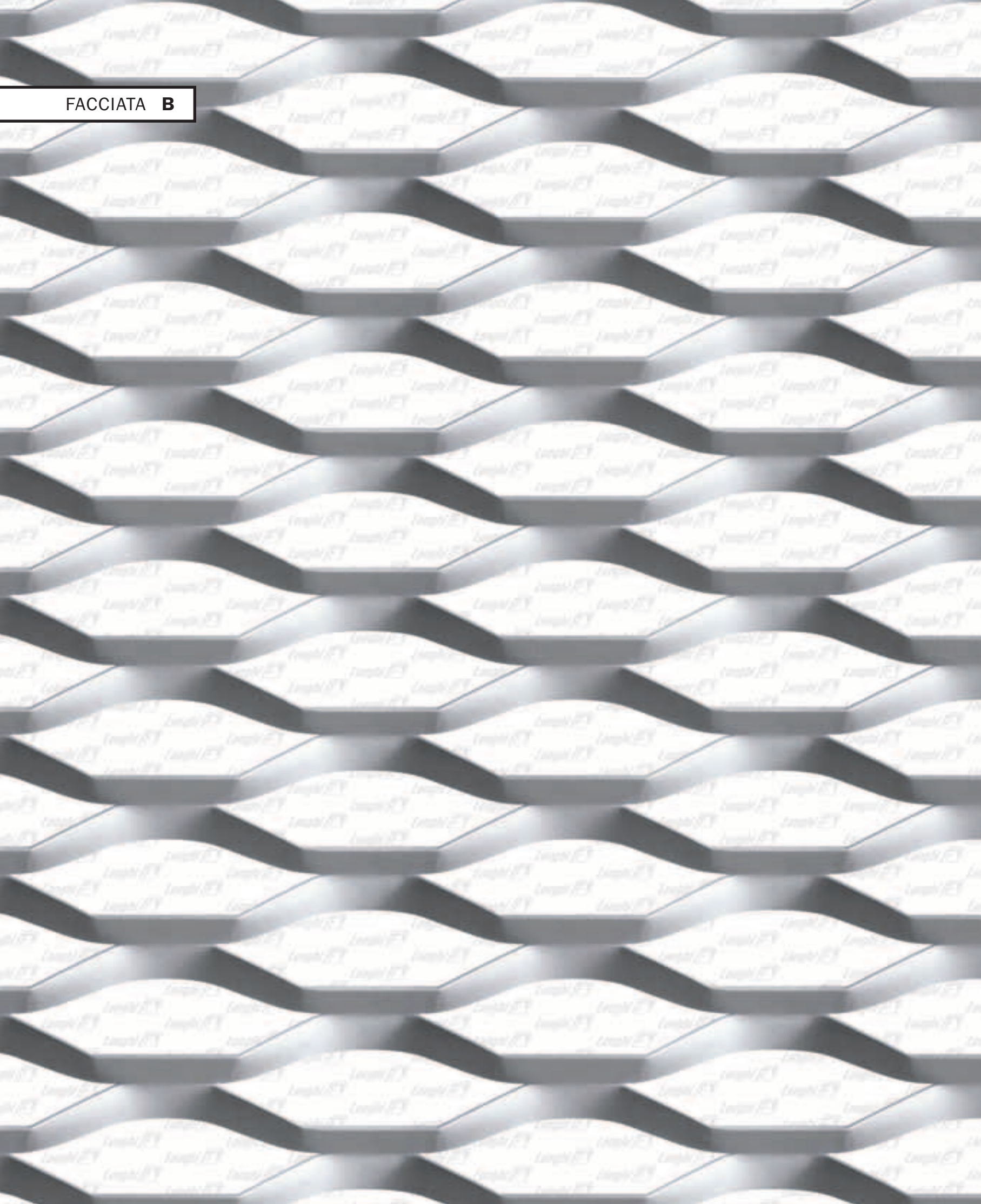
Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 100 x 40 (34) - 10 x 1,5	6,90	2,30	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 15 (~) ◆	51,5 (~)
E 100 x 40 (34) - 10 x 2,0	9,30	3,10	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**



Grafica

E 100 x 40 (34) - 10 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

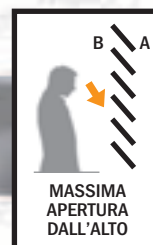
| sp



B A

Vista → 90°

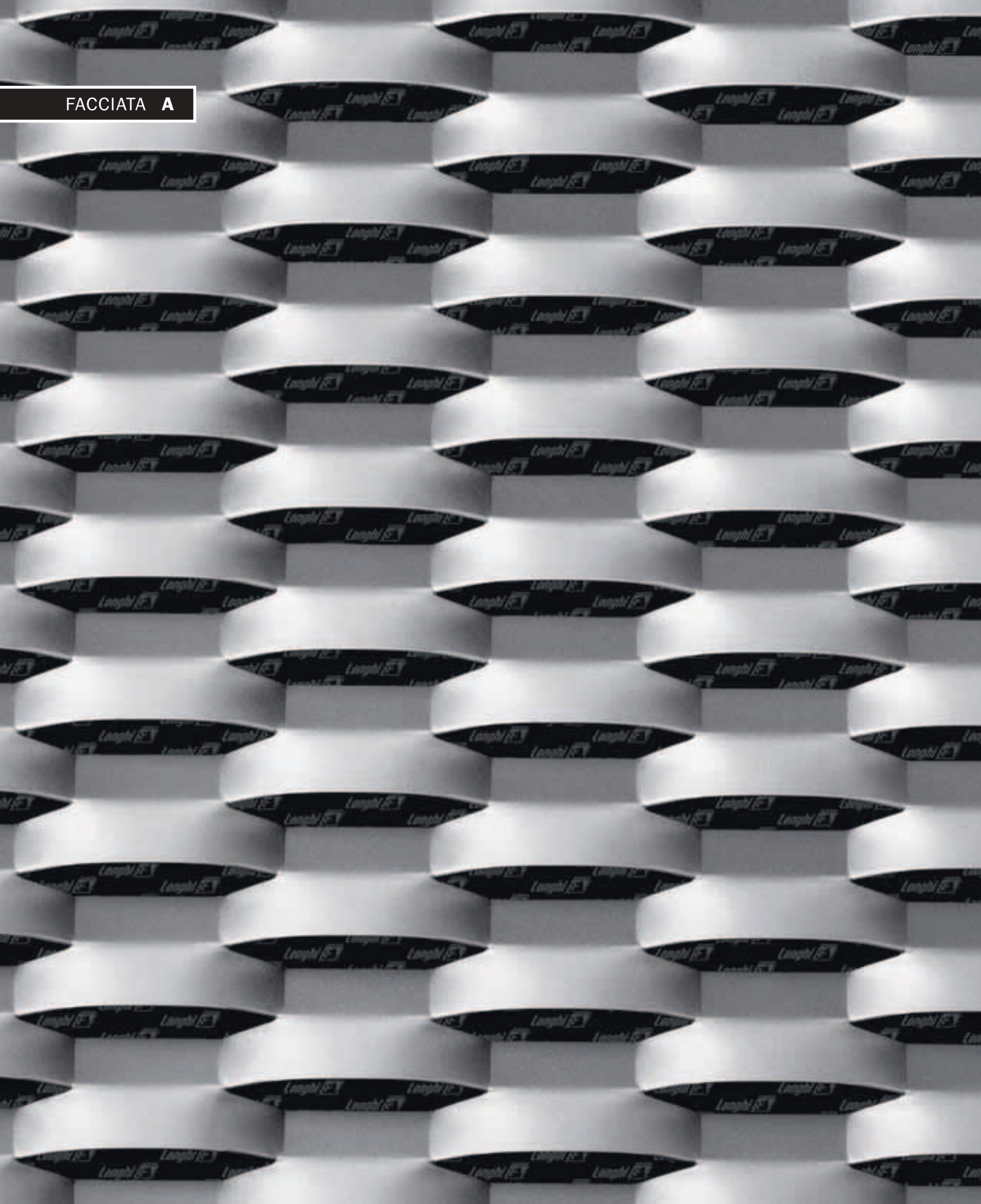
Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 100 x 40 (34) - 10 x 1,5	6,90	2,30	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 15 (~) ◆	51,5 (~)
E 100 x 40 (34) - 10 x 2,0	9,30	3,10	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A



Esperia



E 100 x 40 (34) - 15 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

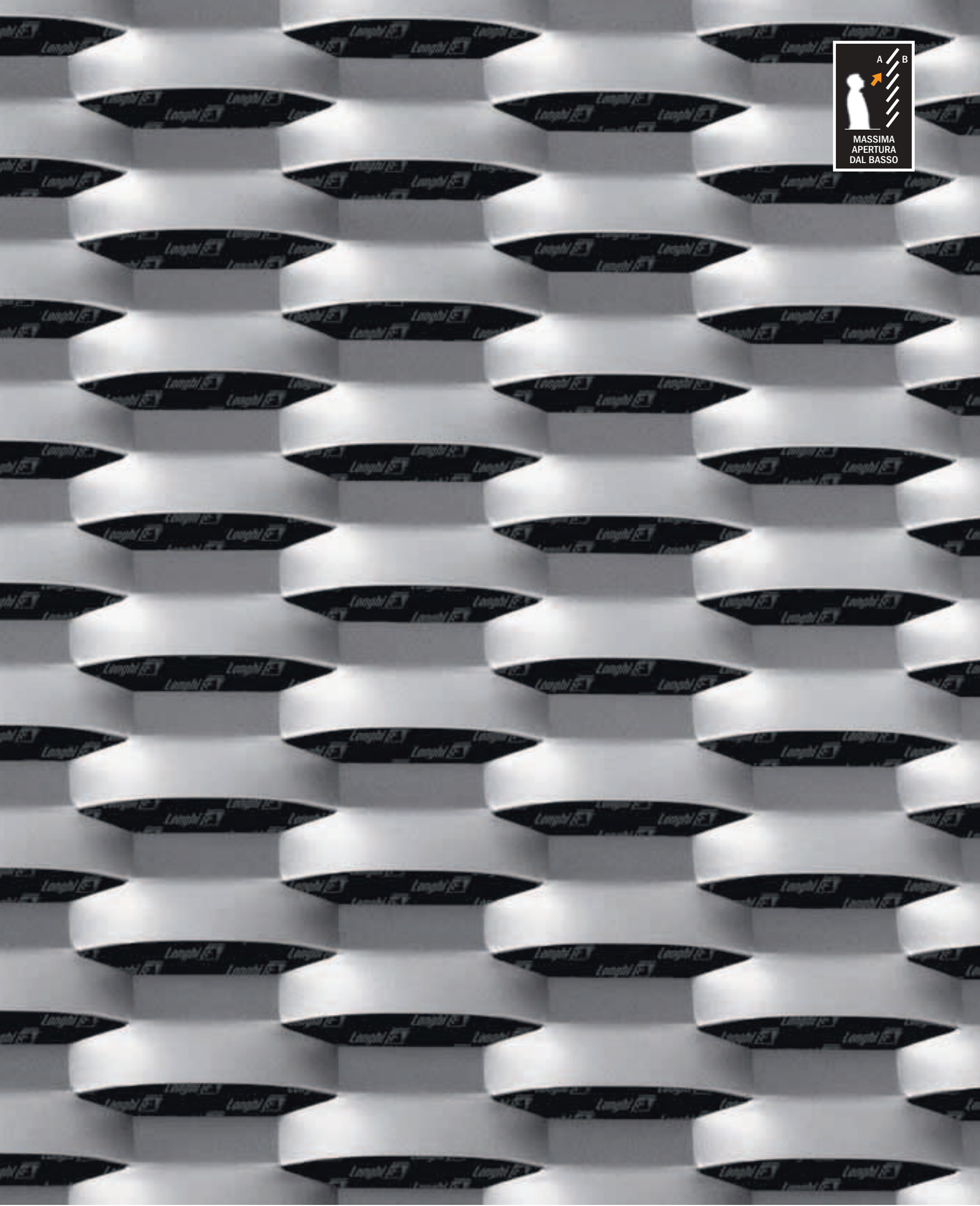
| sp

A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1

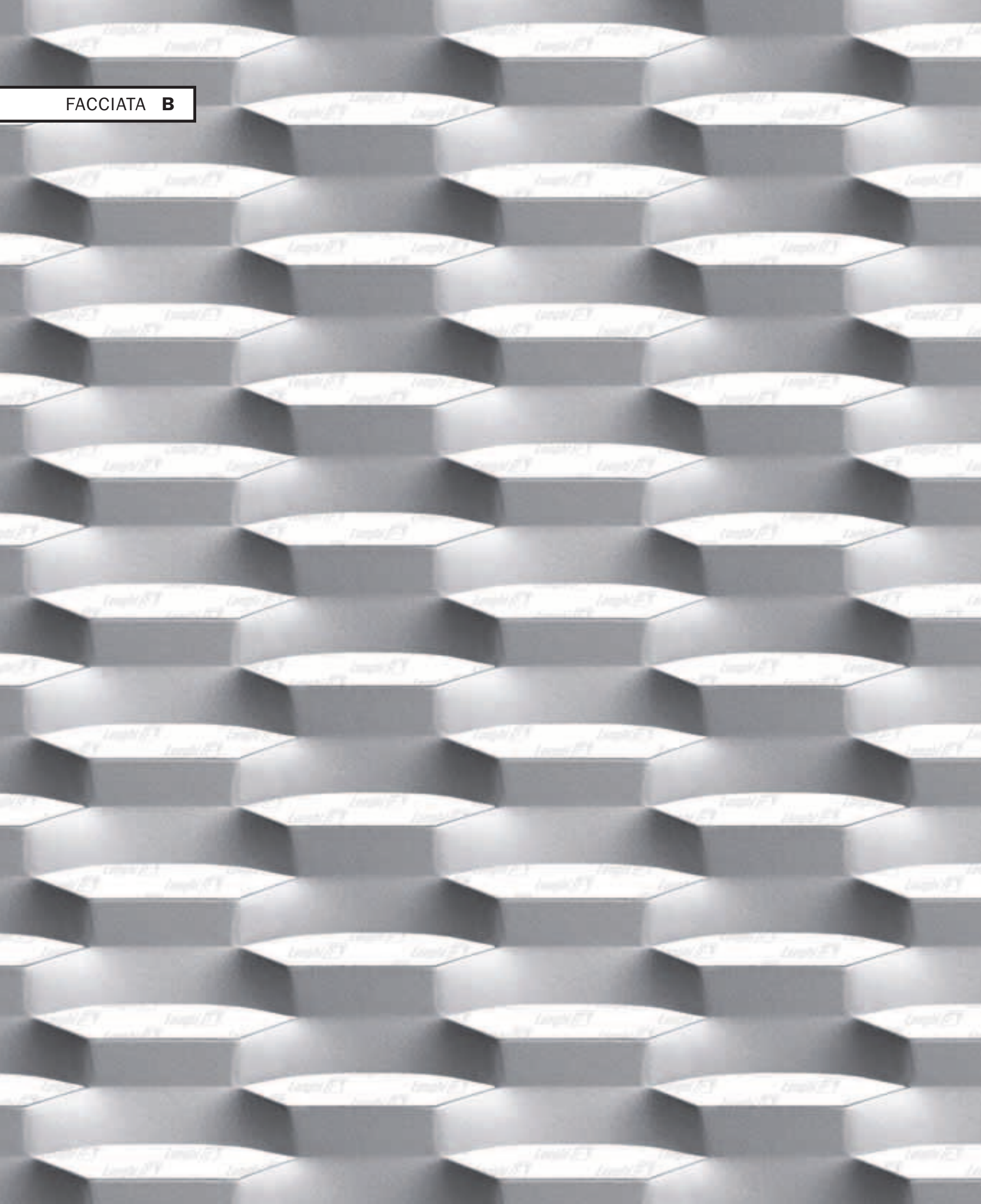




Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 100 x 40 (34) - 15 x 1,5	10,30	3,40	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 13 (~) ◆	23,3 (~)
E 100 x 40 (34) - 15 x 2,0	13,70	4,50	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1700 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**



Esperia

E 100 x 40 (34) - 15 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

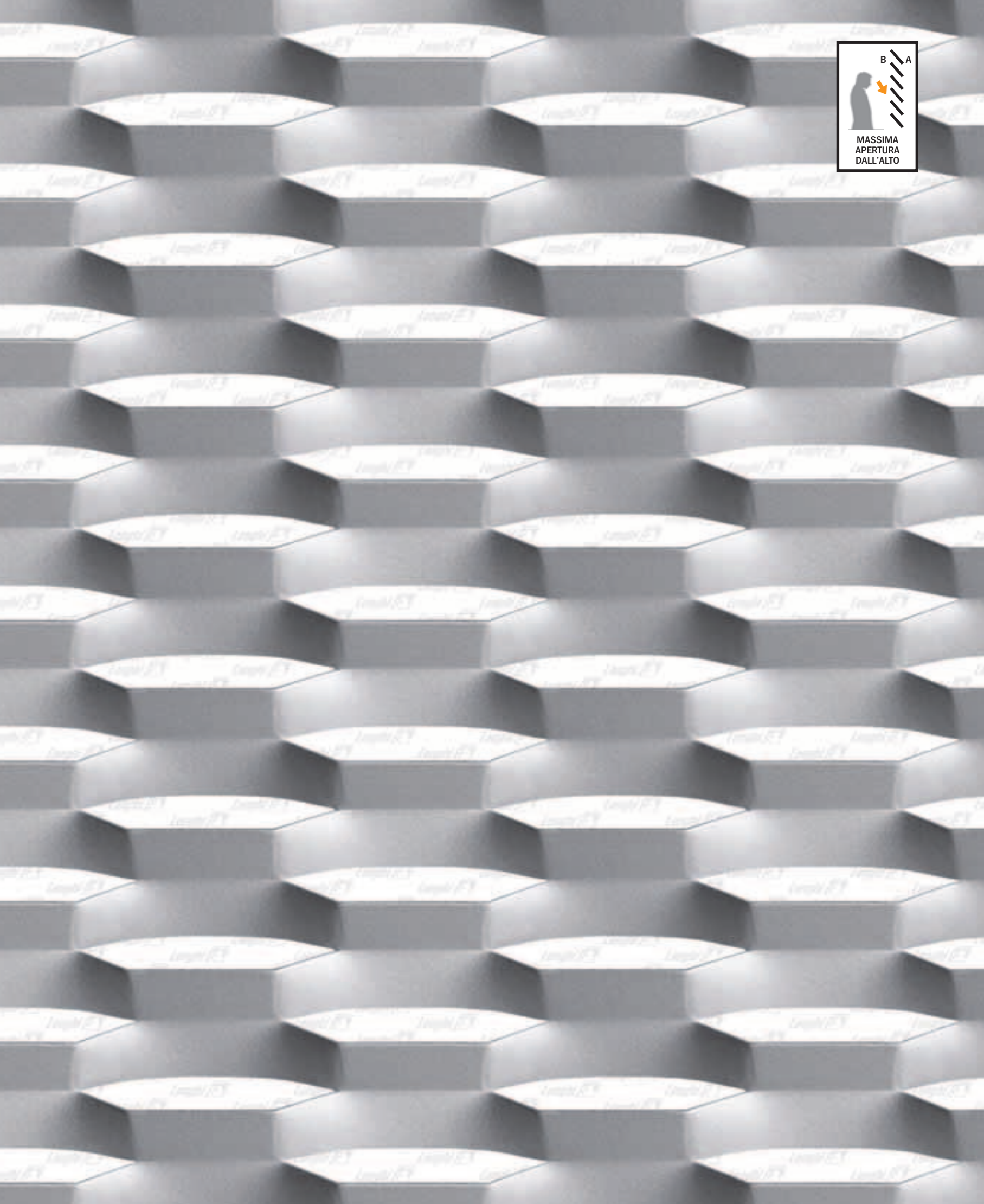
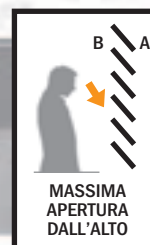
| sp



B A

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 100 x 40 (34) - 15 x 1,5	10,30	3,40	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 13 (~) ◆	23,3 (~)
E 100 x 40 (34) - 15 x 2,0	13,70	4,50	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1700 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Ambasciata

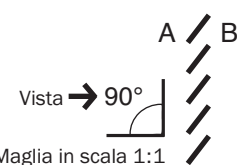
R 110 x 40 (52) - 24 x sp

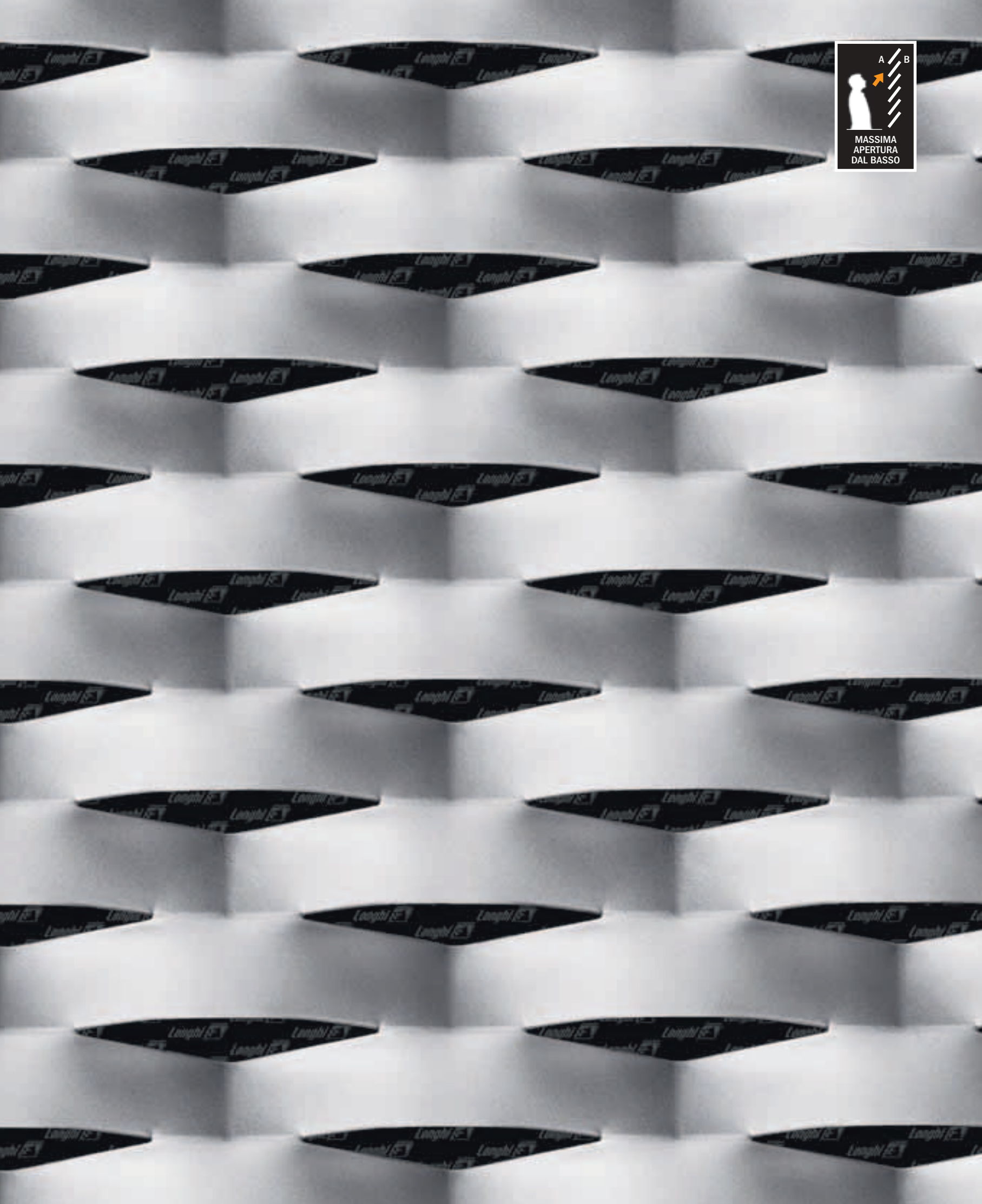
| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 110 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 18 (~) ◆	16 (~)
R 110 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500		
R 110 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,10	7,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

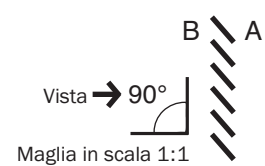
FACCIATA **B**

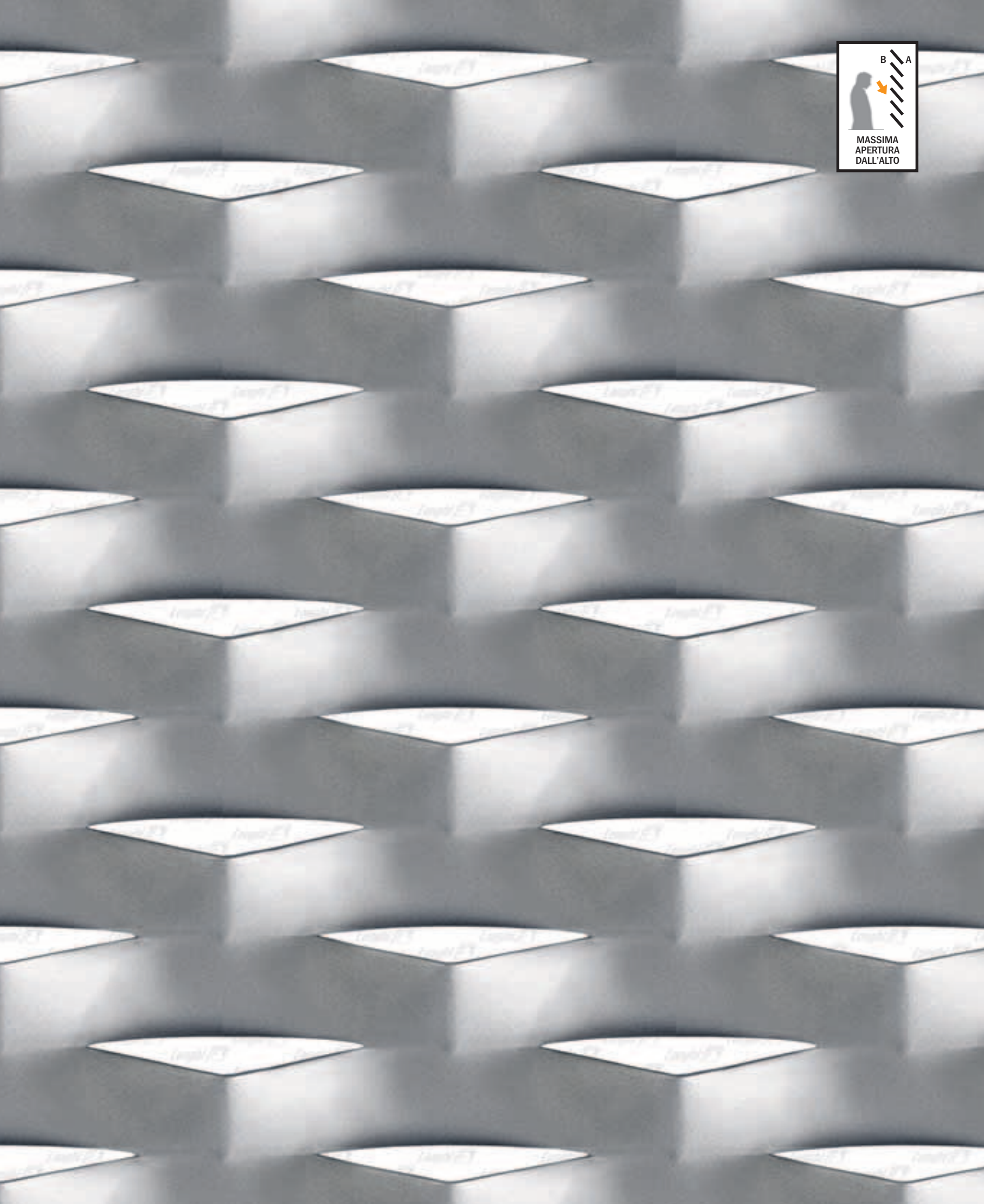
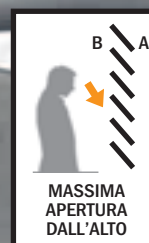
Ambasciata



R 110 x 40 (52) - 24 x sp

| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp

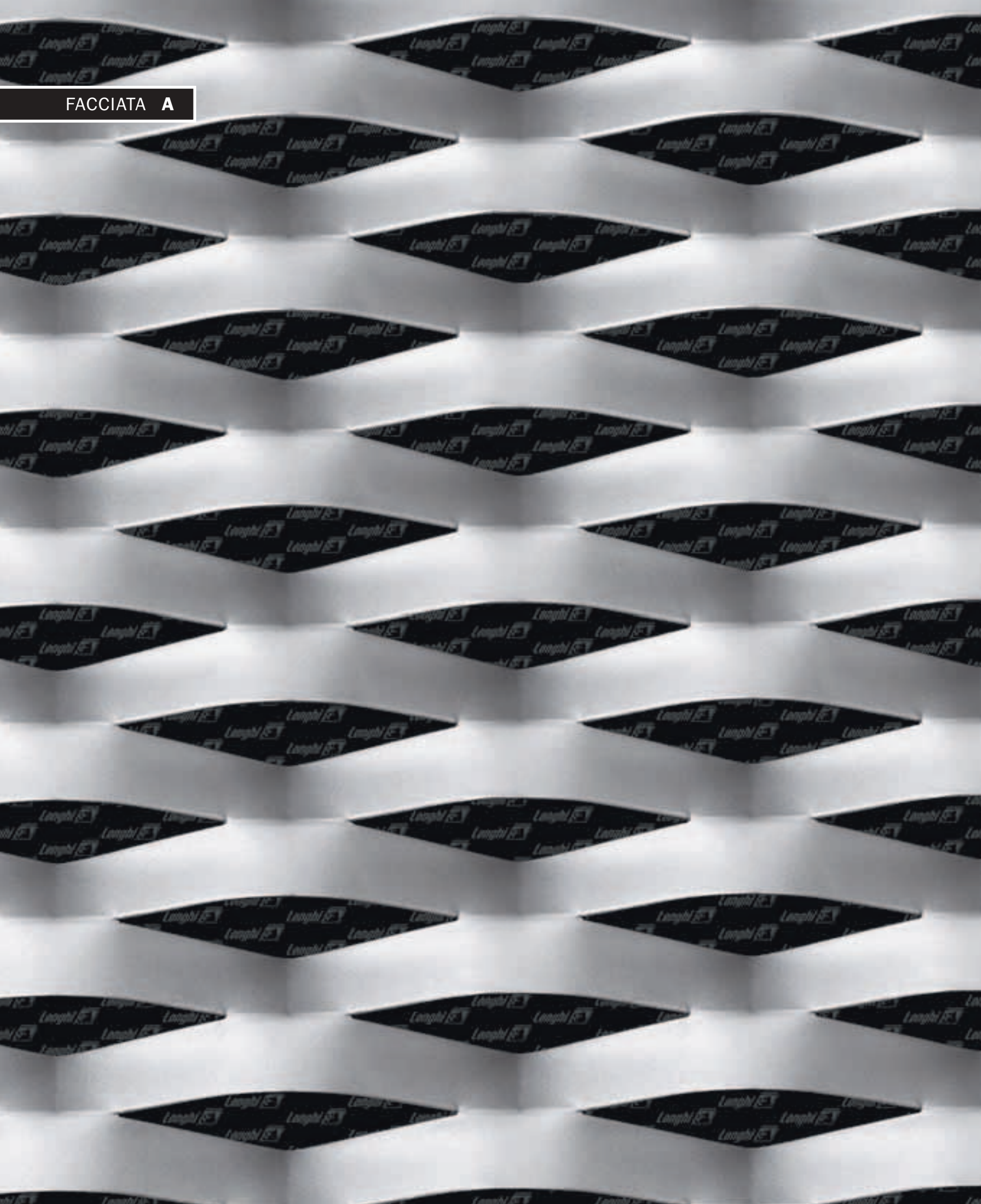




Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 110 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 18 (~) ◆	16 (~)
R 110 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500		
R 110 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,10	7,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A



Academy



R 115 x 40 (48) - 20 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

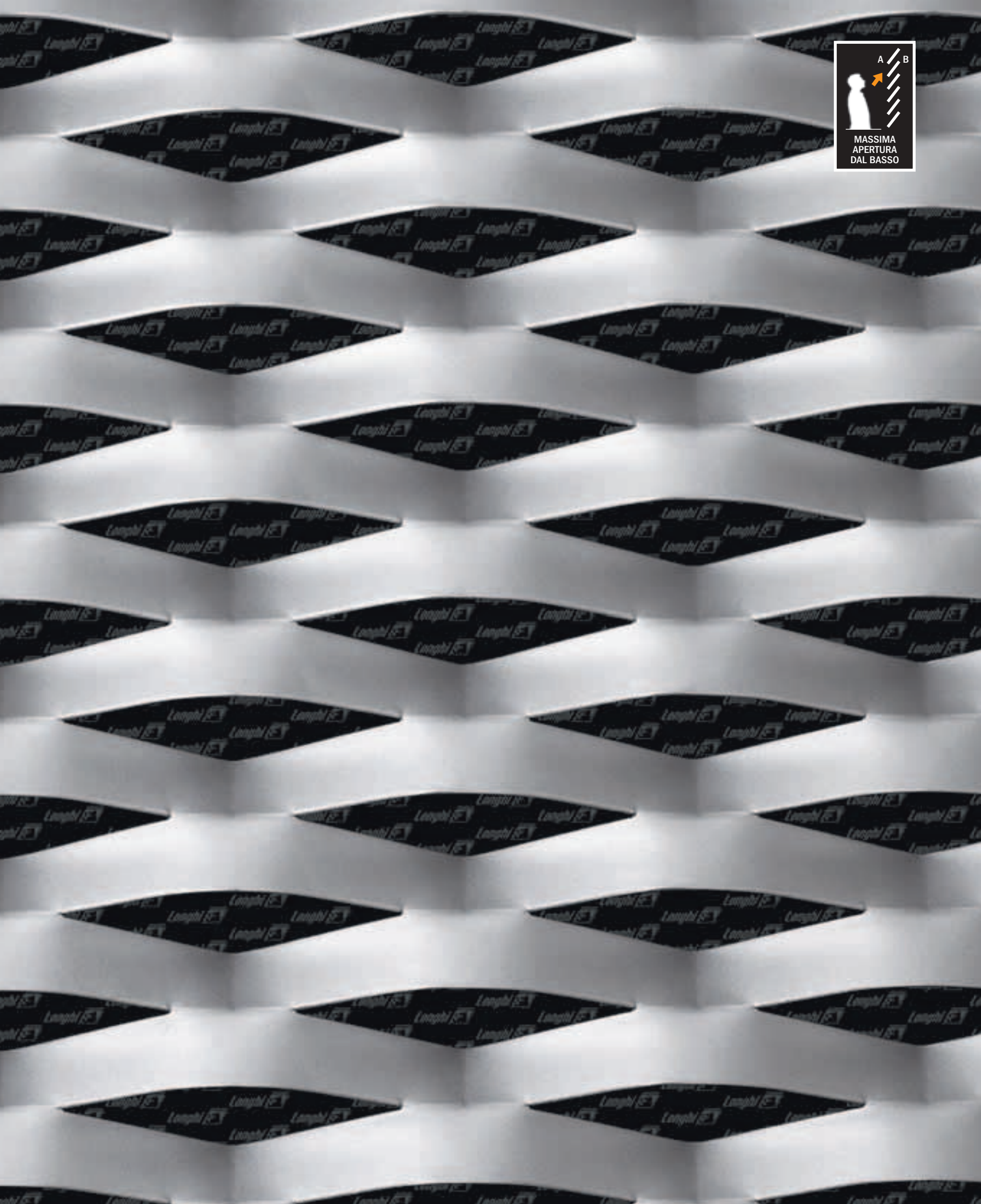
| sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 115 x 40 (48) - 20 x 1,5	9,70	3,20	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 21 (~) ◆	26 (~)
R 115 x 40 (48) - 20 x 2,0	12,80	4,20	DL 1250 x DC 2500		
R 115 x 40 (48) - 20 x 3,0	19,30	6,40	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Academy



R 115 x 40 (48) - 20 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

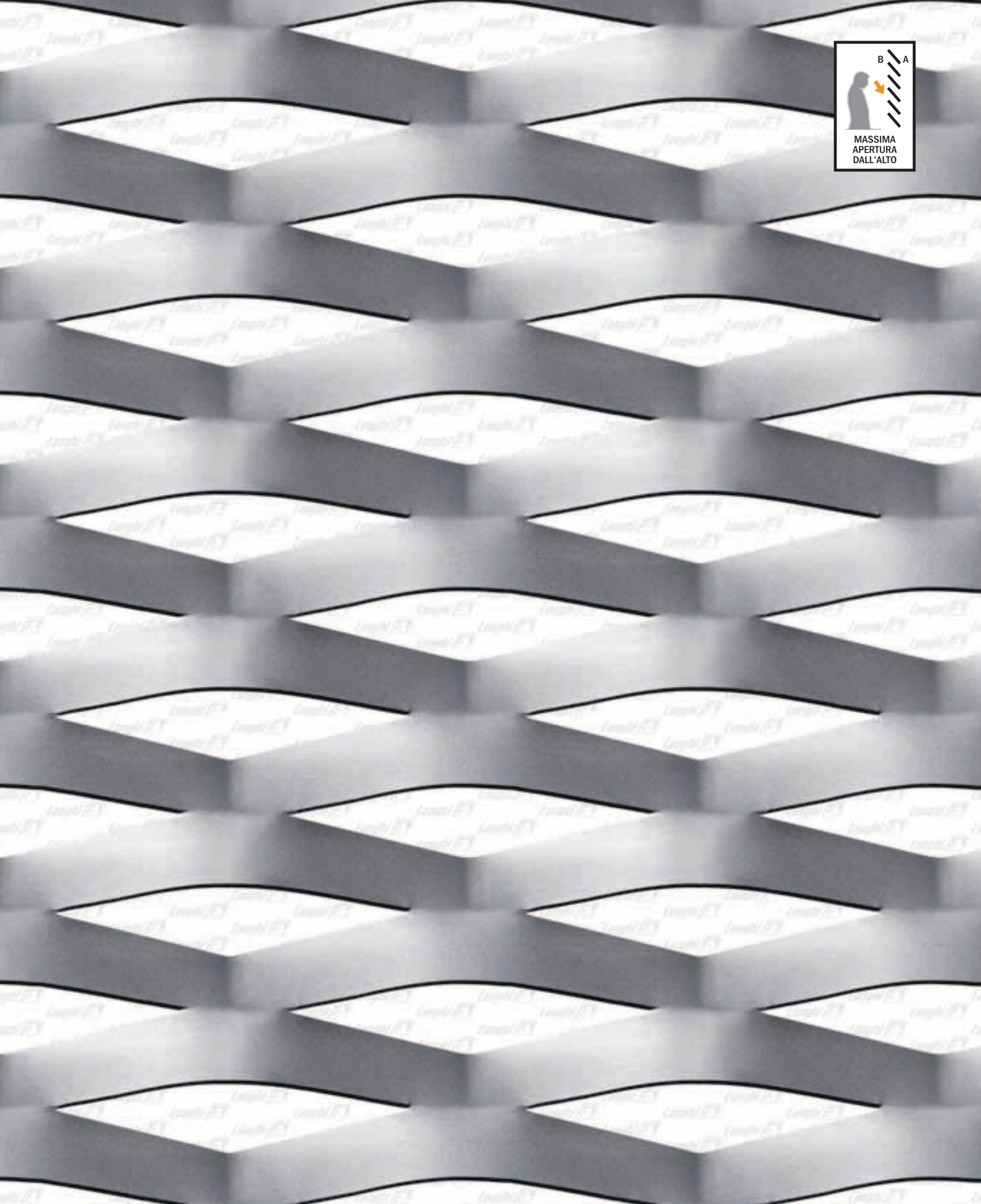
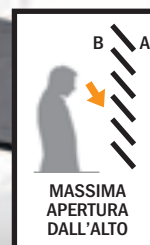
| sp



B A

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 115 x 40 (48) - 20 x 1,5	9,70	3,20	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 21 (~) ◆	26 (~)
R 115 x 40 (48) - 20 x 2,0	12,80	4,20	DL 1250 x DC 2500		
R 115 x 40 (48) - 20 x 3,0	19,30	6,40	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Lucerna



E 150 x 56 (56) - 21,5 x sp

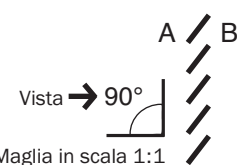
| TIPO | DL

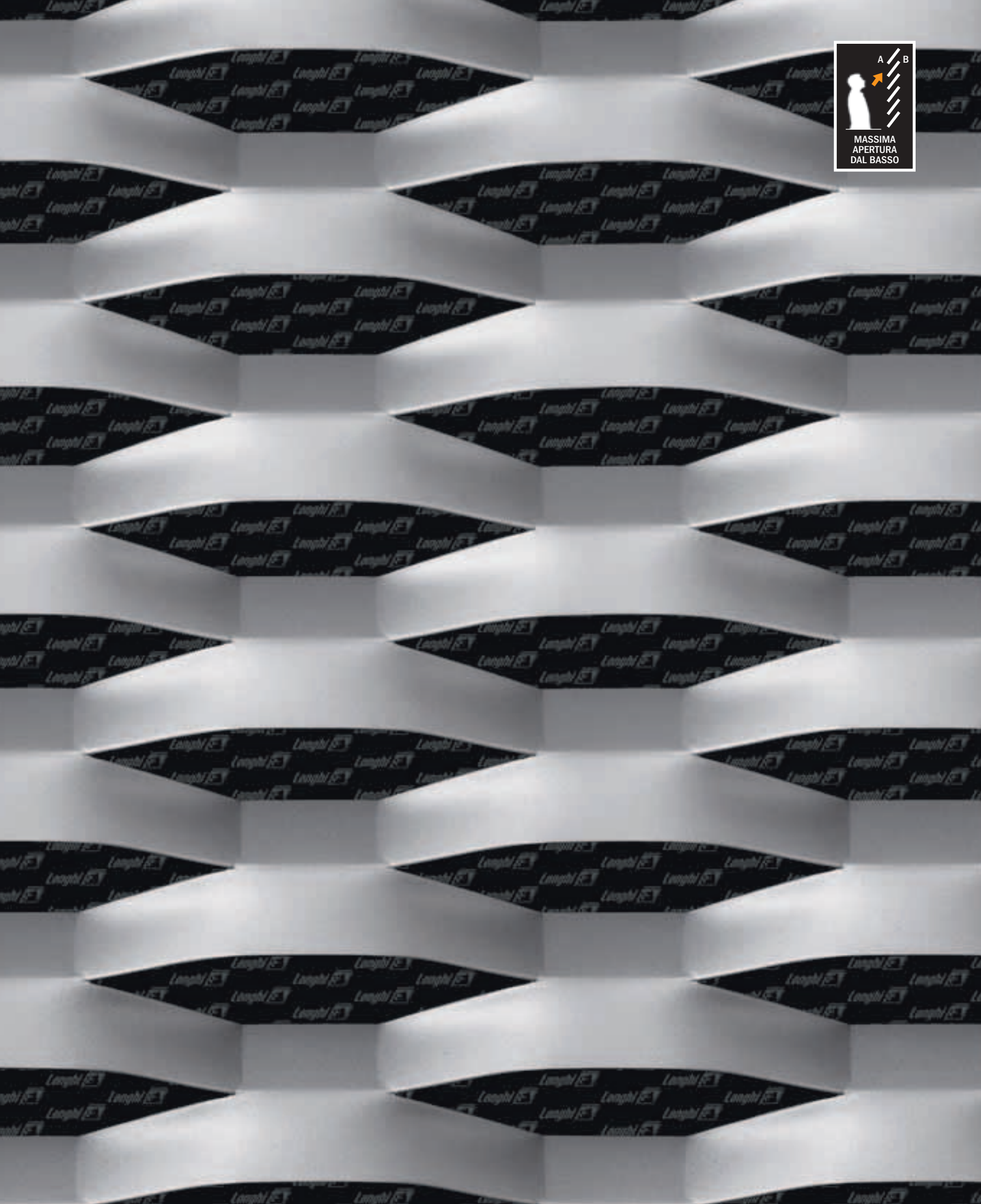
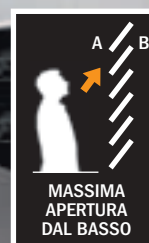
| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp

*pro*tech





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 1,5	9,30	3,10	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 21 (~) ◆	29,8 (~)
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 2,0	12,40	4,20	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Lucerna



E 150 x 56 (56) - 21,5 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

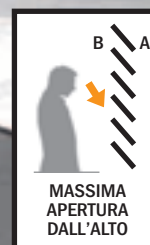
| sp



B A

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 1,5	9,30	3,10	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 21 (~) ◆	29,8 (~)
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 2,0	12,40	4,20	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

College



E 160 x 40 (40) - 18 x sp

TIPO | DL

DC NOMINALE | DC REALE

av

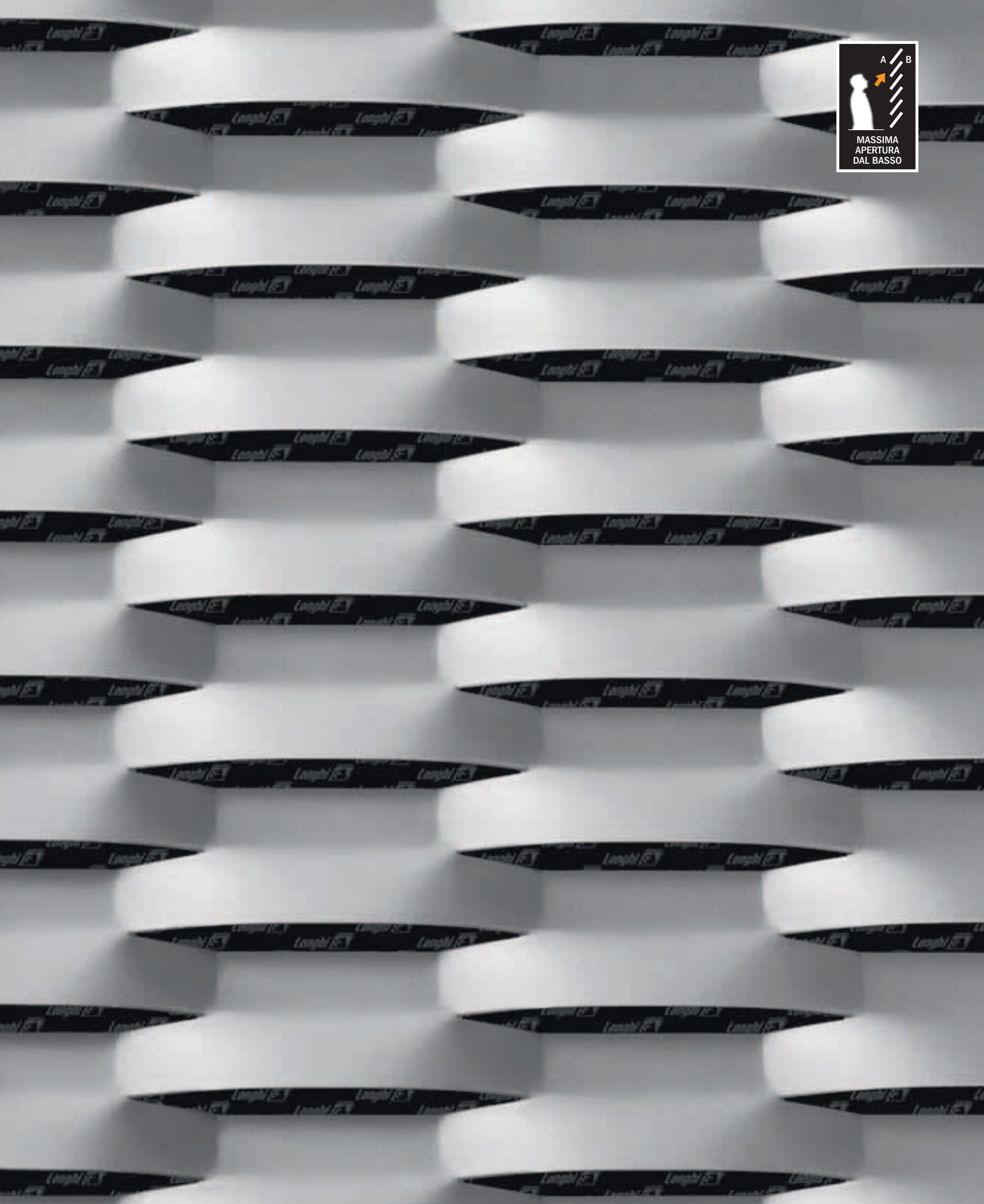
sp



A / B

Vista → 90°

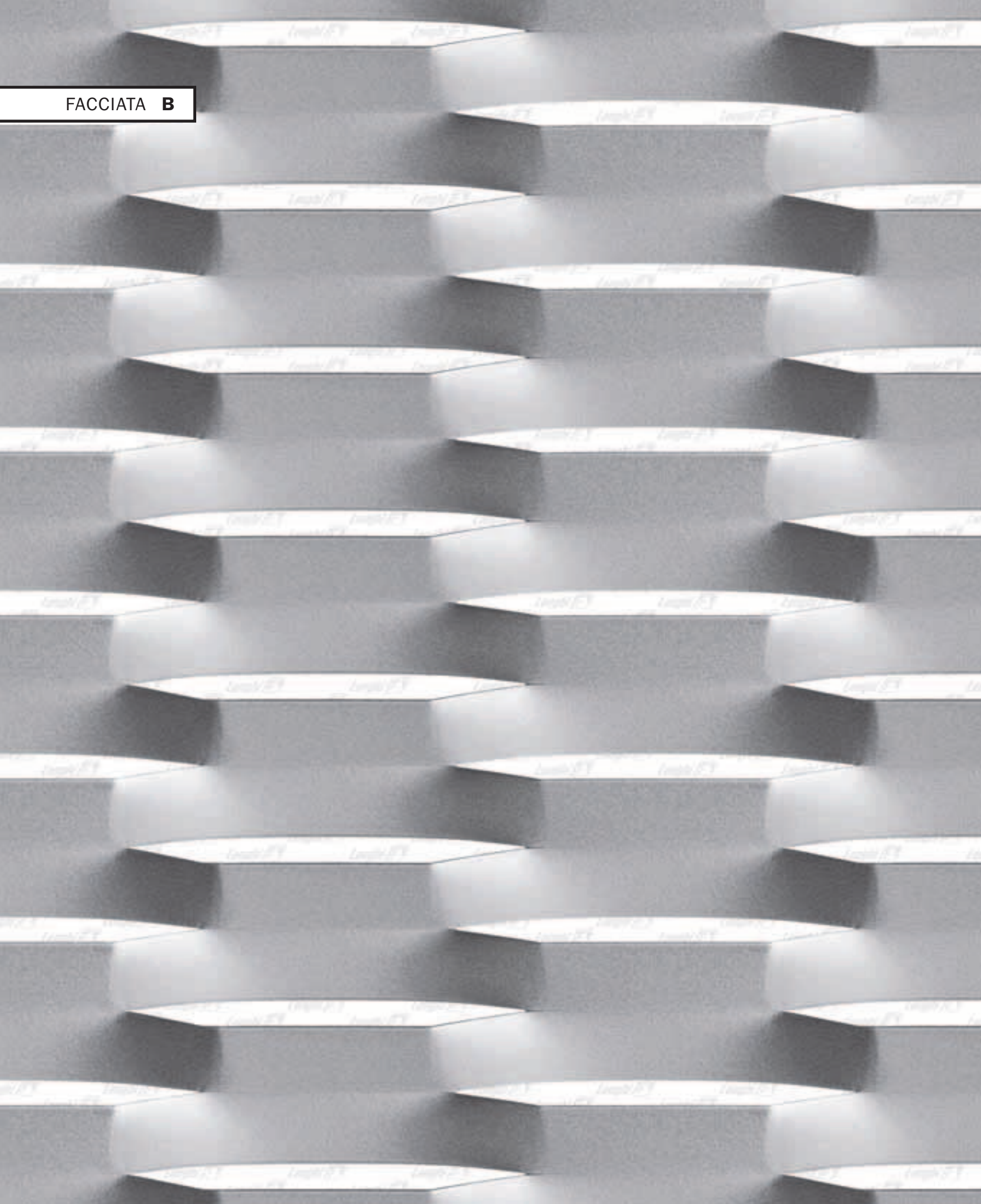
Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 160 x 40 (40) - 18 x 1,5	10,80	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 16 (~) ◆	15,4 (~)
E 160 x 40 (40) - 18 x 2,0	14,40	4,80	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**



College

E 160 x 40 (40) - 18 x sp

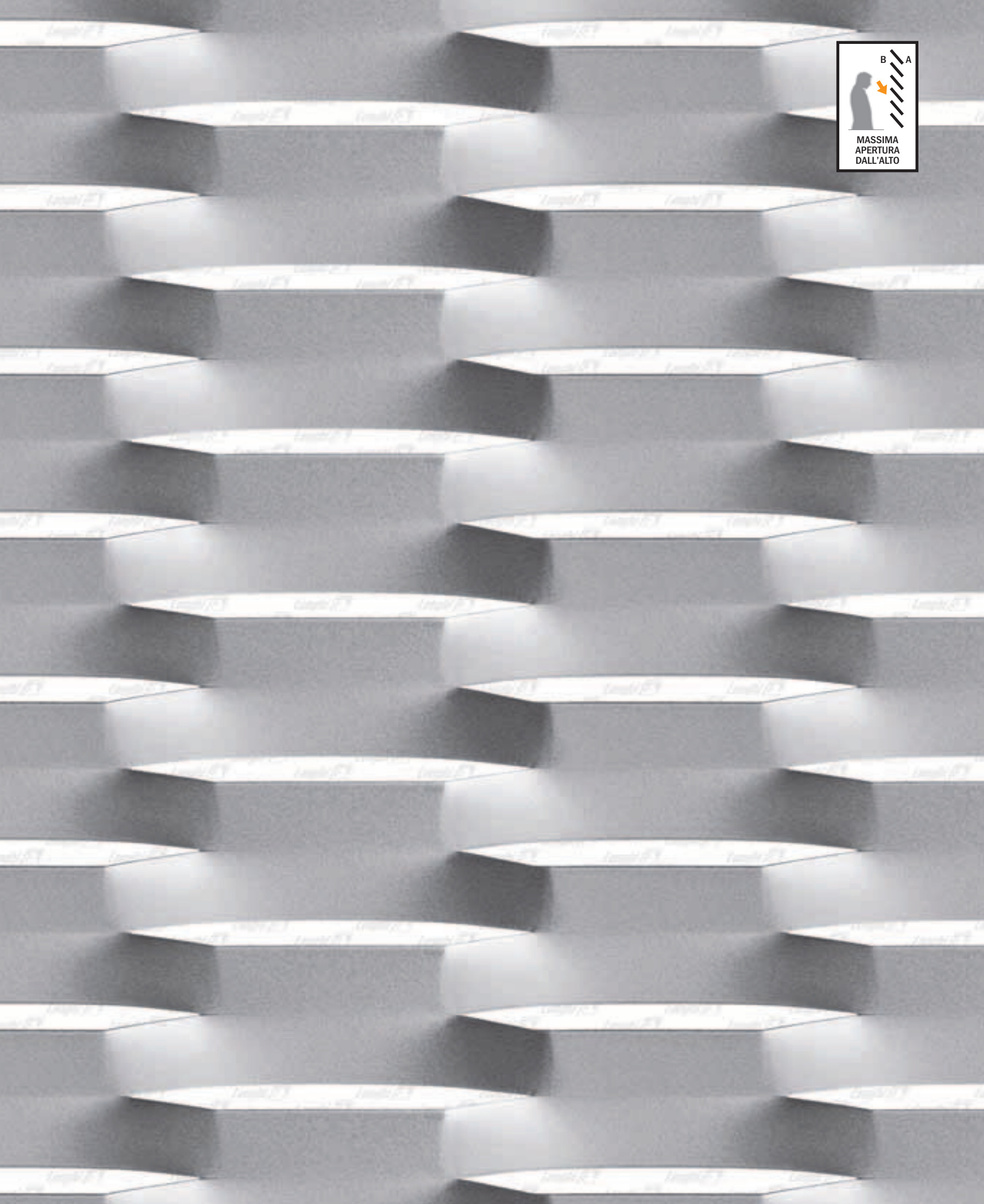
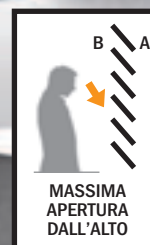
TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



B A

Vista → 90°

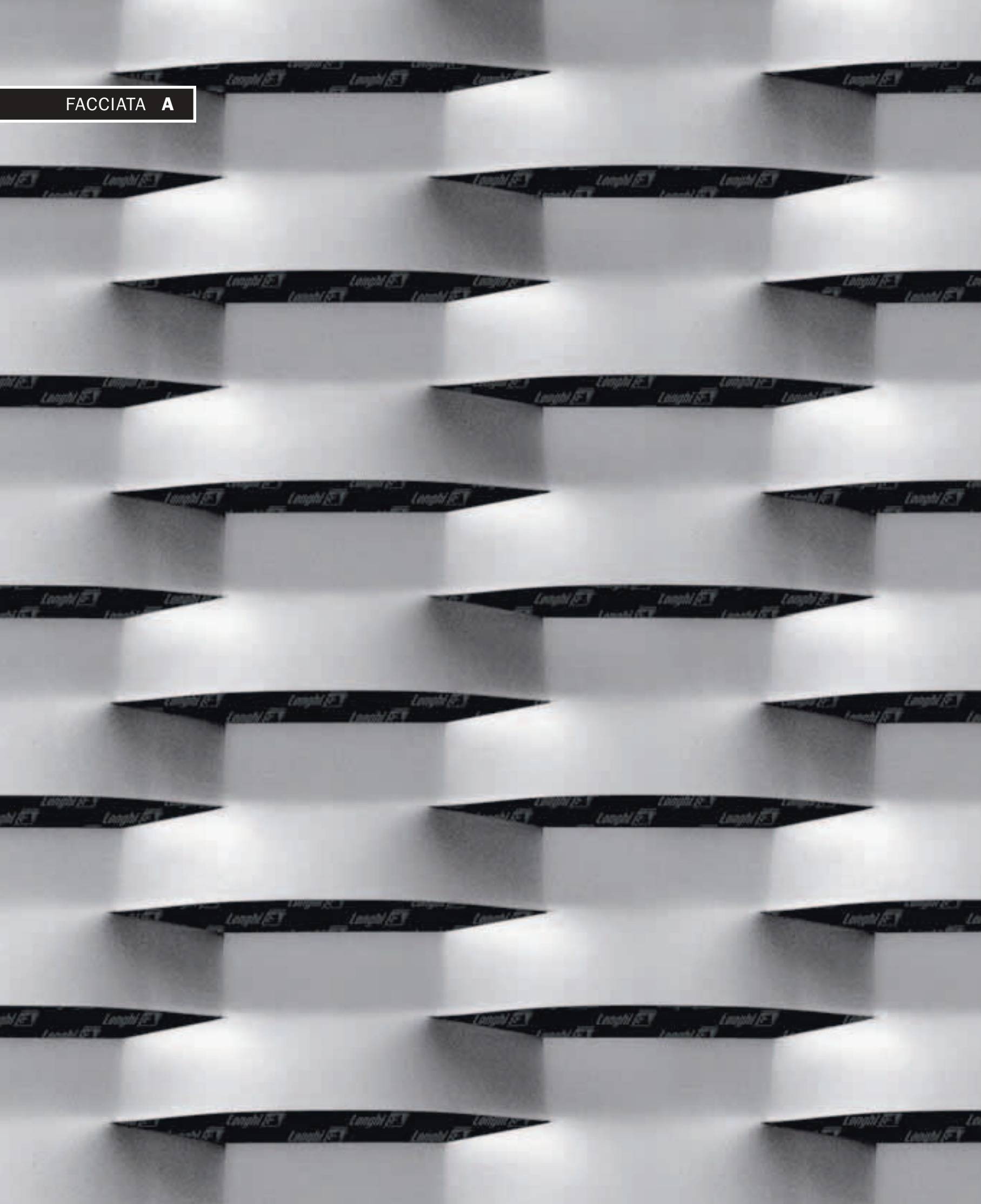
Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 160 x 40 (40) - 18 x 1,5	10,80	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 16 (~) ◆	15,4 (~)
E 160 x 40 (40) - 18 x 2,0	14,40	4,80	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A



Omega



E 160 x 40 (52) - 24 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp

*pro*tech

A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,80	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 16 (~) ◆	15 (~)
E 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,40	4,80	DL 1250 x DC 2500		
E 160 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,60	7,20	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Omega



E 160 x 40 (52) - 24 x sp

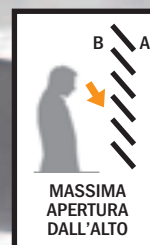
| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



B A

Vista → 90°

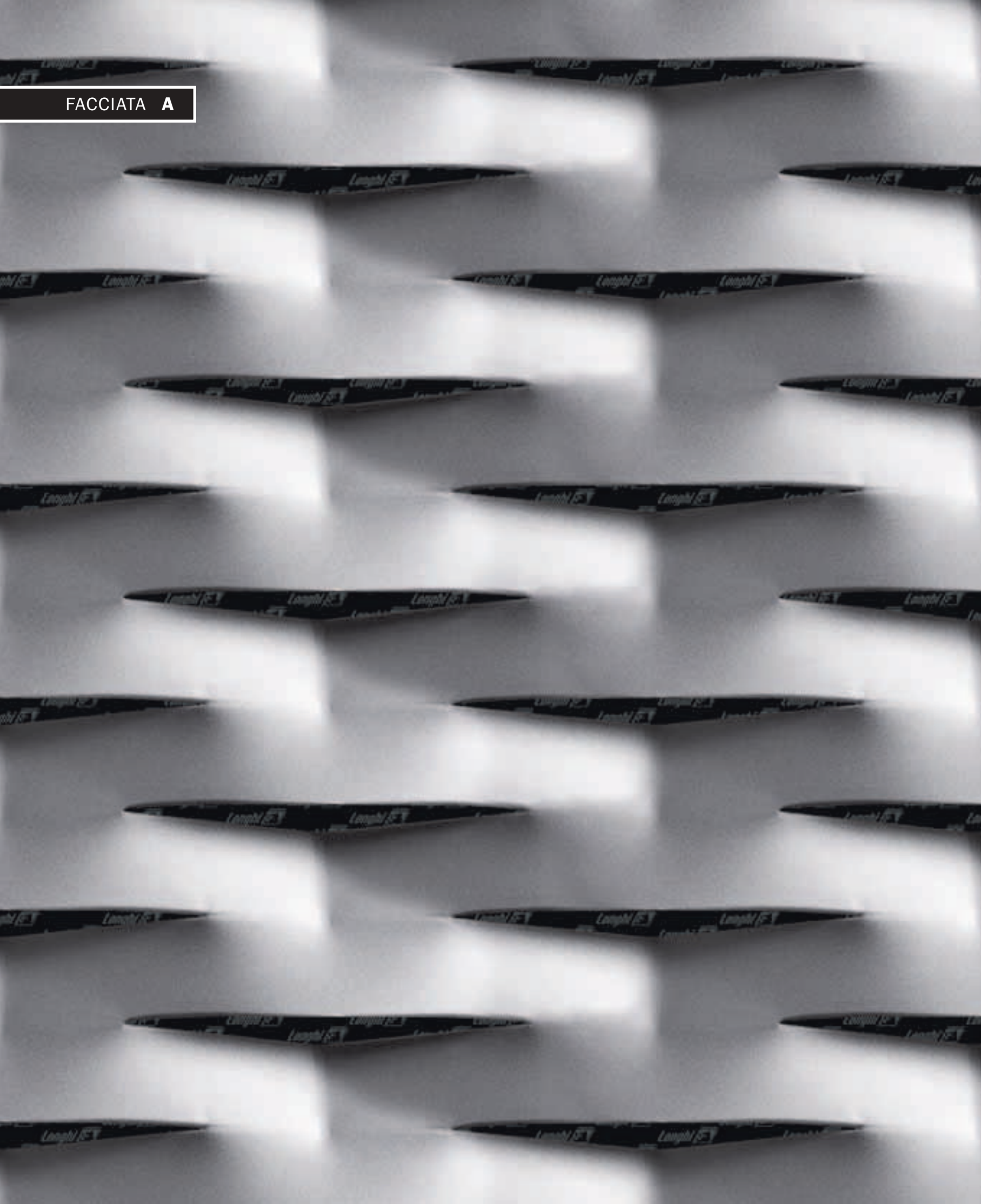
Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,80	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 16 (~) ◆	15 (~)
E 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,40	4,80	DL 1250 x DC 2500		
E 160 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,60	7,20	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A



Sierra



R 160 x 40 (52) - 24 x sp

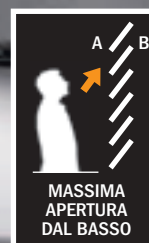
| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 18 (~) ◆	10,2 (~)
R 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Sierra



R 160 x 40 (52) - 24 x sp

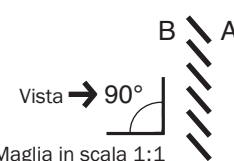
| TIPO | DL

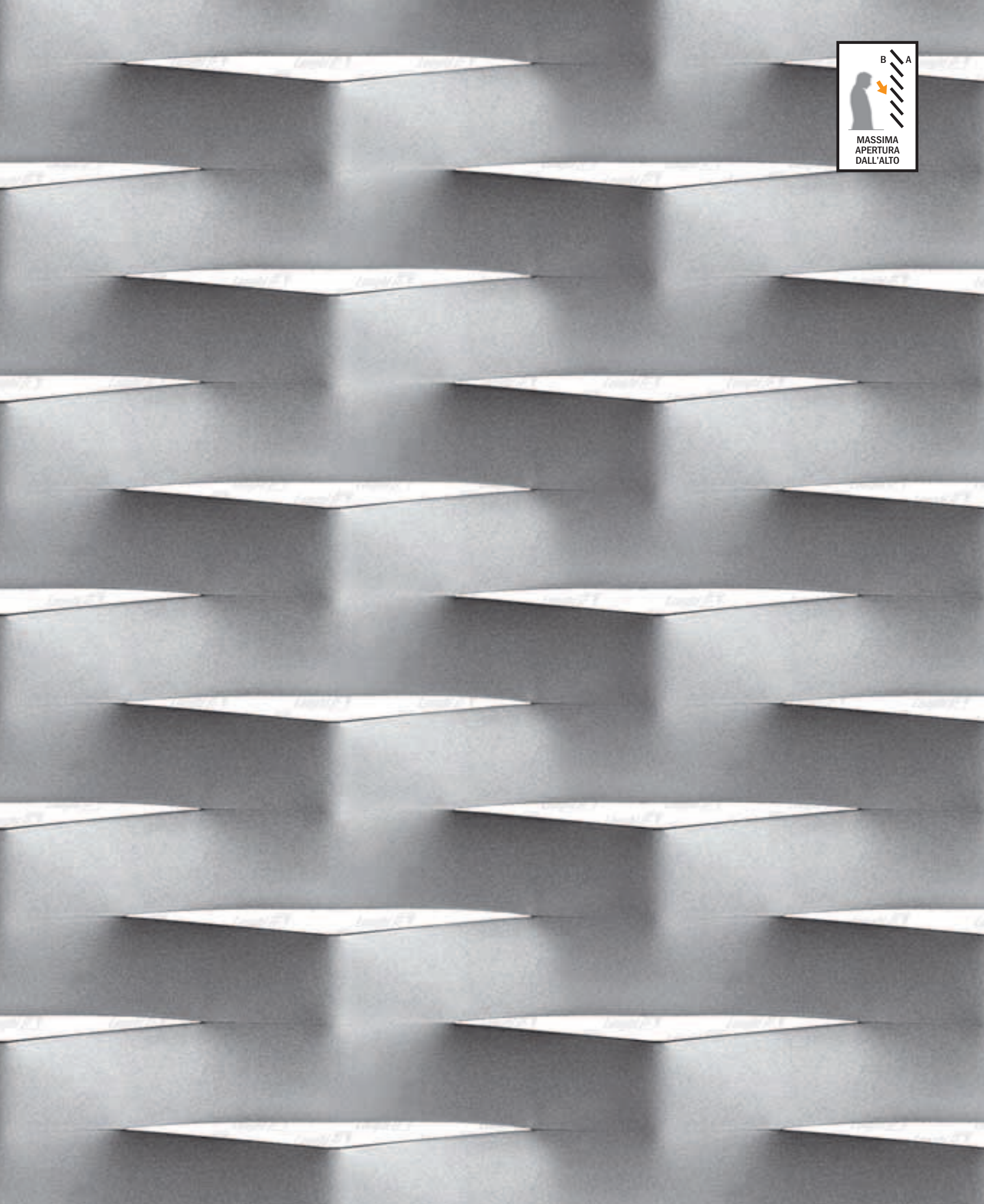
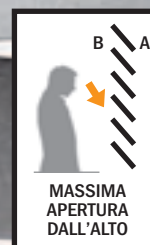
| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp

protech





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 18 (~) ◆	10,2 (~)
R 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Prisma



E 200 x 65 (35) - 15 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

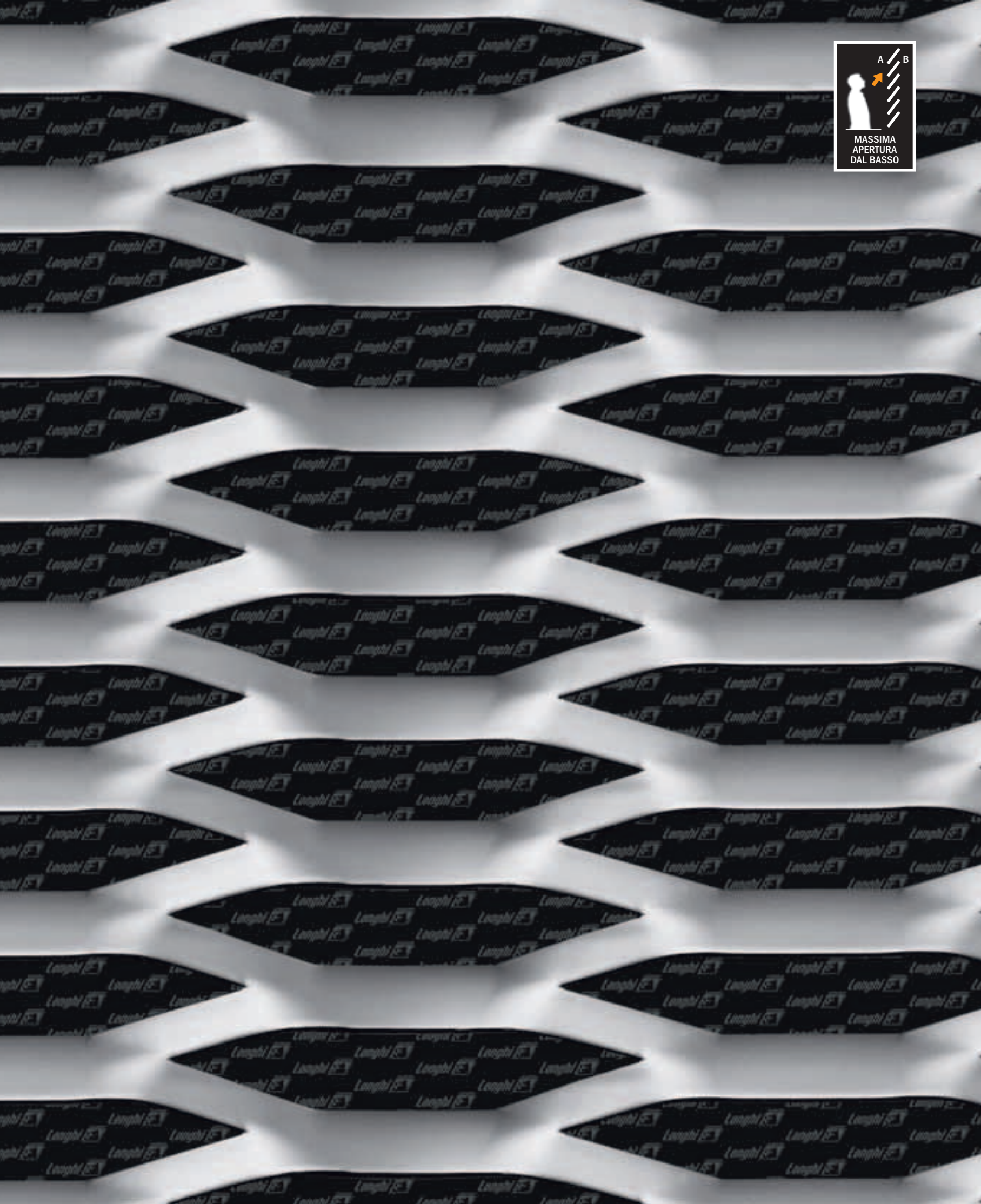
| sp



A / B

Vista → 90°

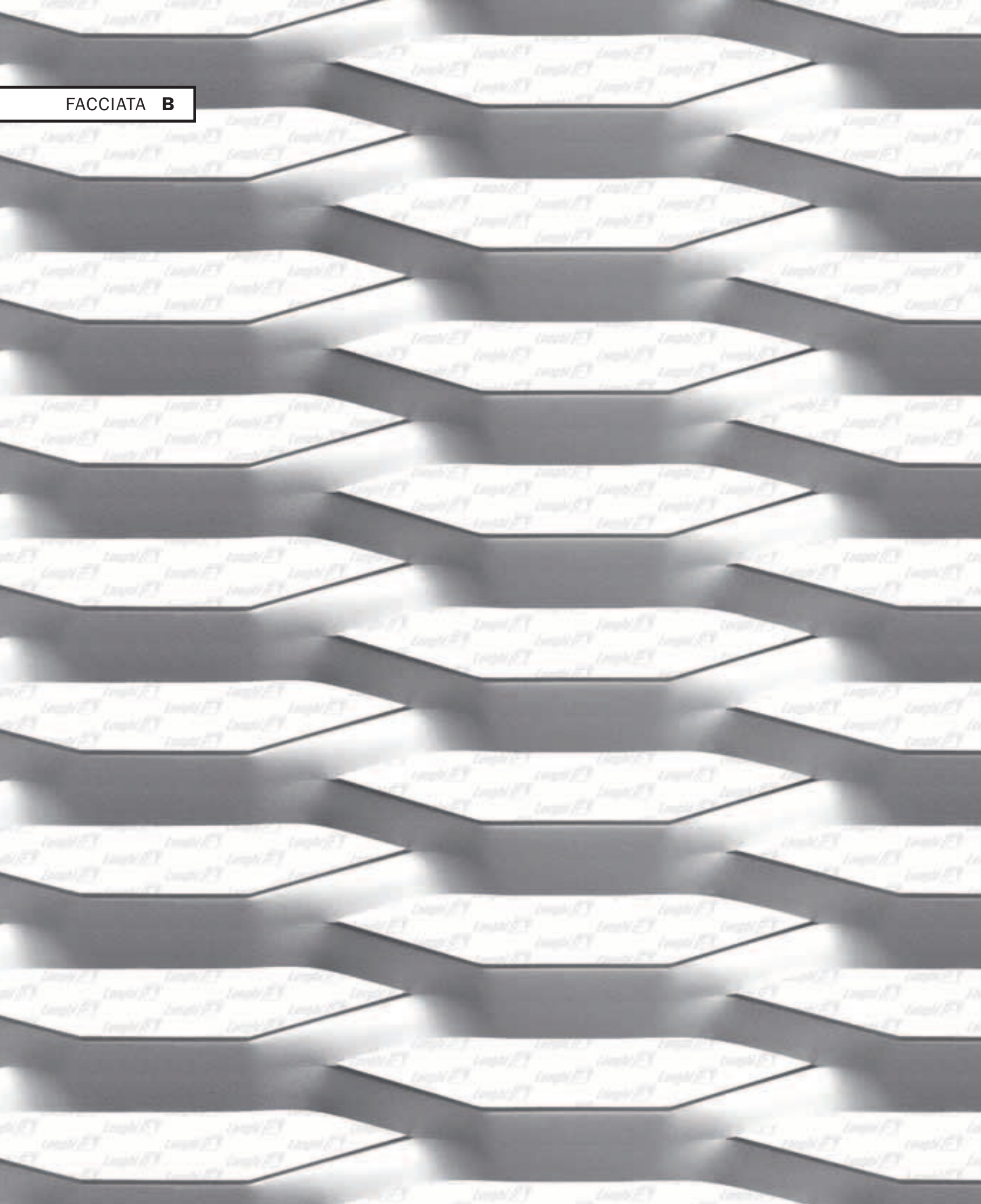
Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 200 x 65 (35) - 15 x 1,5	10,10	/	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 17 (~) ◆	20,5 (~)
E 200 x 65 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,60	DL 1250 x DC 2500		
E 200 x 65 (35) - 15 x 3,0	/	6,90	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1700 Max		

◆ per bordature vedi pag.192

FACCIATA **B**



Prisma

E 200 x 65 (35) - 15 x sp

TIPO | DL

DC NOMINALE | DC REALE

av

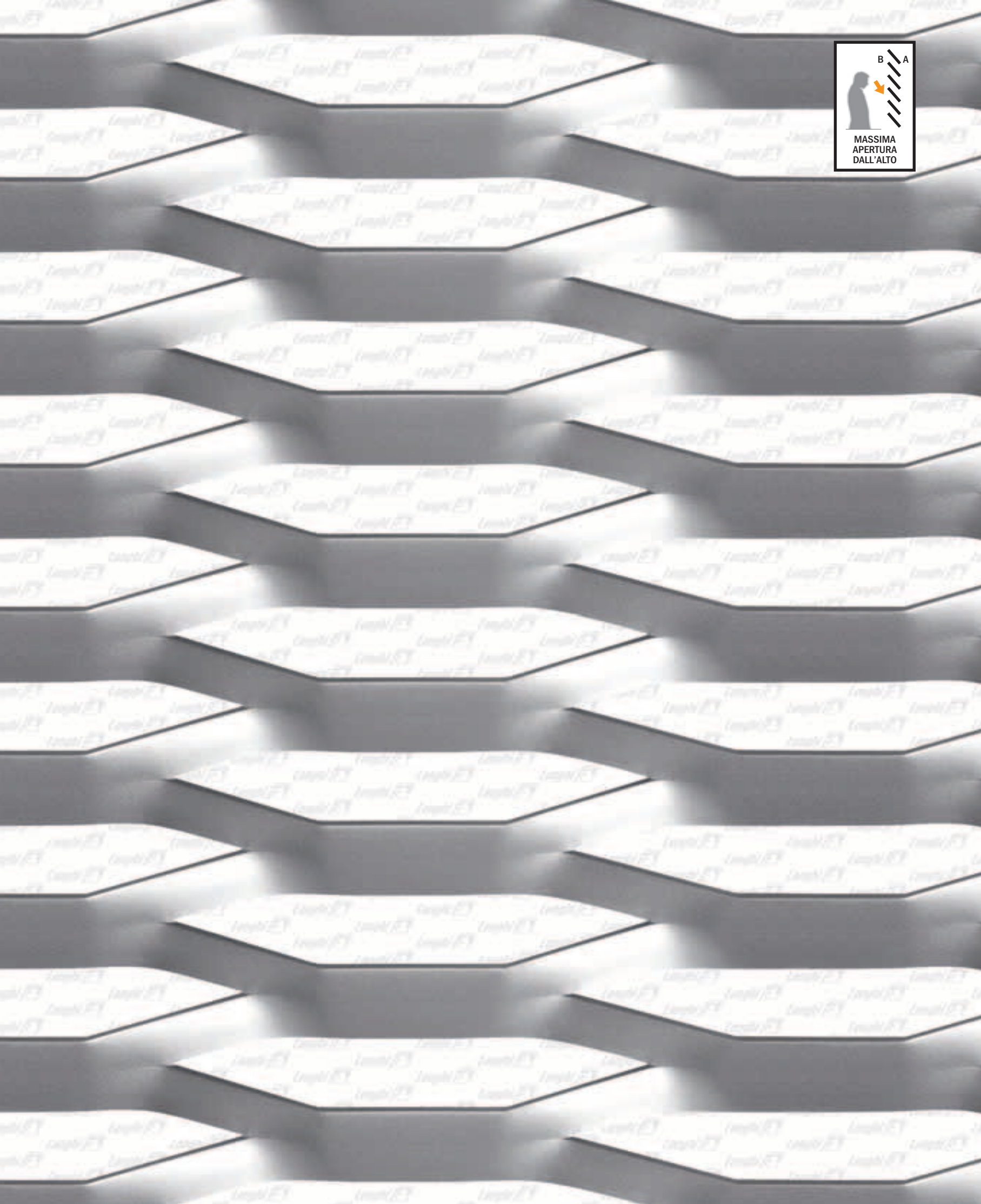
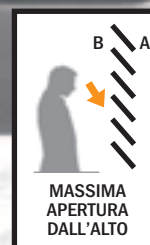
sp

B A

Vista → 90°

Magia in scala 1:1





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 200 x 65 (35) - 15 x 1,5	10,10	/	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 17 (~) ◆	20,5 (~)
E 200 x 65 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,60	DL 1250 x DC 2500		
E 200 x 65 (35) - 15 x 3,0	/	6,90	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1700 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Stadium



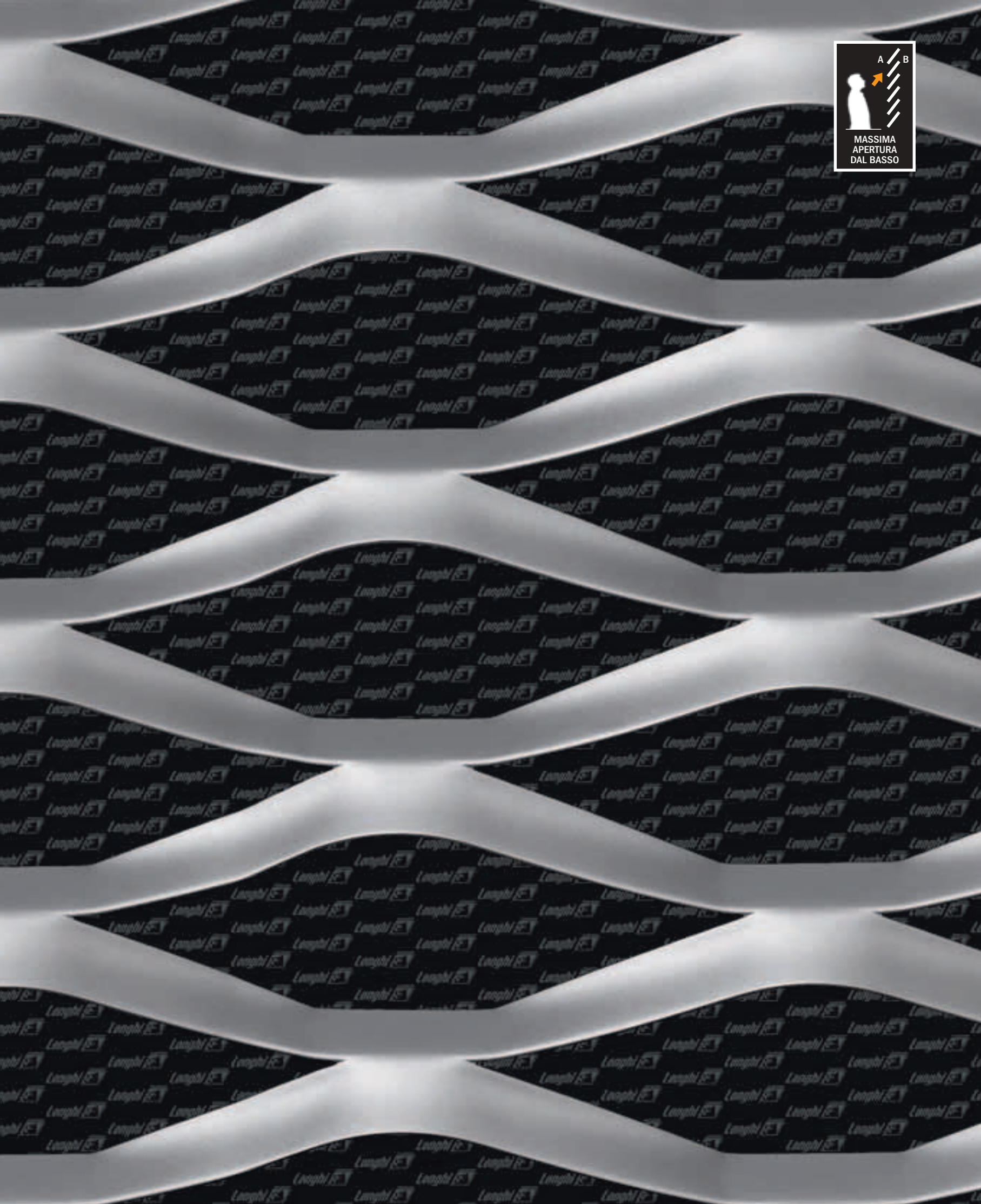
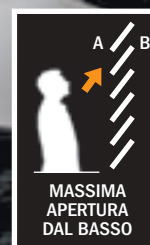
E 200 x 65 (70) - 20,6 x sp
| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | av | | sp



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 1,5	7,20	2,40	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 28 (~) ◆	56 (~)
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 2,0	9,30	3,10	DL 1250 x DC 2500		
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 3,0	14,00	4,60	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Stadium



E 200 x 65 (70) - 20,6 x sp

TIPO | DL

DC NOMINALE | DC REALE

| av

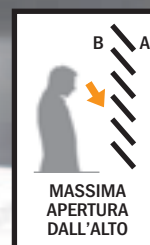
| sp



B A

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 1,5	7,20	2,40	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 28 (~) ◆	56 (~)
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 2,0	9,30	3,10	DL 1250 x DC 2500		
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 3,0	14,00	4,60	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Coliseum



R 200 x 75 (80) - 24 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 200 x 75 (80) - 24 x 1,5	7,10	2,40	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 32 (~) ◆	52,3 (~)
R 200 x 75 (80) - 24 x 2,0	9,40	3,20	DL 1250 x DC 2500		
R 200 x 75 (80) - 24 x 3,0	14,10	4,70	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Coliseum



R 200 x 75 (80) - 24 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

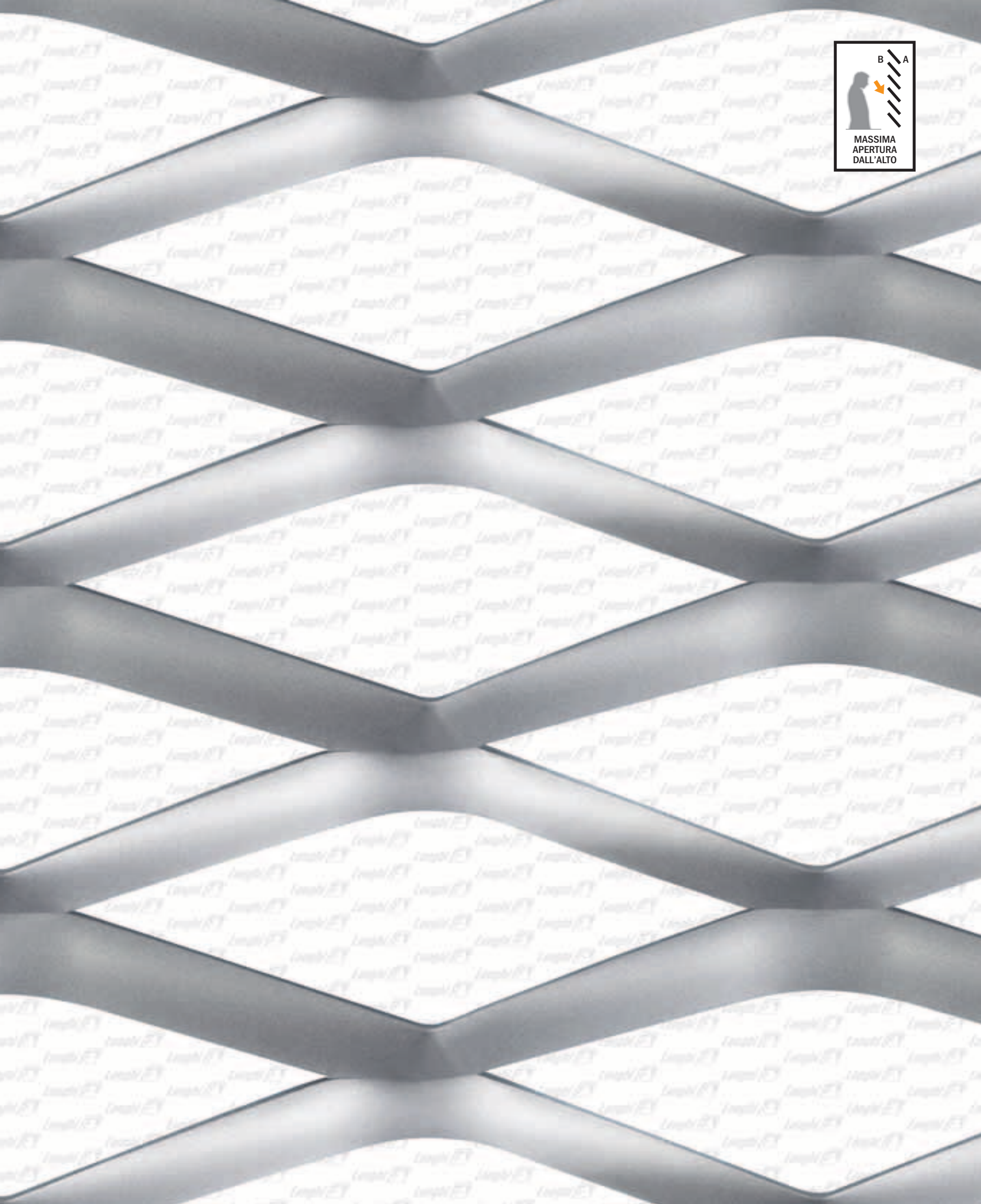
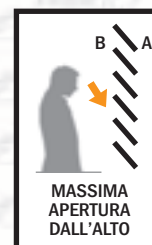
| sp



B A

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 200 x 75 (80) - 24 x 1,5	7,10	2,40	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 32 (~) ◆	52,3 (~)
R 200 x 75 (80) - 24 x 2,0	9,40	3,20	DL 1250 x DC 2500		
R 200 x 75 (80) - 24 x 3,0	14,10	4,70	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

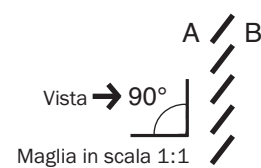
◆ per bordature vedi pag. 192

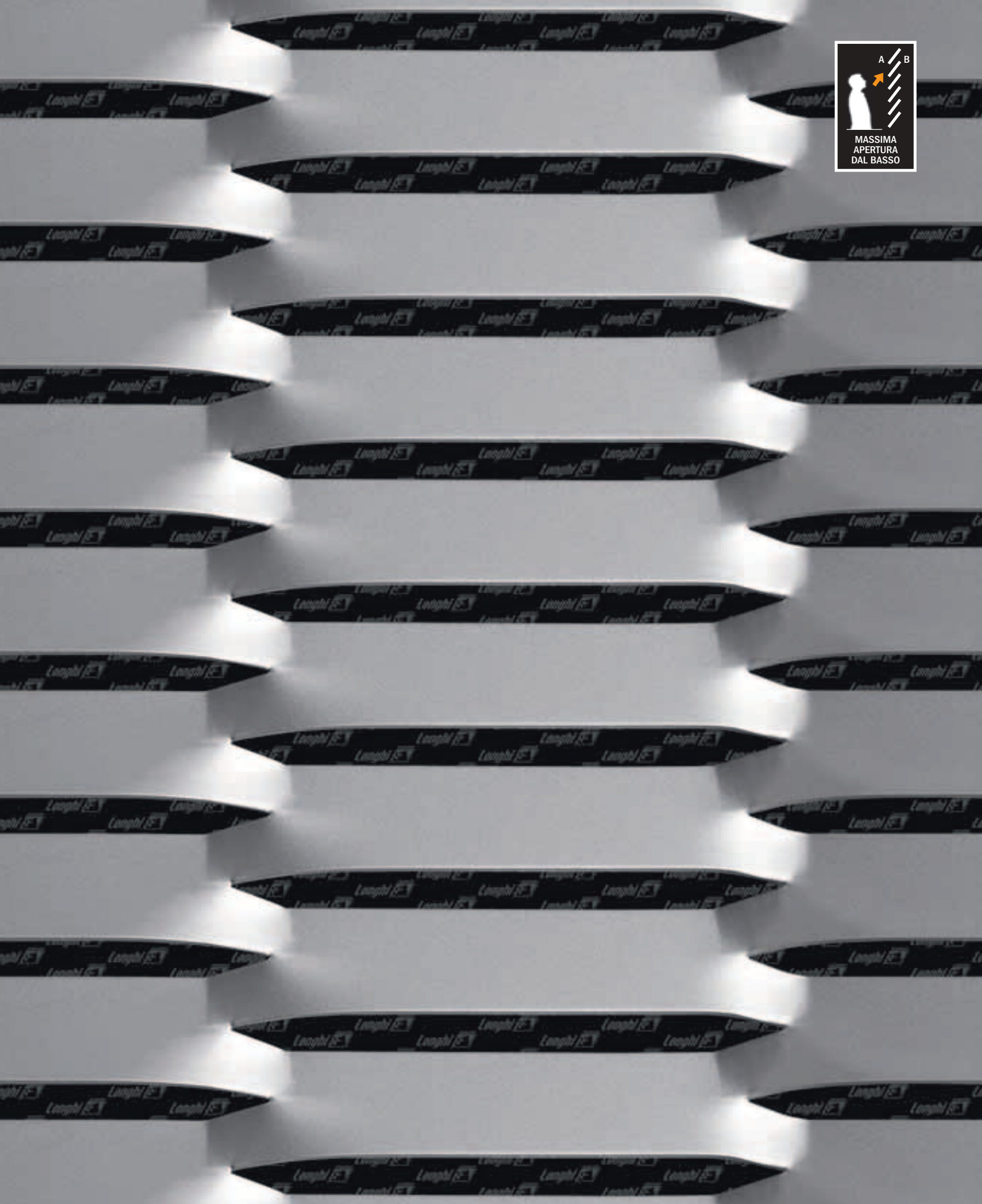
FACCIATA A

Phoenix



E 250 x 35 (35) - 15 x sp
| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | | av | | sp





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 250 x 35 (35) - 15 x 1,5	10,10	3,50	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 18 (~) ◆	25 (~)
E 250 x 35 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,70	DL 1250 x DC 2500		
E 250 x 35 (35) - 15 x 3,0	20,20	7,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Phoenix



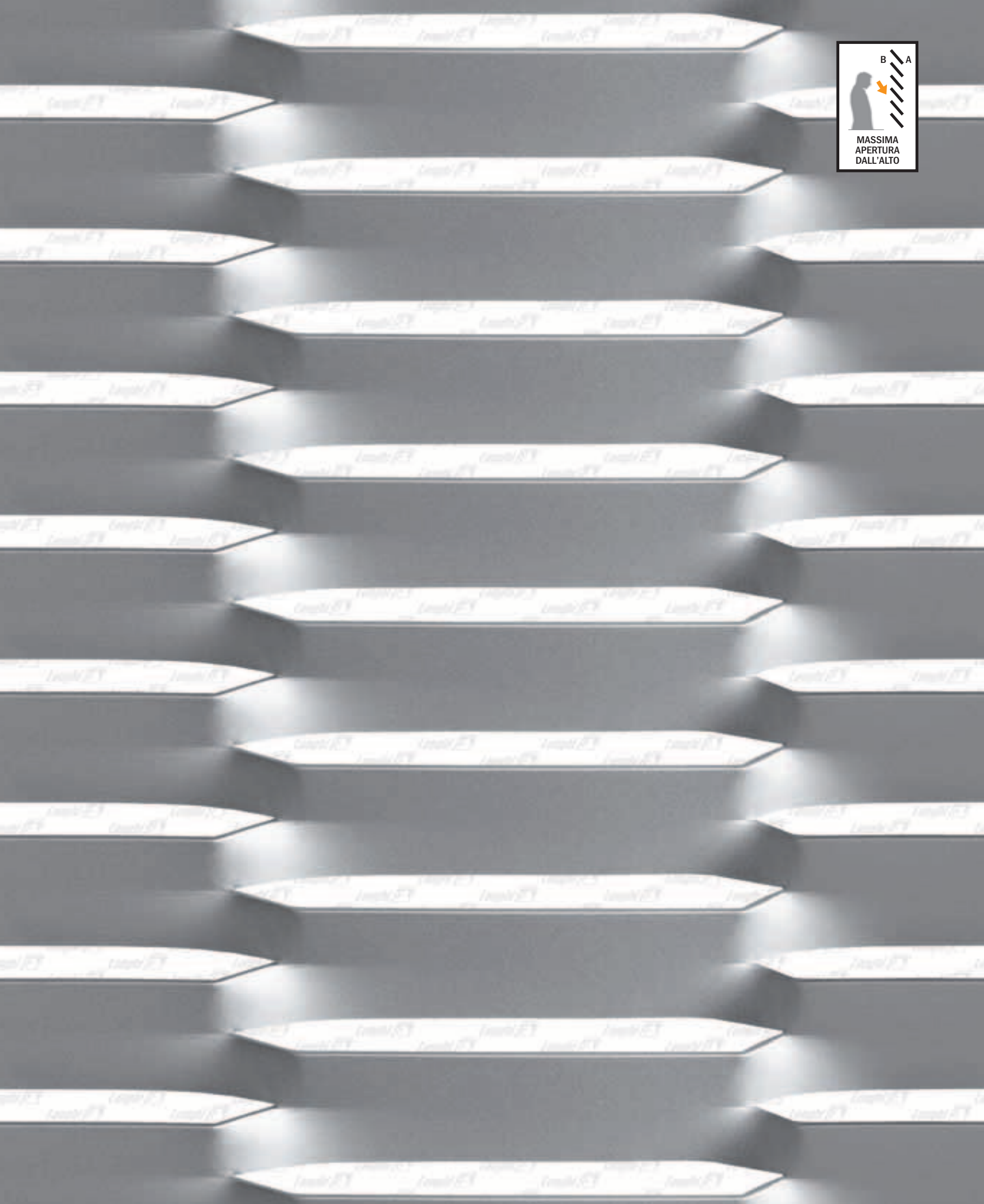
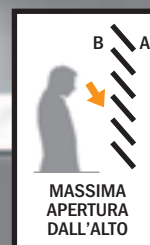
E 250 x 35 (35) - 15 x sp

| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp



Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 250 x 35 (35) - 15 x 1,5	10,10	3,50	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 18 (~) ◆	25 (~)
E 250 x 35 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,70	DL 1250 x DC 2500		
E 250 x 35 (35) - 15 x 3,0	20,20	7,00	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Delta



R 250 x 90 (96) - 25 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 250 x 90 (96) - 25 x 1,5	6,30	2,10	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000	misurato al centro 37 (~) ◆	59 (~)
R 250 x 90 (96) - 25 x 2,0	8,40	2,80			
R 250 x 90 (96) - 25 x 3,0	12,60	4,20			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Delta



R 250 x 90 (96) - 25 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

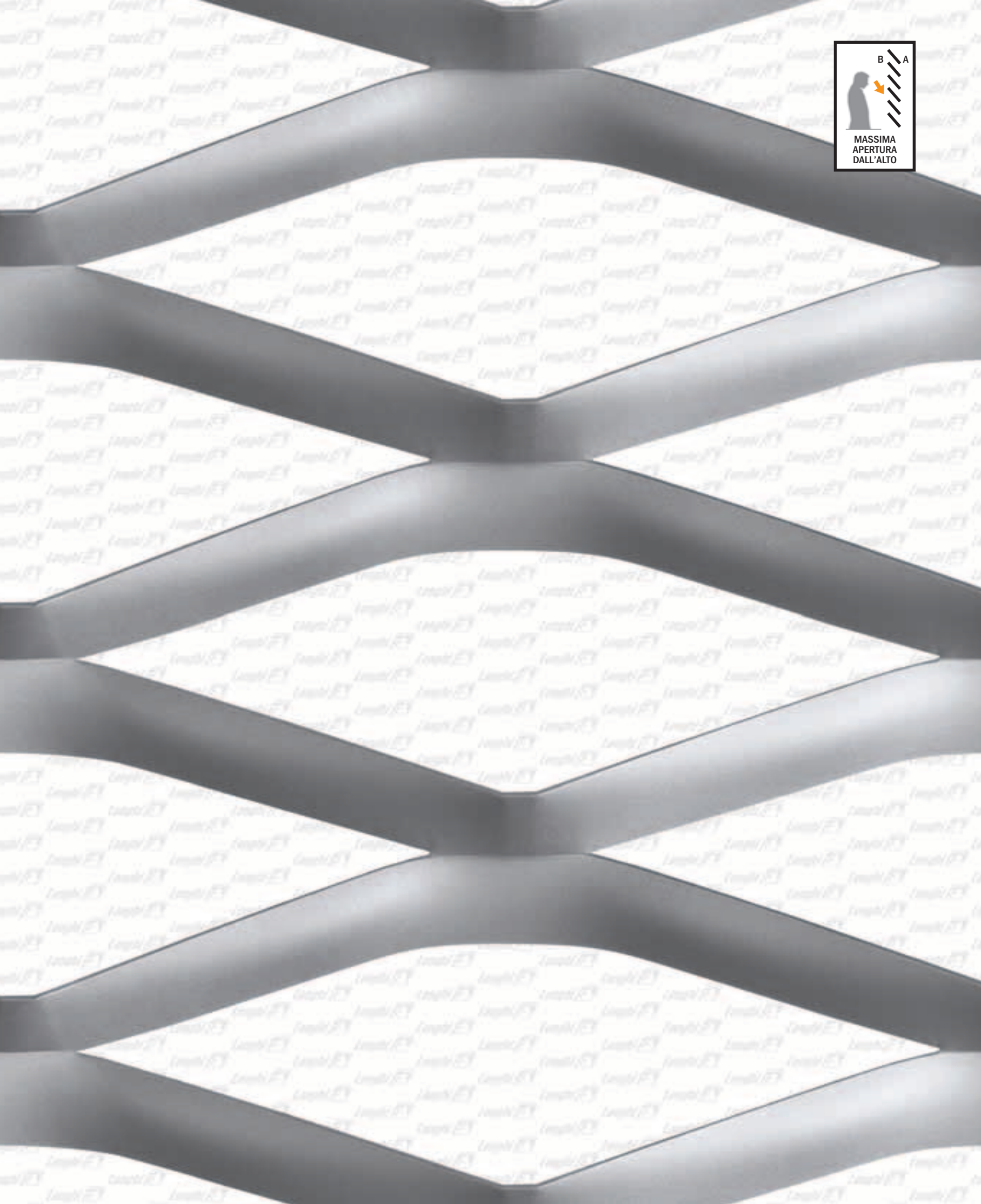
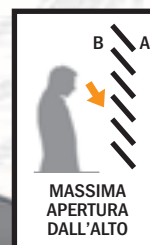
| sp

protech

B A

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 250 x 90 (96) - 25 x 1,5	6,30	2,10	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000	misurato al centro 37 (~) ◆	59 (~)
R 250 x 90 (96) - 25 x 2,0	8,40	2,80			
R 250 x 90 (96) - 25 x 3,0	12,60	4,20			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Estesa



R 270 x 100 (100) - 30 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

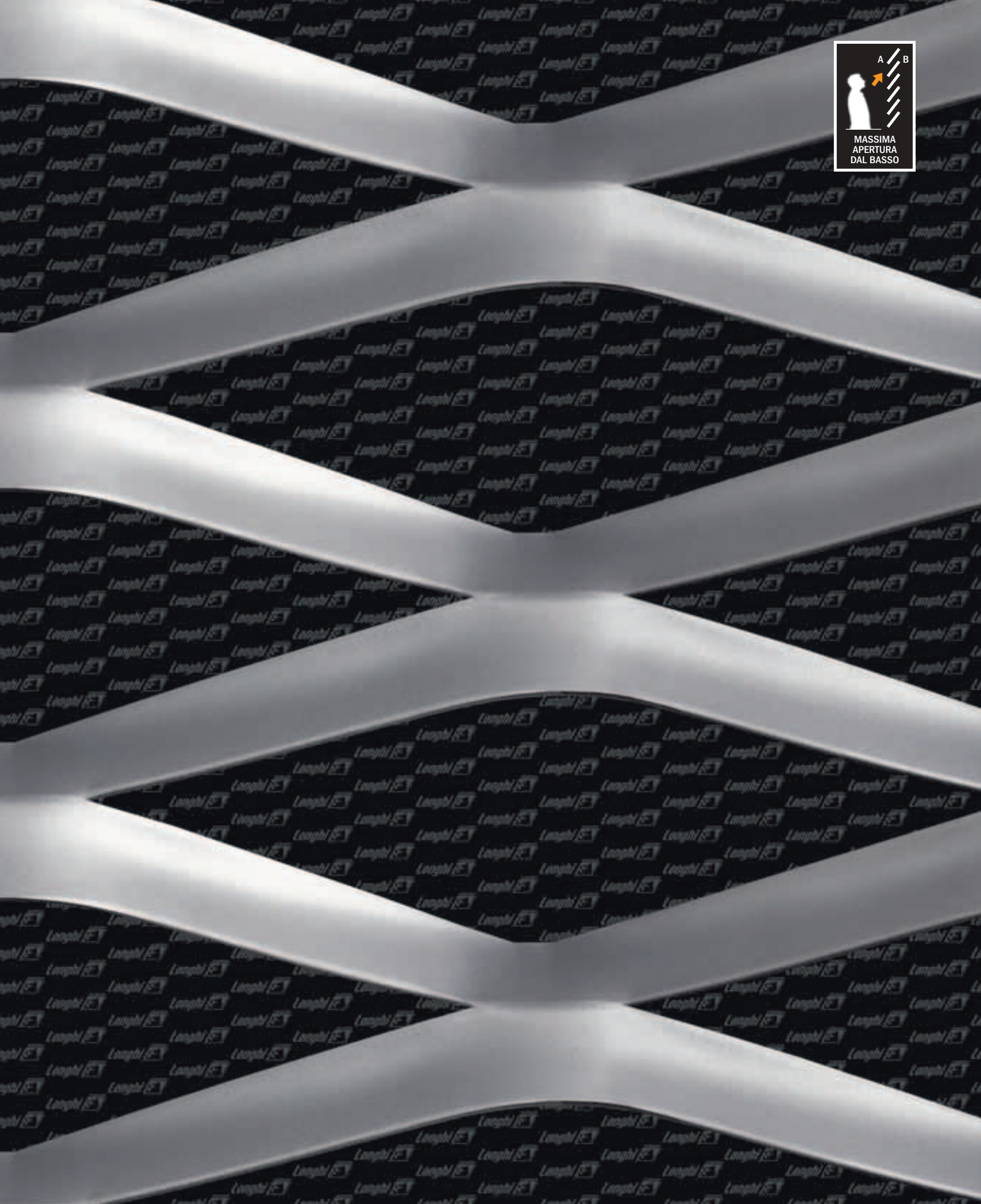
| sp

*pro*tech

A / B

Vista → 90°

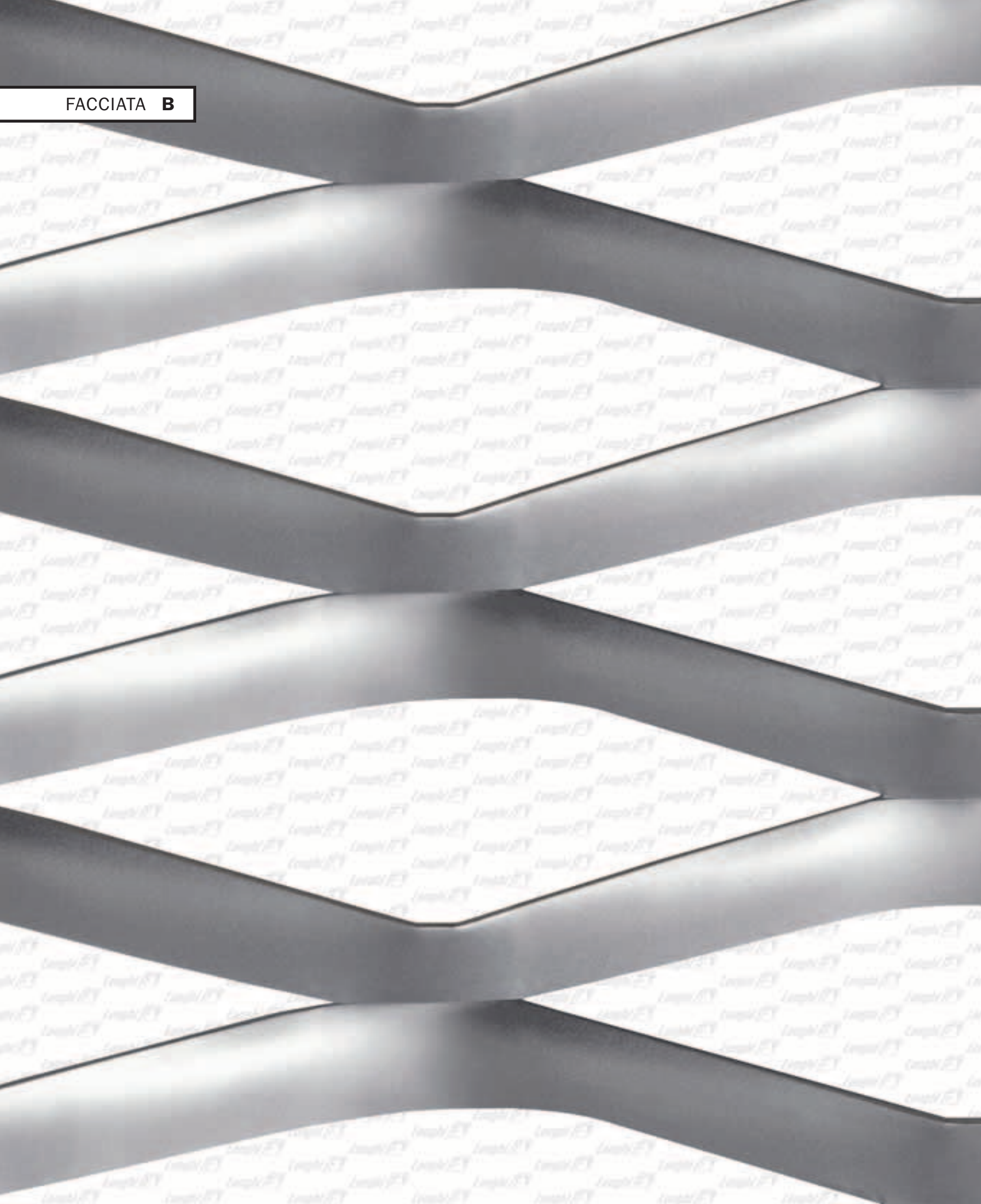
Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 270 x 100 (100) - 30 x 1,5	7,50	2,50	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000	misurato al centro 49 (~) ◆	52,8 (~)
R 270 x 100 (100) - 30 x 2,0	10,00	3,40			
R 270 x 100 (100) - 30 x 3,0	15,00	5,00			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**



Estesa



R 270 x 100 (100) - 30 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

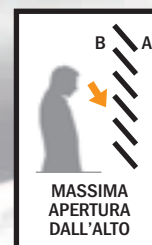
| sp

B A

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 270 x 100 (100) - 30 x 1,5	7,50	2,50	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000	misurato al centro	52,8 (~)
R 270 x 100 (100) - 30 x 2,0	10,00	3,40		49 (~) ◆	
R 270 x 100 (100) - 30 x 3,0	15,00	5,00			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Vela 300



E 300 x 100 (100) - 28 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 300 x 100 (100) - 28 x 1,5	6,60	2,30	DL 2100 x DC 2500 Max	misurato al centro 42 (~) ◆	54,5 (~)
E 300 x 100 (100) - 28 x 2,0	8,80	3,20			
E 300 x 100 (100) - 28 x 3,0	/	4,60			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Vela 300

E 300 x 100 (100) - 28 x sp

TIPO | DL

DC NOMINALE | DC REALE

av

sp

B A

Vista → 90°

Magia in scala 1:1





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 300 x 100 (100) - 28 x 1,5	6,60	2,30	DL 2100 x DC 2500 Max	misurato al centro 42 (~) ◆	54,5 (~)
E 300 x 100 (100) - 28 x 2,0	8,80	3,20			
E 300 x 100 (100) - 28 x 3,0	/	4,60			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Meridiana



E 350 x 120 (120) - 33 x sp

TIPO | DL

DC NOMINALE | DC REALE

av

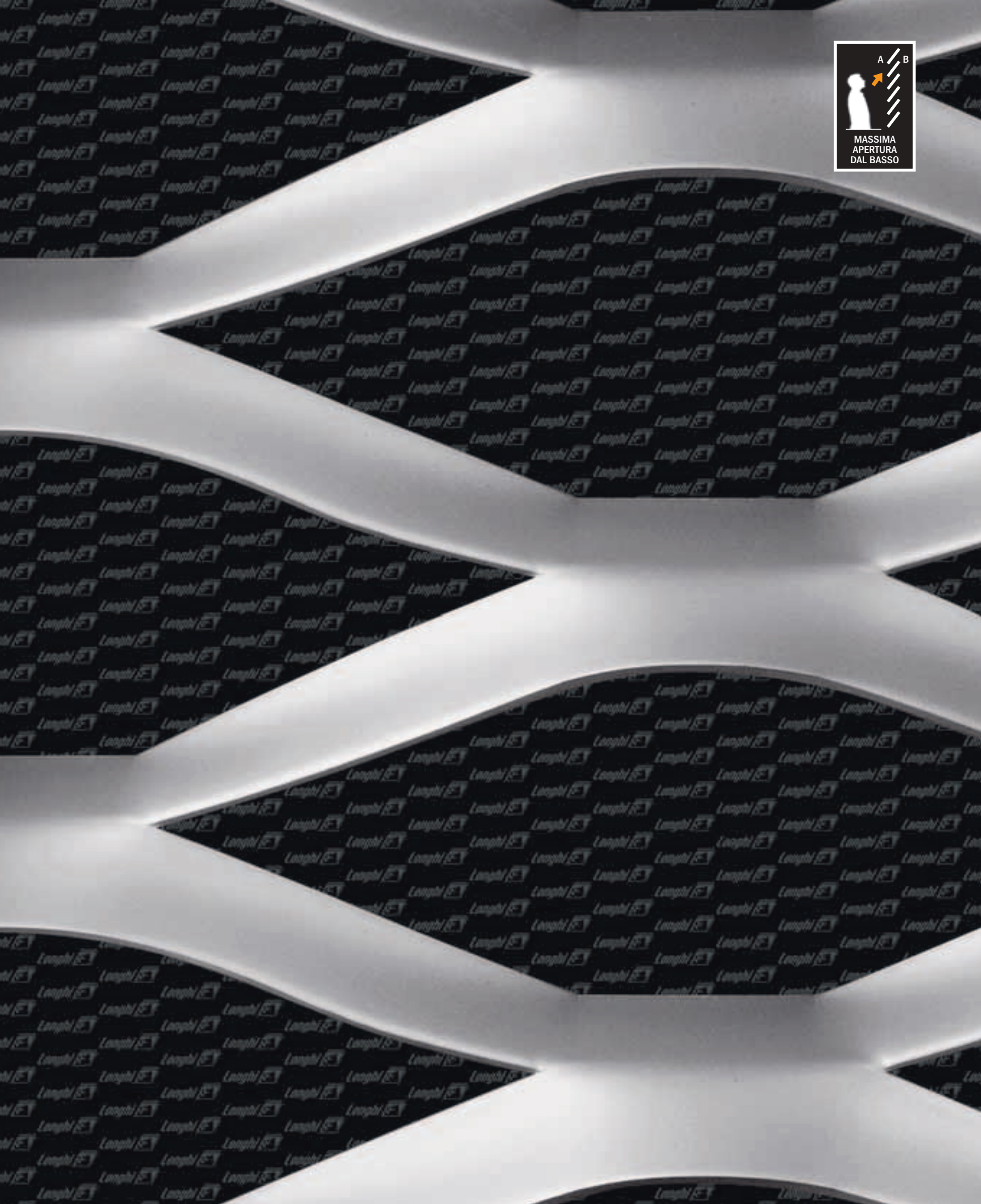
sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 350 x 120 (120) - 33 x 2,0	8,60	3,00	DL 1500 x DC 3000 c.a. DL 2100 x DC 2500 c.a.	misurato al centro 52 (~) ◆	59 (~)
E 350 x 120 (120) - 33 x 3,0	12,90	4,50			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Meridiana



E 350 x 120 (120) - 33 x sp

TIPO | DL

DC NOMINALE | DC REALE

av

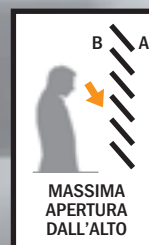
sp

B A

Vista → 90°

Magia in scala 1:1





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 350 x 120 (120) - 33 x 2,0	8,60	3,00	DL 1500 x DC 3000 c.a. DL 2100 x DC 2500 c.a.	misurato al centro 52 (~) ◆	59 (~)
E 350 x 120 (120) - 33 x 3,0	12,90	4,50			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Luna 400



T 400 x 150 (100) - 40 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp

protech

A / B

Vista → 90°

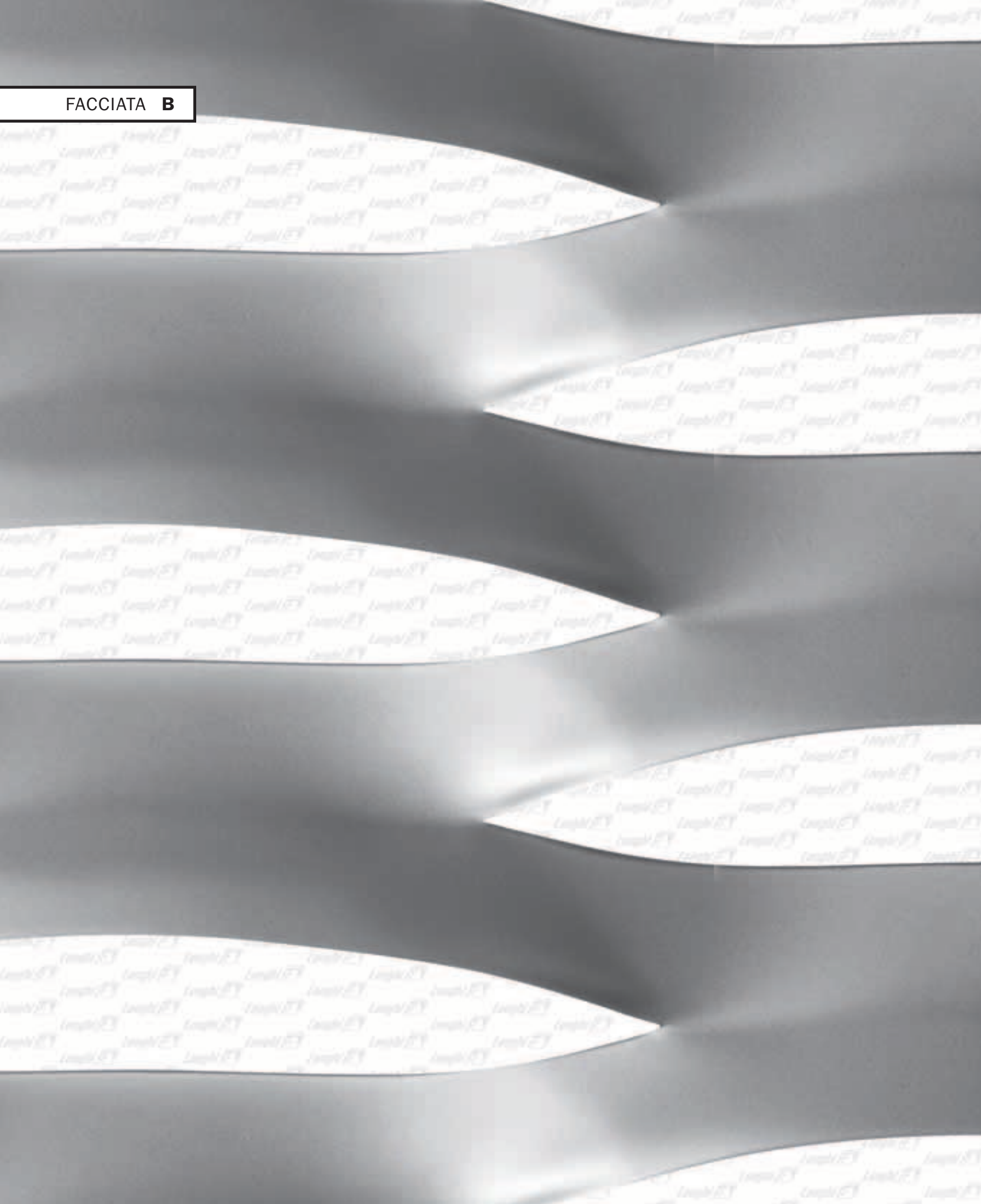
Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
T 400 x 150 (100) - 40 x 2,0	12,50	4,30	DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 41 (~) ◆	27,5 (~)
T 400 x 150 (100) - 40 x 3,0	18,70	6,50			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**



Luna 400

T 400 x 150 (100) - 40 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

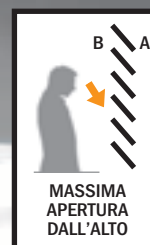
| sp

B A

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
T 400 x 150 (100) - 40 x 2,0	12,50	4,30	DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 41 (~) ◆	27,5 (~)
T 400 x 150 (100) - 40 x 3,0	18,70	6,50			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

Italy



R 400 x 140 (140) - 33 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 400 x 140 (140) - 33 x 2,0	7,20	2,60	DL 1250 x DC 3000 c.a. DL 2200 x DC 2500 c.a.	misurato al centro 53 (~) ◆	63 (~)
R 400 x 140 (140) - 33 x 3,0	11,00	3,80			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**



Italy



R 400 x 140 (140) - 33 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

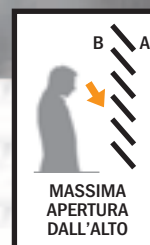
| sp

B A

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1

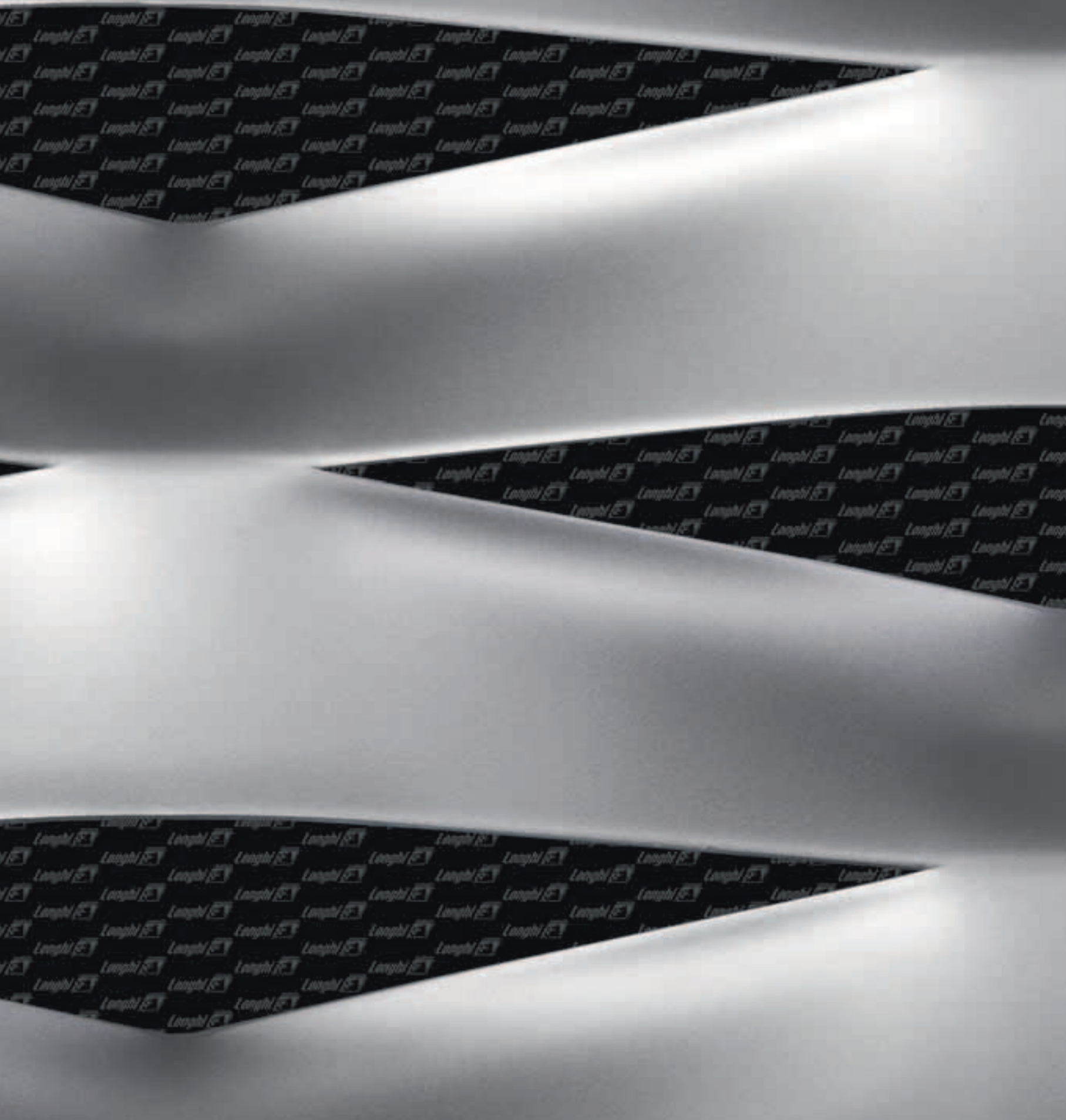




Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 400 x 140 (140) - 33 x 2,0	7,20	2,60	DL 1250 x DC 3000 c.a. DL 2200 x DC 2500 c.a.	misurato al centro 53 (~) ◆	63 (~)
R 400 x 140 (140) - 33 x 3,0	11,00	3,80			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A



EF 400

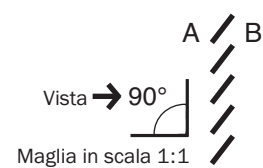
R 400 x 140 (180) - 80 x sp

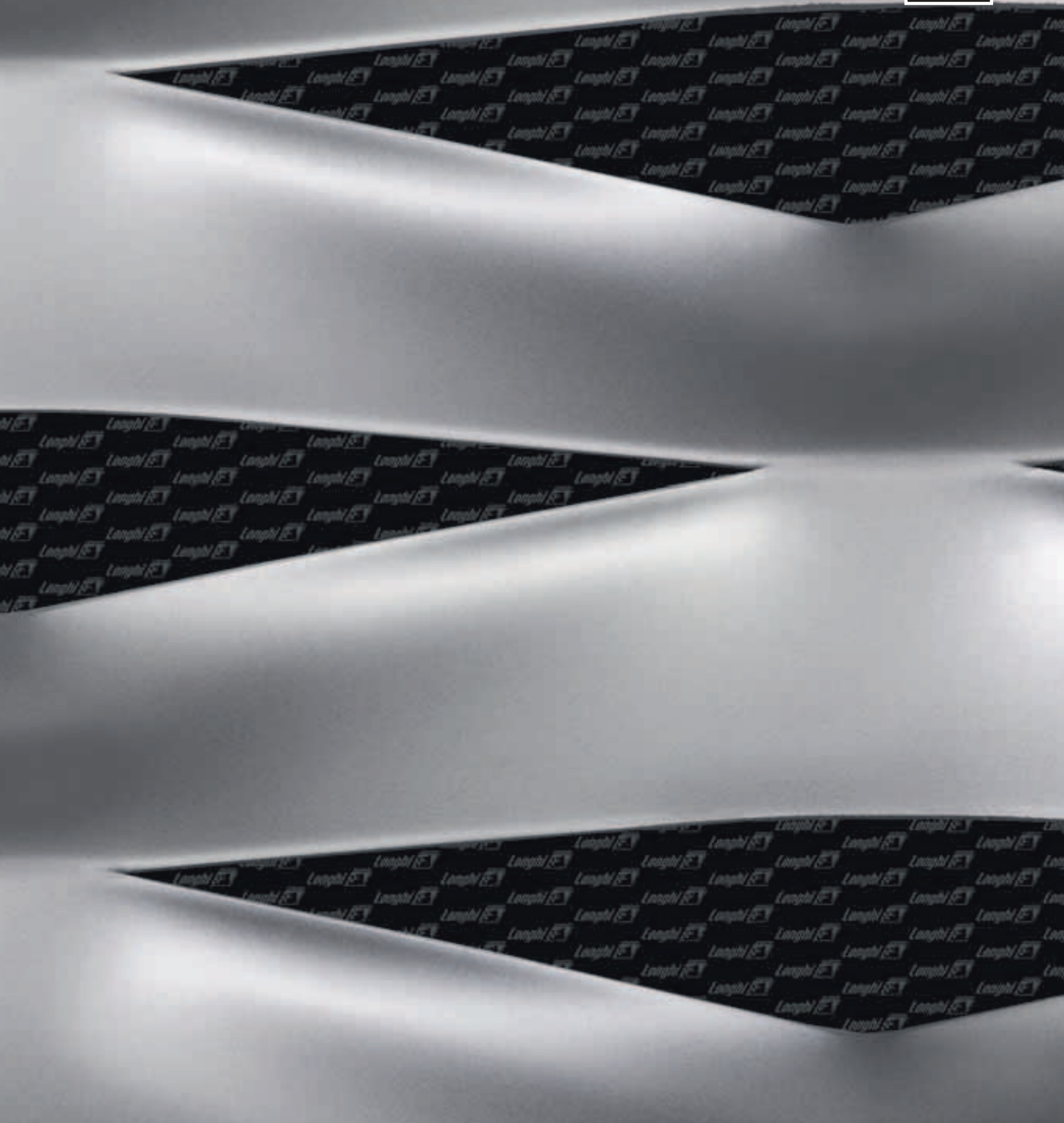
| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp

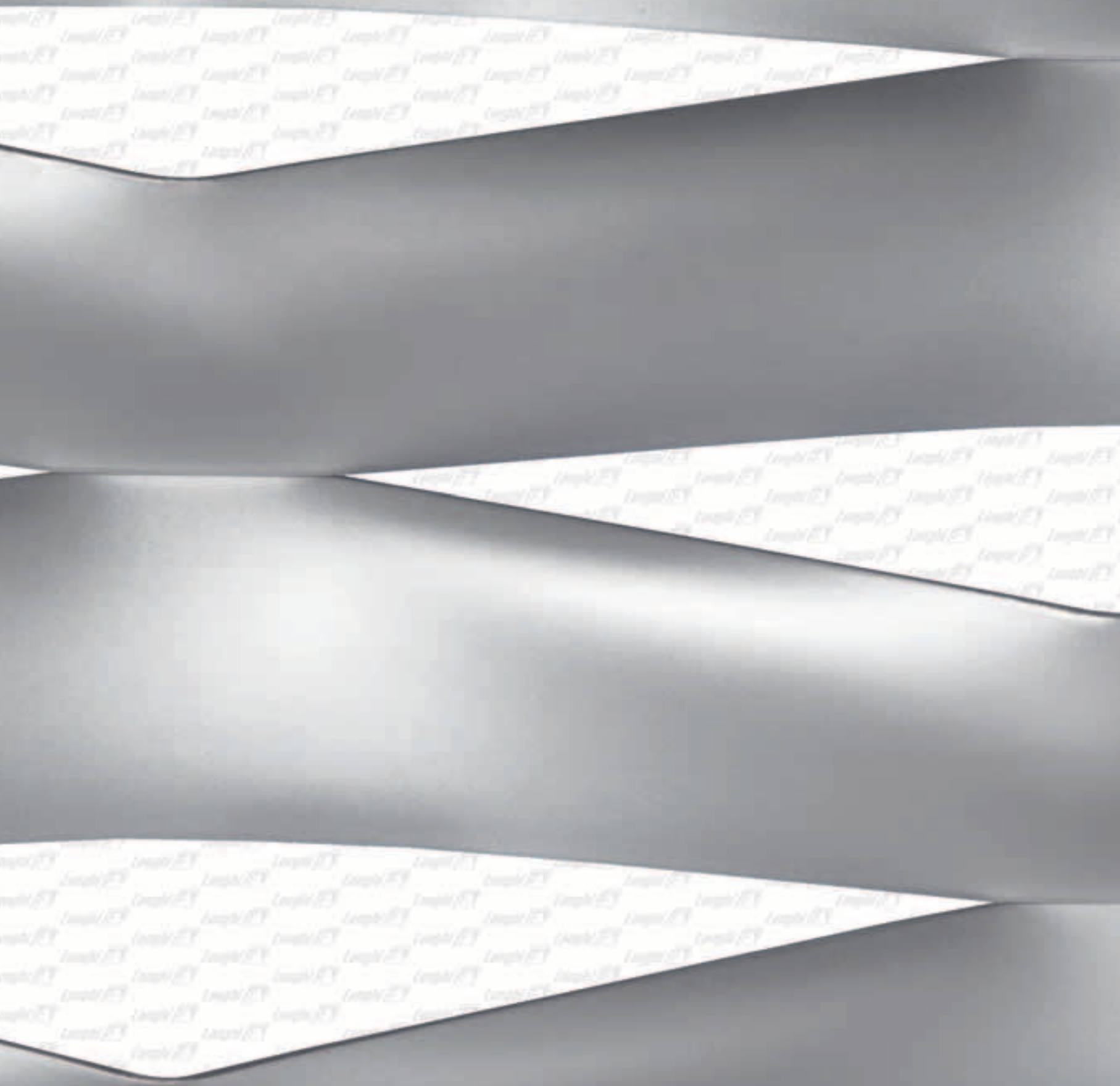




Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 400 x 140 (180) - 80 x 1,5	10,50	/	DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 72 (~) ◆	22 (~)
R 400 x 140 (180) - 80 x 2,0	14,00	4,80			
R 400 x 140 (180) - 80 x 3,0	/	7,20			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**



EF 400

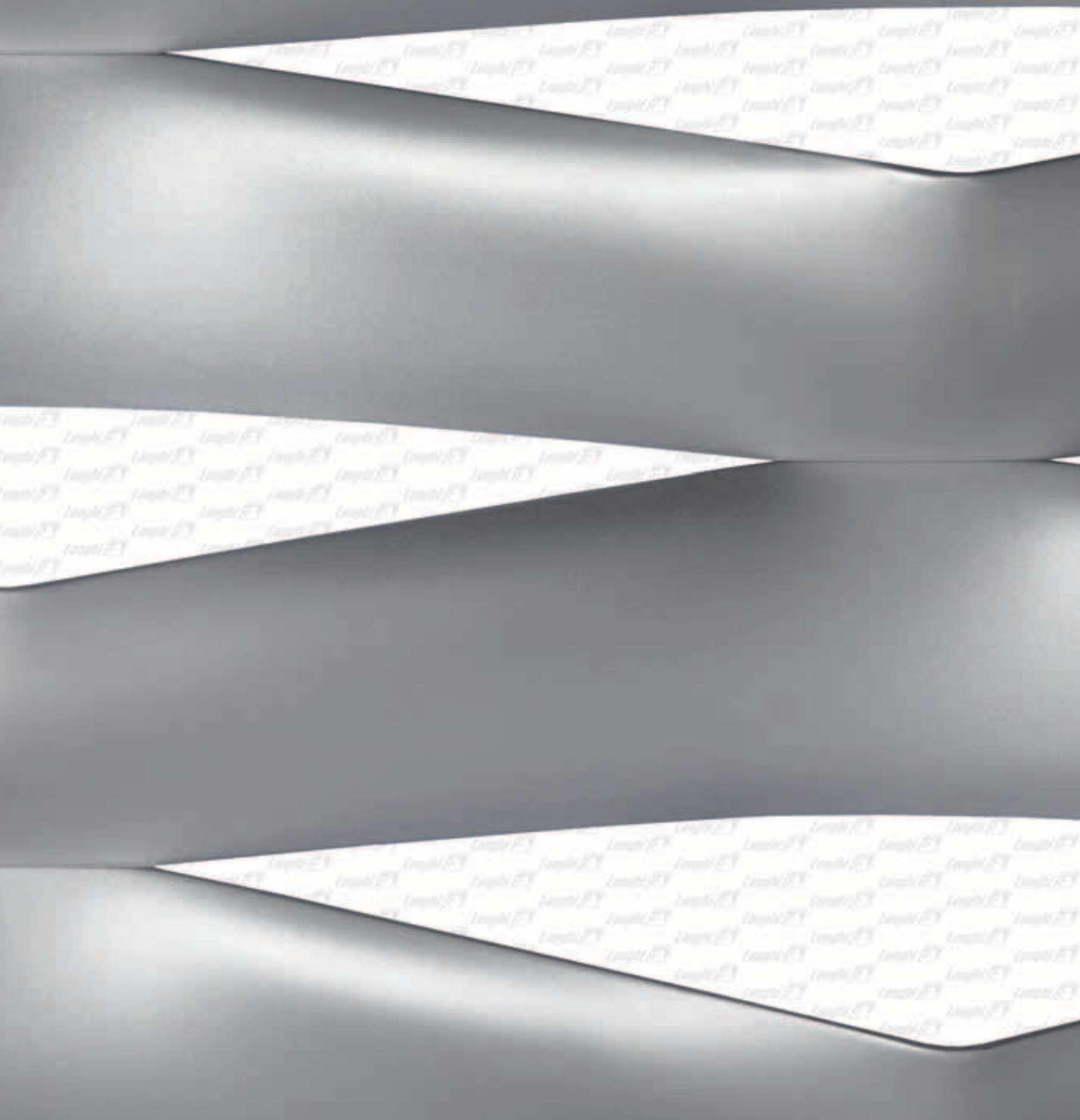
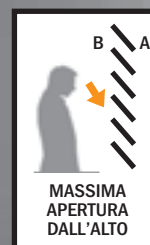
R 400 x 140 (180) - 80 x sp

| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | | av | | sp



Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 400 x 140 (180) - 80 x 1,5	10,50	/	DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 72 (~) ◆	22 (~)
R 400 x 140 (180) - 80 x 2,0	14,00	4,80			
R 400 x 140 (180) - 80 x 3,0	/	7,20			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA A

EF 400/1



R 400 x 140 (230) - 100 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp

protech





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 400 x 140 (230) - 100 x 1,5	10,30	/	DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 76 (~) ◆	17 (~)
R 400 x 140 (230) - 100 x 2,0	13,70	4,70			
R 400 x 140 (230) - 100 x 3,0	/	7,10			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

EF 400/1



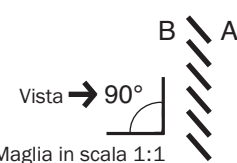
R 400 x 140 (230) - 100 x sp

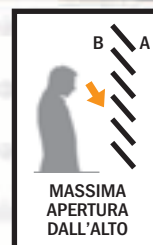
| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp





Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 400 x 140 (230) - 100 x 1,5	10,30	/	DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 76 (~) ◆	17 (~)
R 400 x 140 (230) - 100 x 2,0	13,70	4,70			
R 400 x 140 (230) - 100 x 3,0	/	7,10			

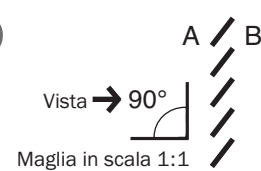
◆ per bordature vedi pag. 192



Opera 400

E 400 x 140 (305) - 150 x sp

| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp





SCALA 1 : 5

Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 400 x 140 (305) - 150 x 2,0	5,40	DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 60 (~) ◆	5,5 (~)
E 400 x 140 (305) - 150 x 3,0	8,00			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **B**

Opera 400

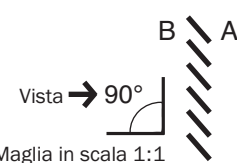
E 400 x 140 (305) - 150 x sp

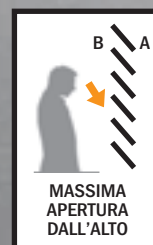
| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

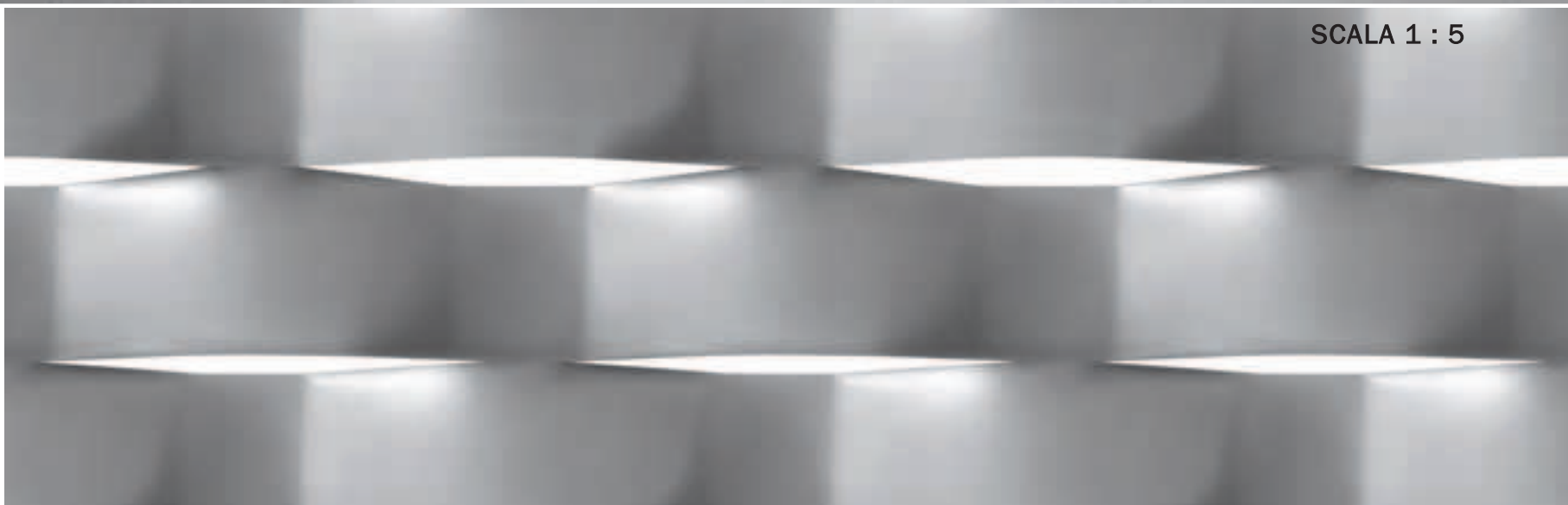
| av

| sp





SCALA 1 : 5



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 400 x 140 (305) - 150 x 2,0	5,40	DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 60 (~) ◆	5,5 (~)
E 400 x 140 (305) - 150 x 3,0	8,00			

◆ per bordature vedi pag. 192

FACCIATA **A**

Ellisse 400



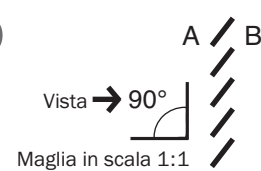
T 400 x 140 (320) - 150 x sp

| TIPO | DL

| DC NOMINALE | DC REALE

| av

| sp





SCALA 1 : 5



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
T 400 x 140 (320) - 150 x 2,0	5,10	DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 75 (~) ◆	6,5 (~)
T 400 x 140 (320) - 150 x 3,0	7,60			

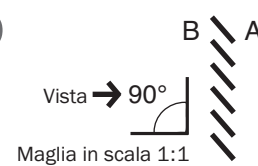
◆ per bordature vedi pag. 192

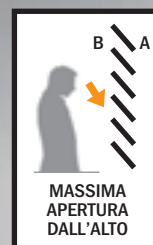
Ellisse 400



T 400 x 140 (320) - 150 x sp

| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp





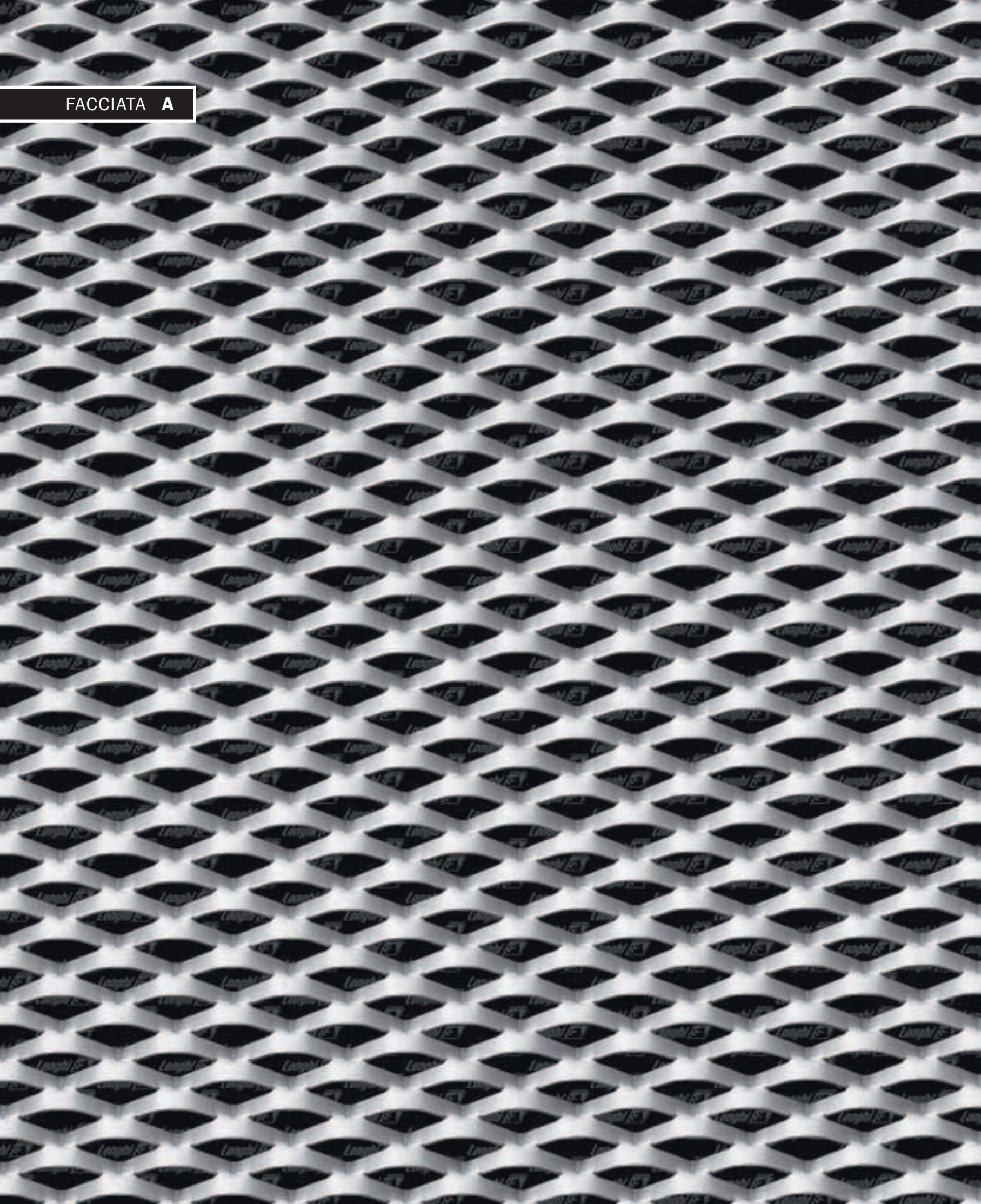
SCALA 1 : 5



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
T 400 x 140 (320) - 150 x 2,0	5,10	DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 75 (~) ◆	6,5 (~)
T 400 x 140 (320) - 150 x 3,0	7,60			

◆ per bordature vedi pag. 192

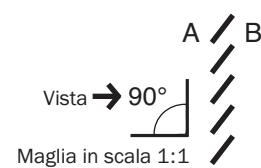
FACCIATA A

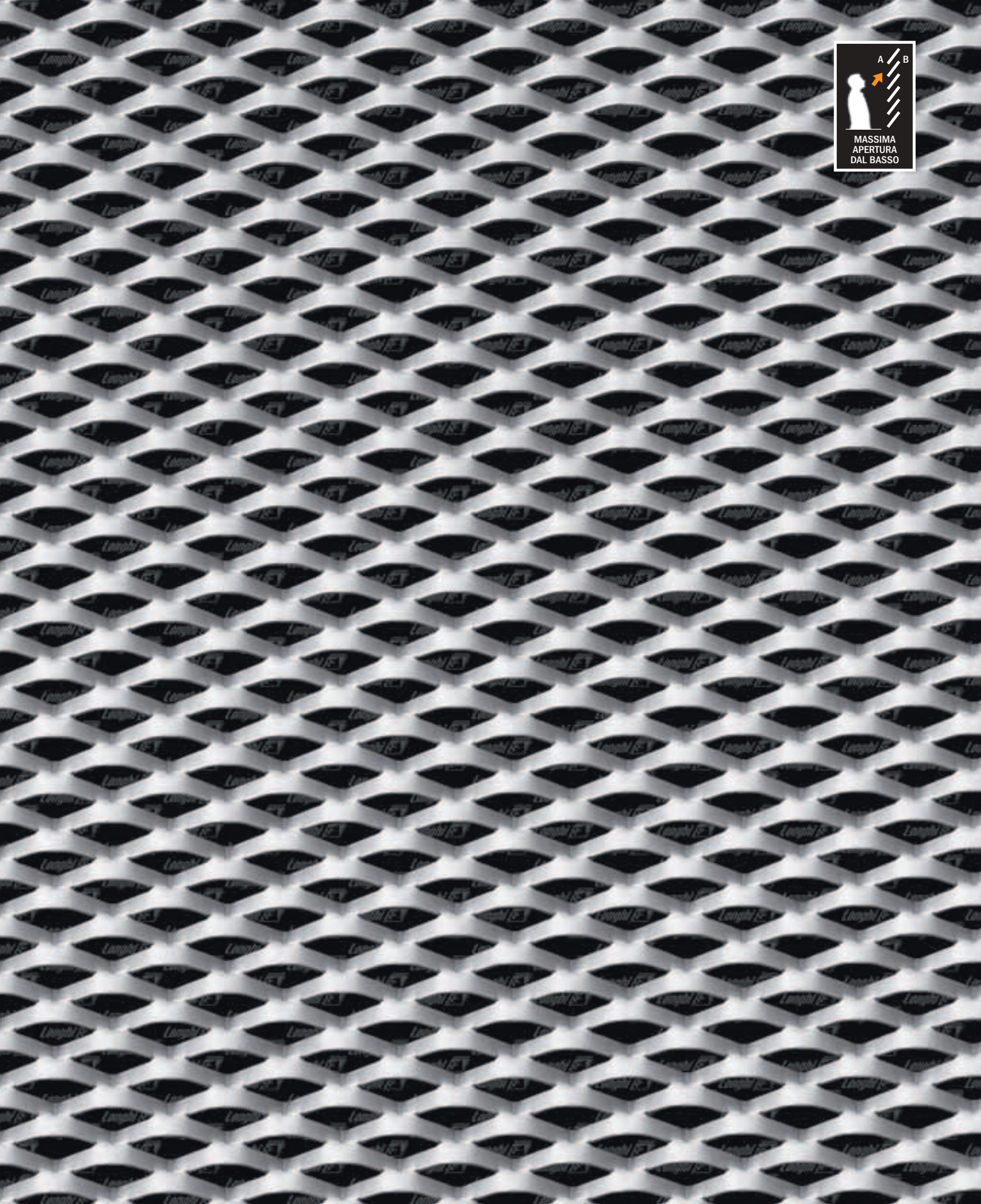


RB 45

R 28 x 14 - 5 x sp

| TIPO | DL | DC | av | sp





Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 28 x 14 - 5 x 1,5	8,40	3,00	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 7 (~) ◆	33 (~)
R 28 x 14 - 5 x 2,0	11,30	3,90	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ per bordature vedi pag.193

FACCIATA A

RB 65



R 62 x 23 - 8 x sp

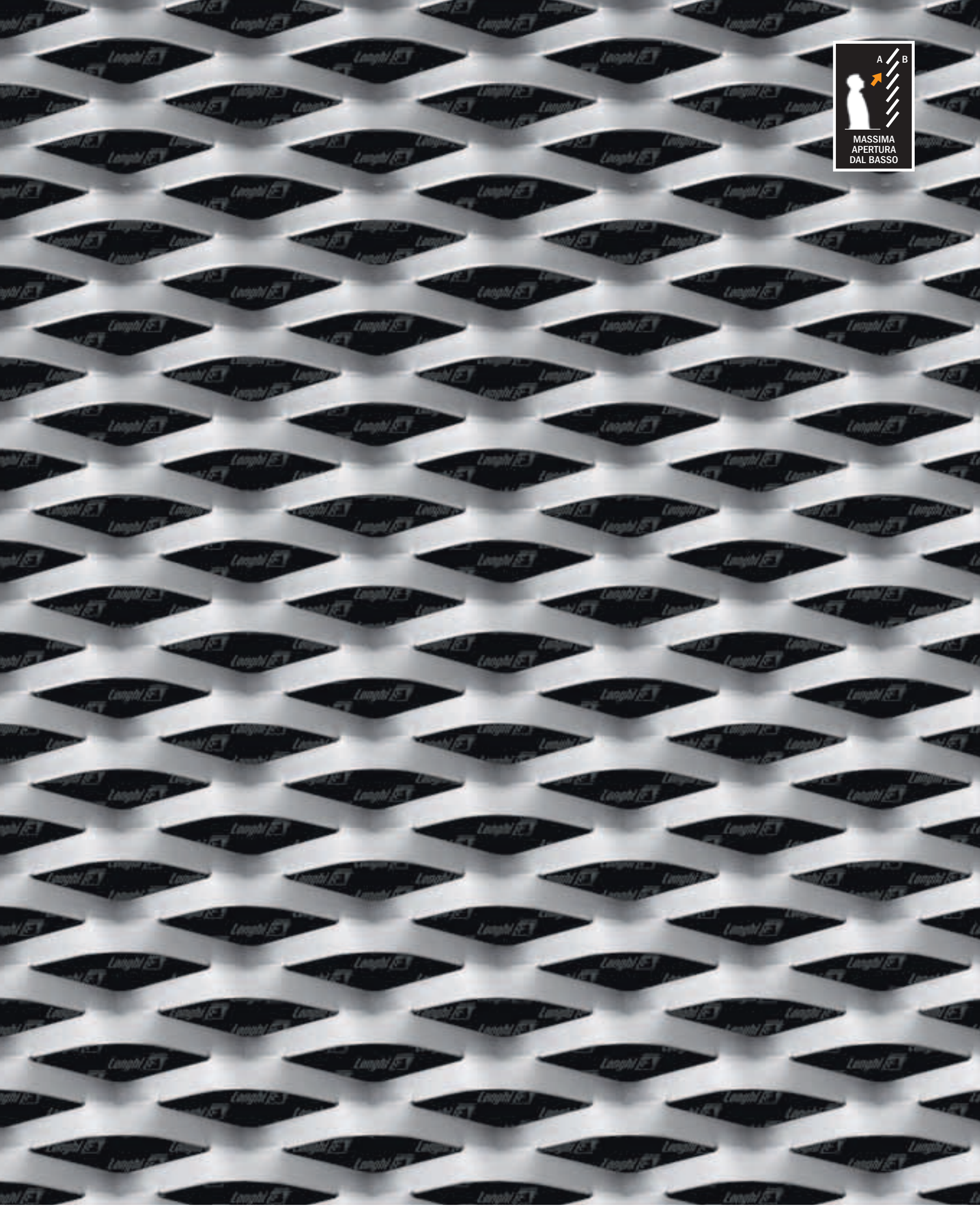
| TIPO | DL | DC | av | sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 62 x 23 - 8 x 0,6	3,35	1,15	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 10 (-) ◆	36 (-)
R 62 x 23 - 8 x 1,0	5,60	1,90	DL 1250 x DC 2500		
R 62 x 23 - 8 x 1,5	8,20	2,80	DL 1500 x DC 3000		

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A

RB 75



R 85 x 35 - 11 x sp

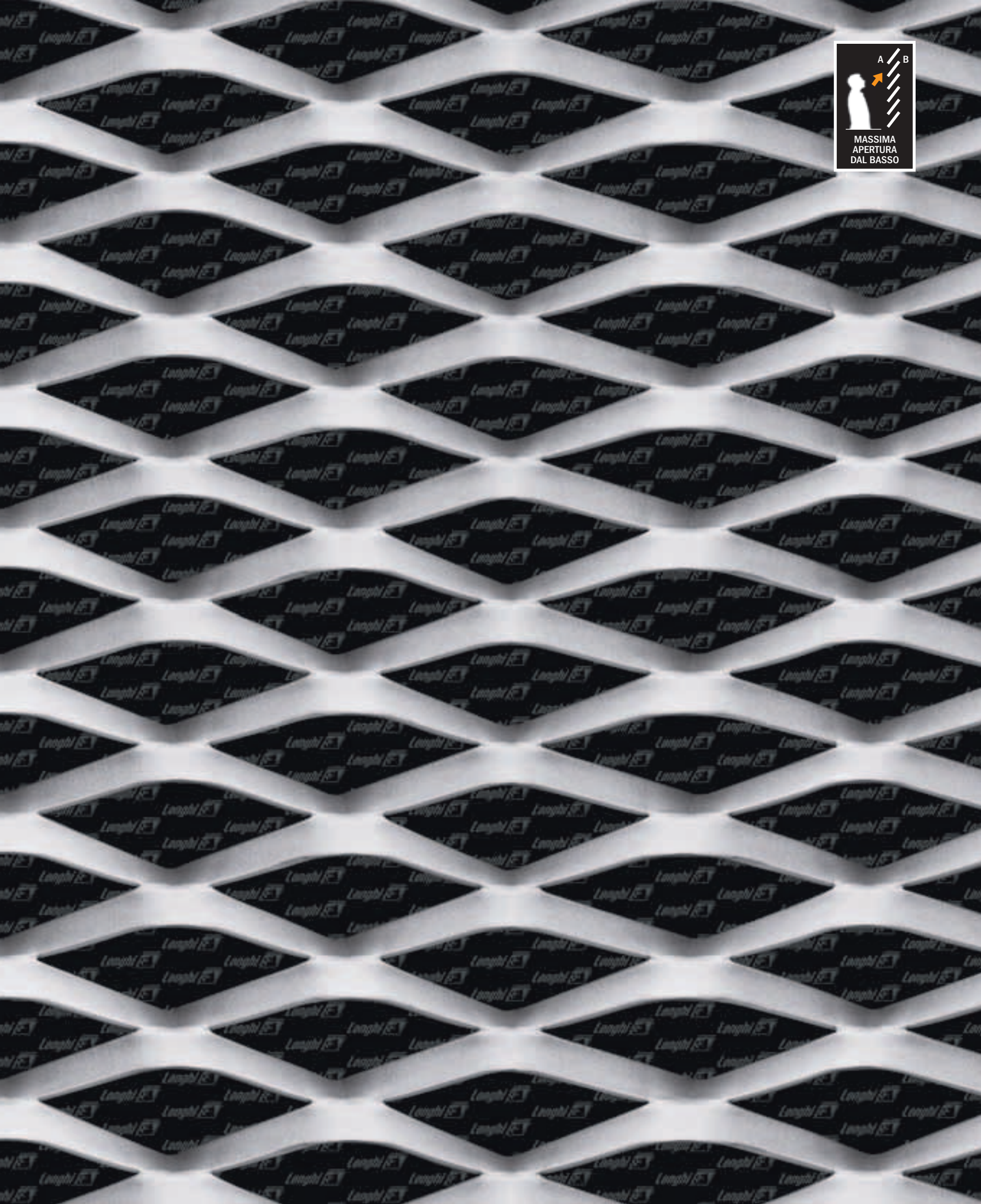
| TIPO | DL | DC | av | sp



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 85 x 35 - 11 x 1,5	7,40	2,55	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 14 (~) ◆	48 (~)
R 85 x 35 - 11 x 2,0	9,87	3,40	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ per bordature vedi pag.193

FACCIATA A

RB 85



R 100 x 35 - 11 x sp

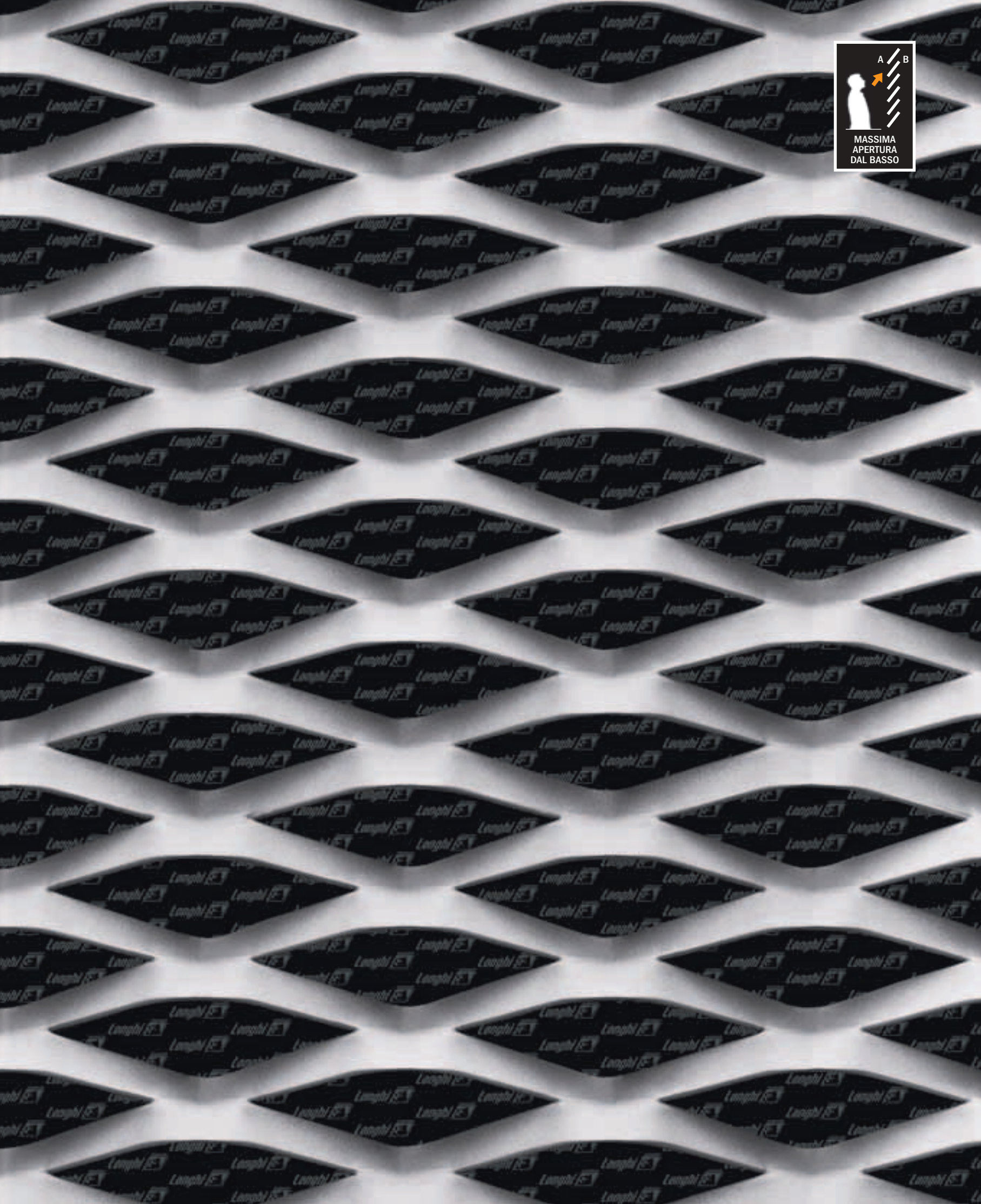
| TIPO | DL | DC | av | sp



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 100 x 35 - 11 x 1,5	7,55	2,70	DL 1000 x DC 2000 su richiesta	misurato al centro 15 (~) ◆	45 (~)
R 100 x 35 - 11 x 2,0	10,10	3,50	DL 1250 x DC 2500 su richiesta		
			DL 1500 x DC 3000 su richiesta		

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A

TAU 40



T 20 - 3,25 x sp - Ø10

| TIPO | DL

| av

| sp

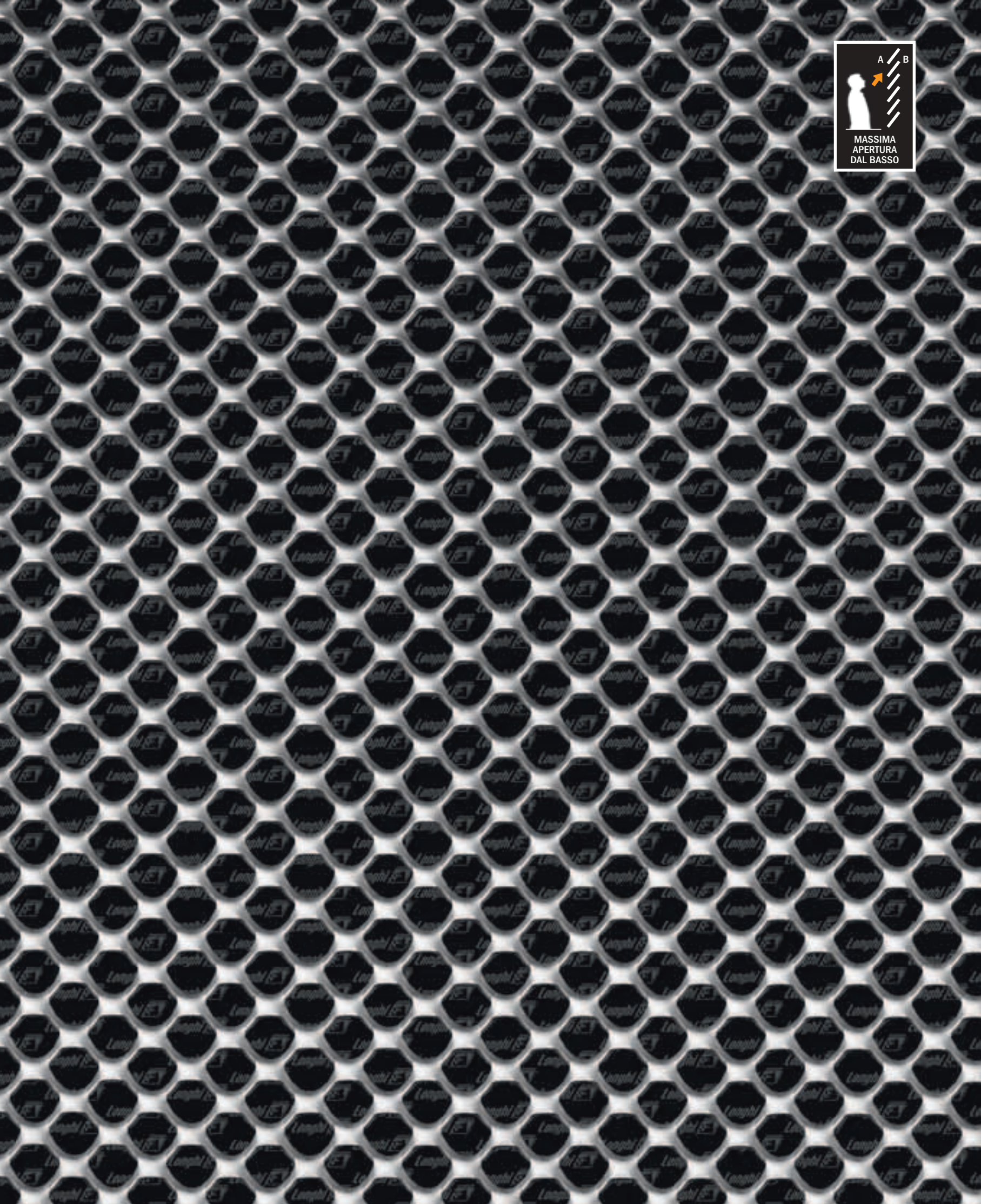
| diametro foro inscritto



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL - av x sp - Ø (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
T 20 - 3,25 x 1,5 - Ø10	5,40	1,95	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 5 (~) ◆	57 (~)
T 20 - 3,25 x 2,0 - Ø10	7,10	2,50	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ per bordature vedi pag.193

FACCIATA A

TAU 60



T 30 - 6 x sp - Ø15

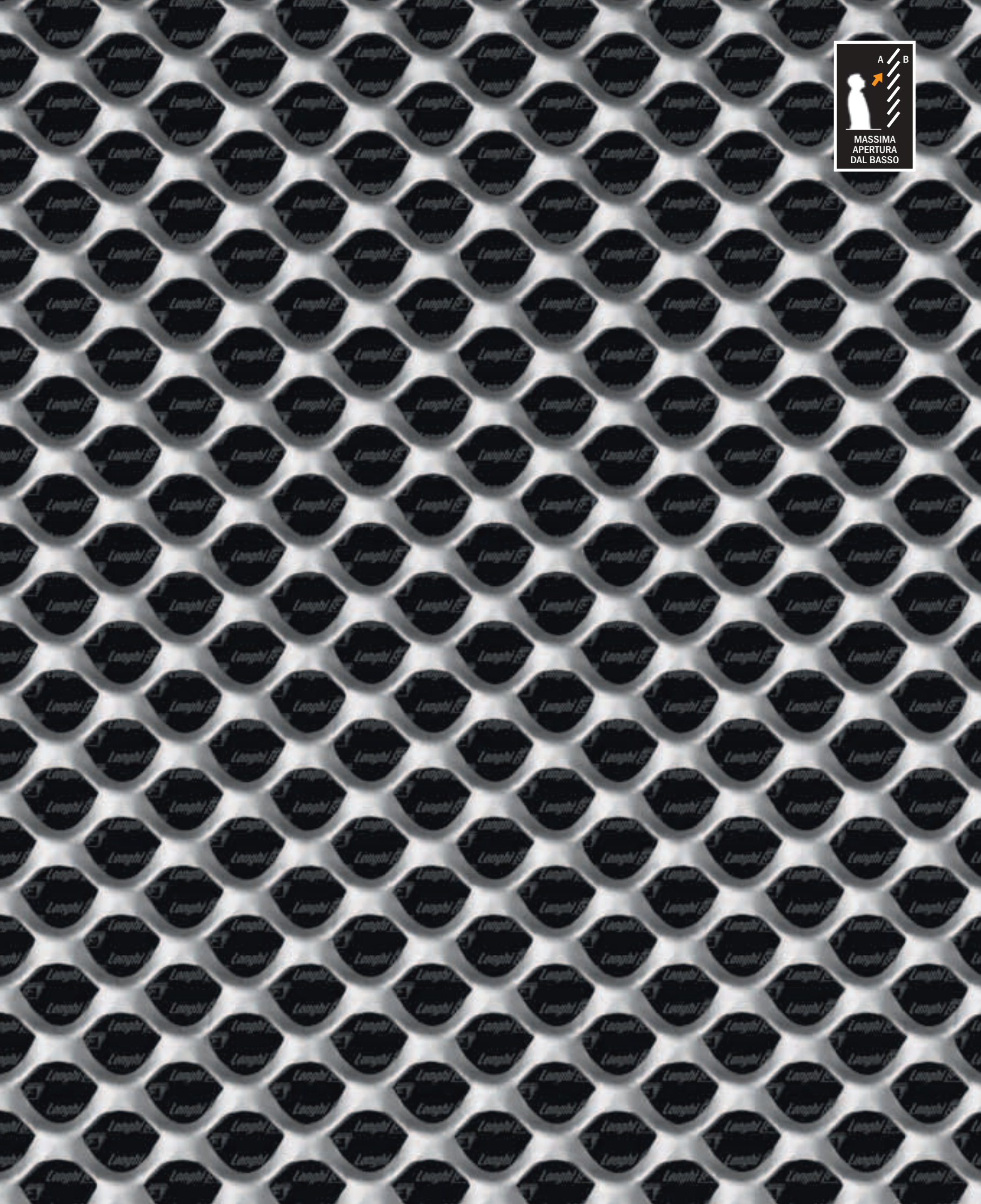
| TIPO | DL | | av | | sp | | diametro foro inscritto



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL - av x sp - Ø (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)		Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
T 30 - 6 x 2,0 - Ø15	8,40	2,80	AC/sp 2 DL 1000 x DC 2000	AL/sp 2/3 DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 6 (~) ◆	51 (~)
T 30 - 6 x 3,0 - Ø15	11,50	3,65	AC/sp 2 DL 1250 x DC 2500	AL/sp 2/3 DL 1250 x DC 2500		
			AC/sp 3 DL 1000 x DC 2000	AL/sp 2/3 DL 1500 x DC 3000		

AC = Acciaio al Carbonio - AL = Alluminio

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A

TAU 70



T 40 - 6,5 x sp - Ø20

| TIPO | DL | | av | | sp | | diametro foro inscritto



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL - av x sp - Ø (mm)

T 40 - 6,5 x 1,5 - Ø20
T 40 - 6,5 x 2,0 - Ø20
T 40 - 6,5 x 3,0 - Ø20

Acciaio al carbonio (kg/m²)

6,20
8,30
/

Alluminio (kg/m²)

/
2,55
3,80

Dimensioni foglio disponibile (mm)

AC/sp 1,5/2 DL 1000 x DC 2000	AL/sp 2/3 DL 1000 x DC 2000
AC/sp 1,5/2 DL 1250 x DC 2500	AL/sp 2/3 DL 1250 x DC 2500
	AL/sp 2/3 DL 1500 x DC 3000

Spessore finale foglio (mm)

misurato al centro

10 (~) ◆

% vuoto frontale

52 (~)

AC = Acciaio al Carbonio - AL = Alluminio

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A

KD 400



Q 16 x 11 - 3 x sp

| TIPO | DL | DC | av | sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
Q 16 x 11 - 3 x 1,5	6,40	2,25	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 4 (~) ◆	46 (~)
Q 16 x 11 - 3 x 2,0	8,60	3,00	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ per bordature vedi pag.193

FACCIATA A

Exa 05



E 50 x 23 - 8 x sp

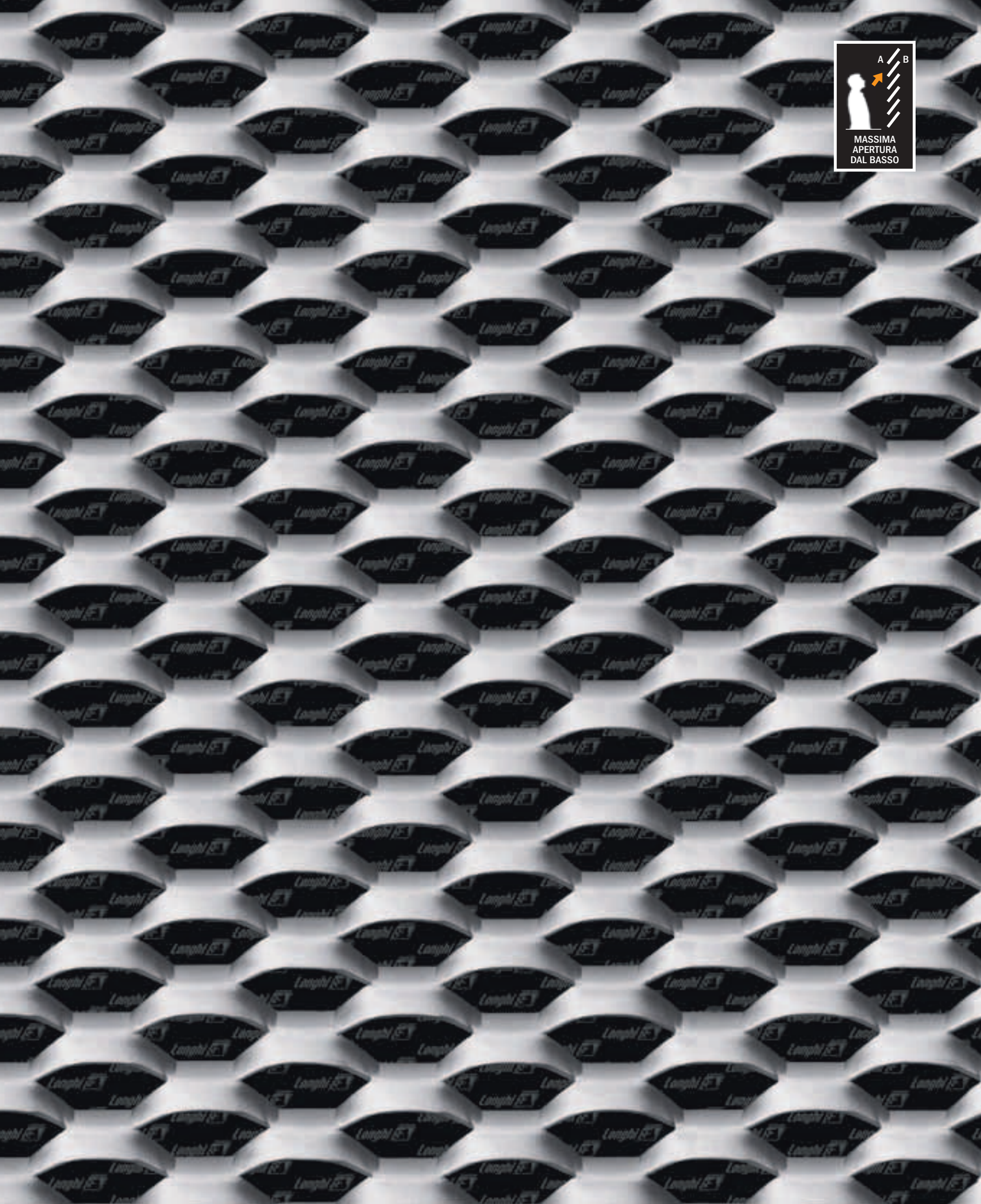
| TIPO | DL | DC | av | sp



A / B

Vista → 90°

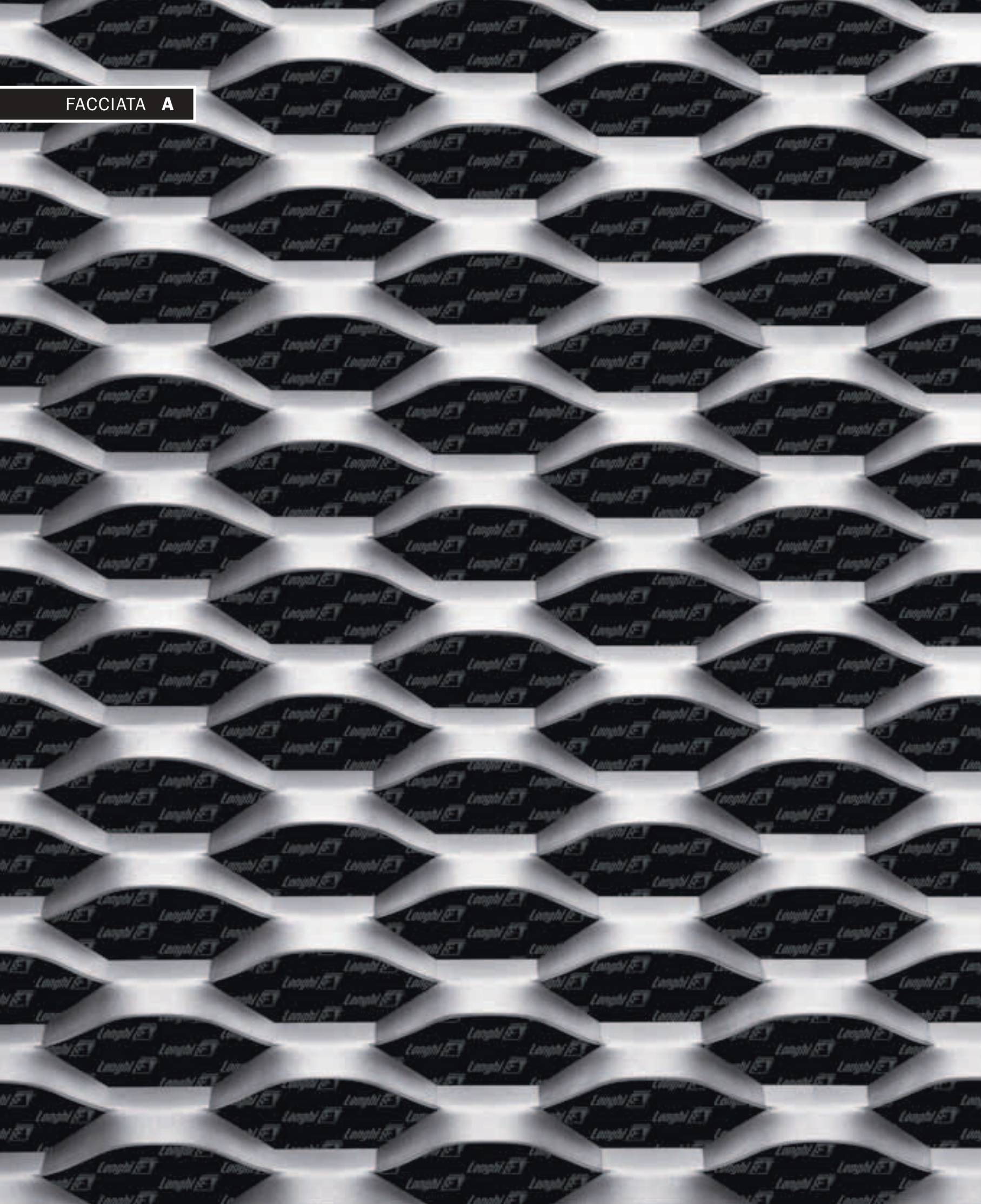
Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 50 x 23 - 8 x 1,5	8,20	2,85	DL 1000 x DC 2000 su richiesta	misurato al centro 10 (~) ◆	43 (~)
E 50 x 23 - 8 x 2,0	10,95	3,75	DL 1250 x DC 2500 su richiesta		
			DL 1500 x DC 3000 su richiesta		

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A



Exa 12

E 80 x 30 - 9 x sp

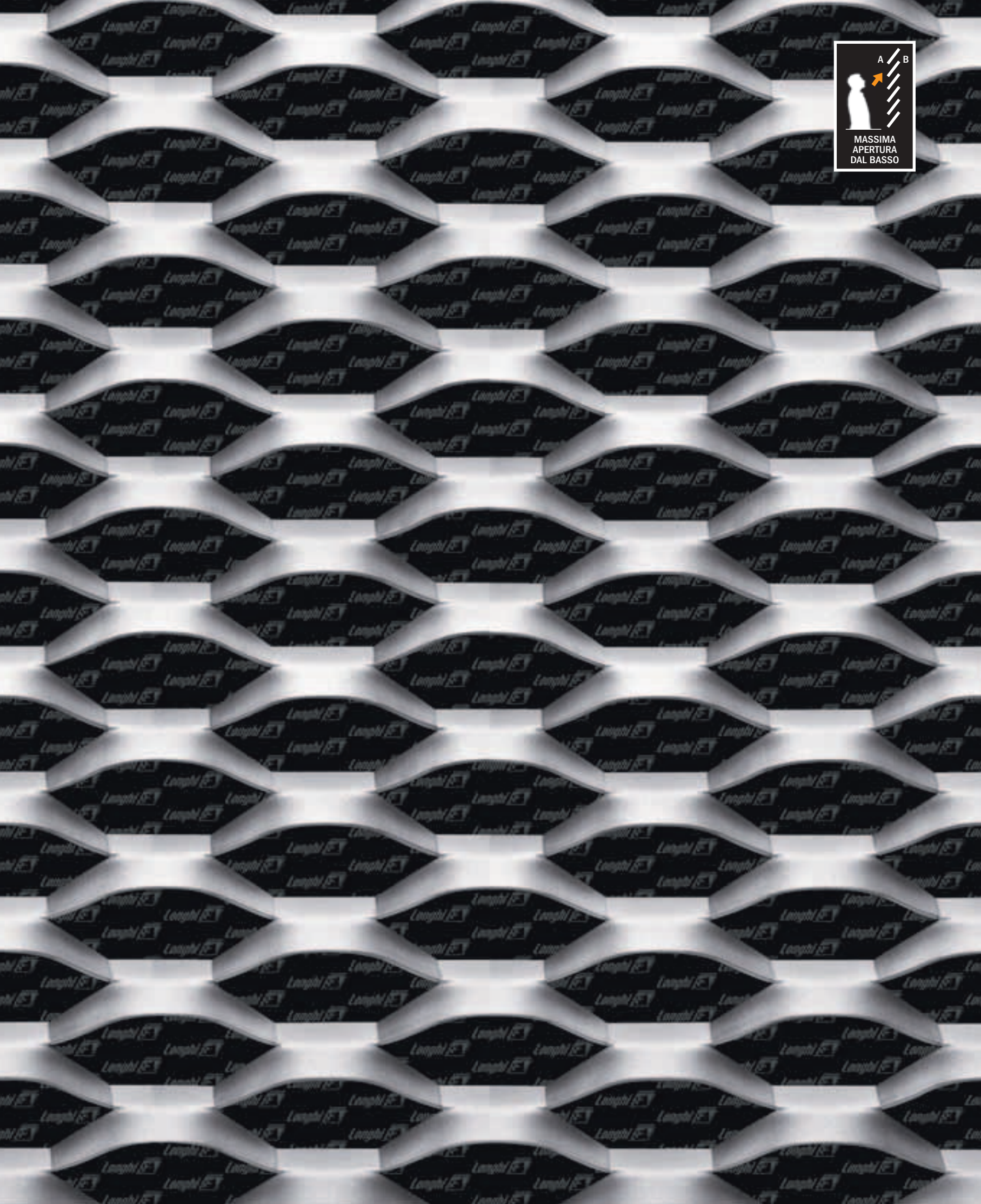
TIPO | DL | DC | av | sp



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 80 x 30 - 9 x 1,5	7,10	2,50	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro	54 (~)
E 80 x 30 - 9 x 2,0	9,50	3,30	DL 1250 x DC 2500	12 (~) ◆	
			DL 1500 x DC 3000		

◆ per bordature vedi pag.193

FACCIATA A

Exa 16



E 80 x 30 - 13 x sp

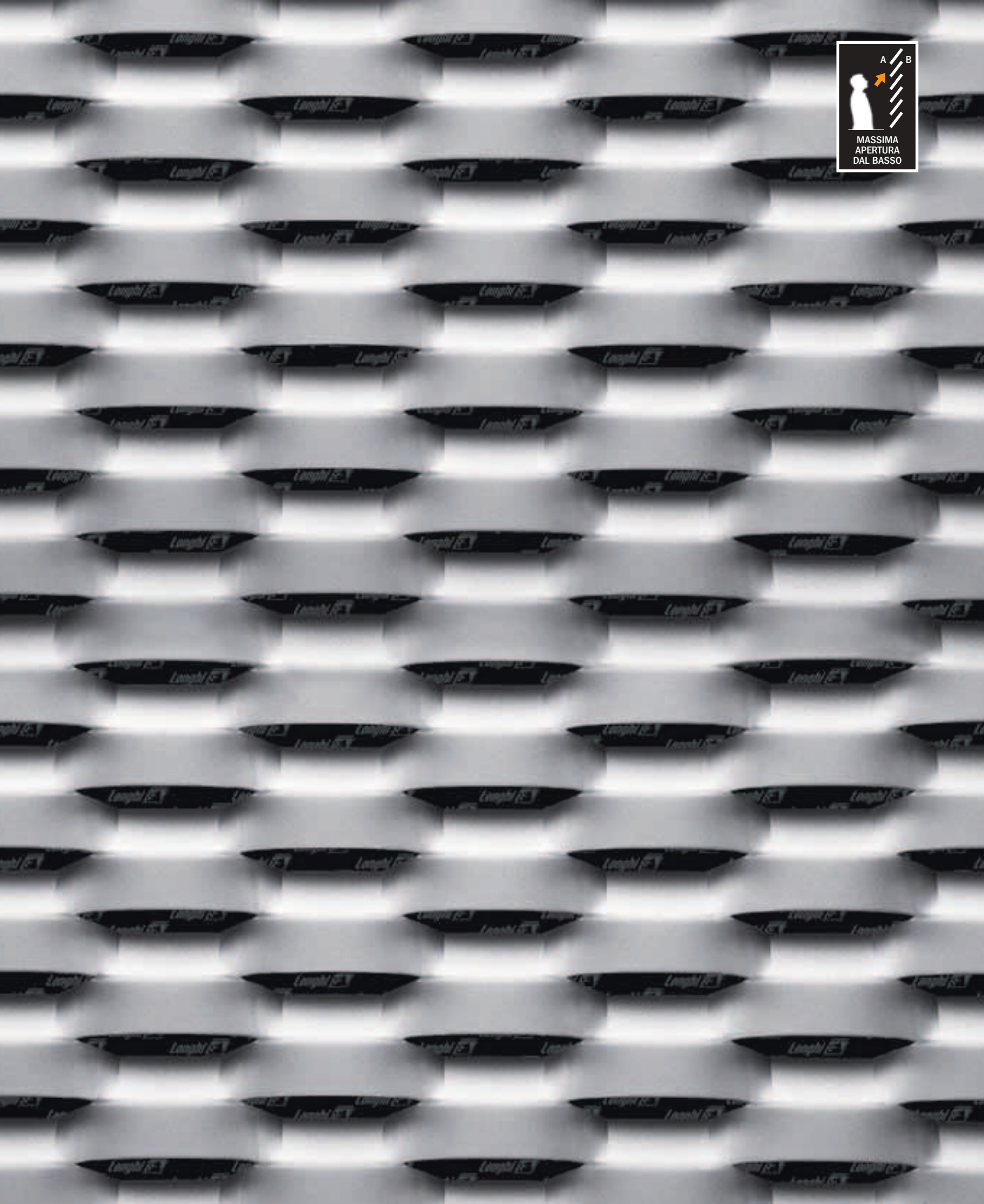
| TIPO | DL | DC | av | sp



A B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 80 x 30 - 13 x 1,5	10,20	3,60	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 11 (~) ◆	15 (~)
E 80 x 30 - 13 x 2,0	13,70	4,70	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A

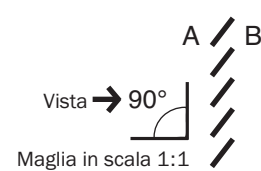
Deco 91



E 45 x 8 - 3,5 x sp

| TIPO | DL | DC | av | sp

stiltech





Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
E 45 x 8 - 3,5 x 1,0	6,80	2,40	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 4 (~) ◆	23 (~)
E 45 x 8 - 3,5 x 1,5	10,00	3,30	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A

Terrace



R 43 x 18 - 8 x sp

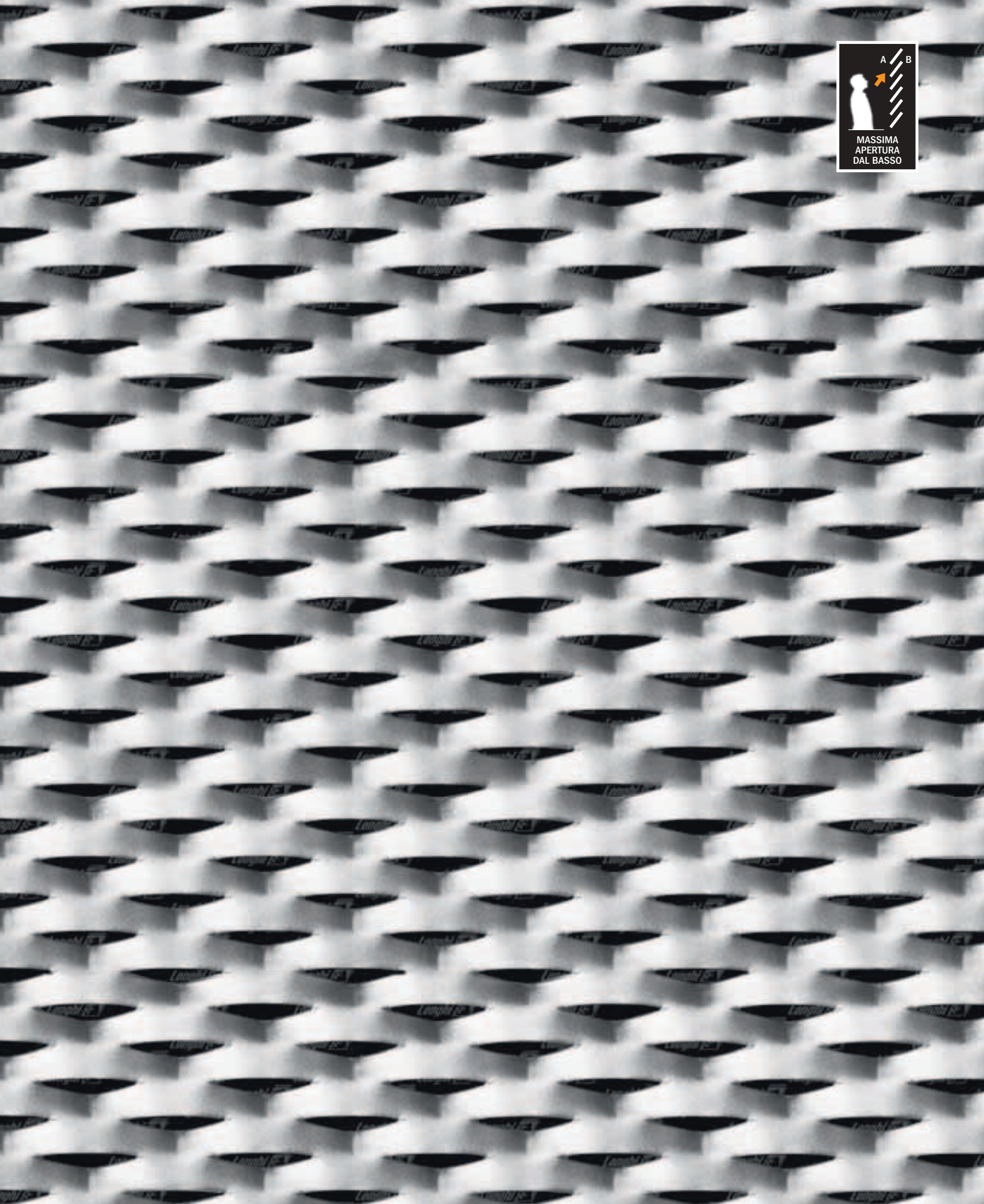
| TIPO | DL | DC | av | sp



A / B

Vista → 90°

Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm) misurato al centro	% vuoto frontale
R 43 x 18 - 8 x 1,5	10,50	3,60	AC/sp 1,5 DL 1000 x DC 2000 AC/sp 2 DL 1250 x DC 2500 AC/sp 1,5 DL 1250 x DC 2500 AL/sp 1,5/2 DL 1000 x DC 2000	6 (~) ◆	14 (~)
R 43 x 18 - 8 x 2,0	14,00	4,60	AC/sp 1,5 DL 1500 x DC 3000 AL/sp 1,5/2 DL 1250 x DC 2500 AC/sp 2 DL 1000 x DC 2000 AL/sp 1,5/2 DL 1500 x DC 3000		

AC = Acciaio al Carbonio - AL = Alluminio

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A

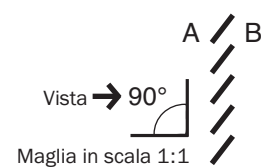
Village

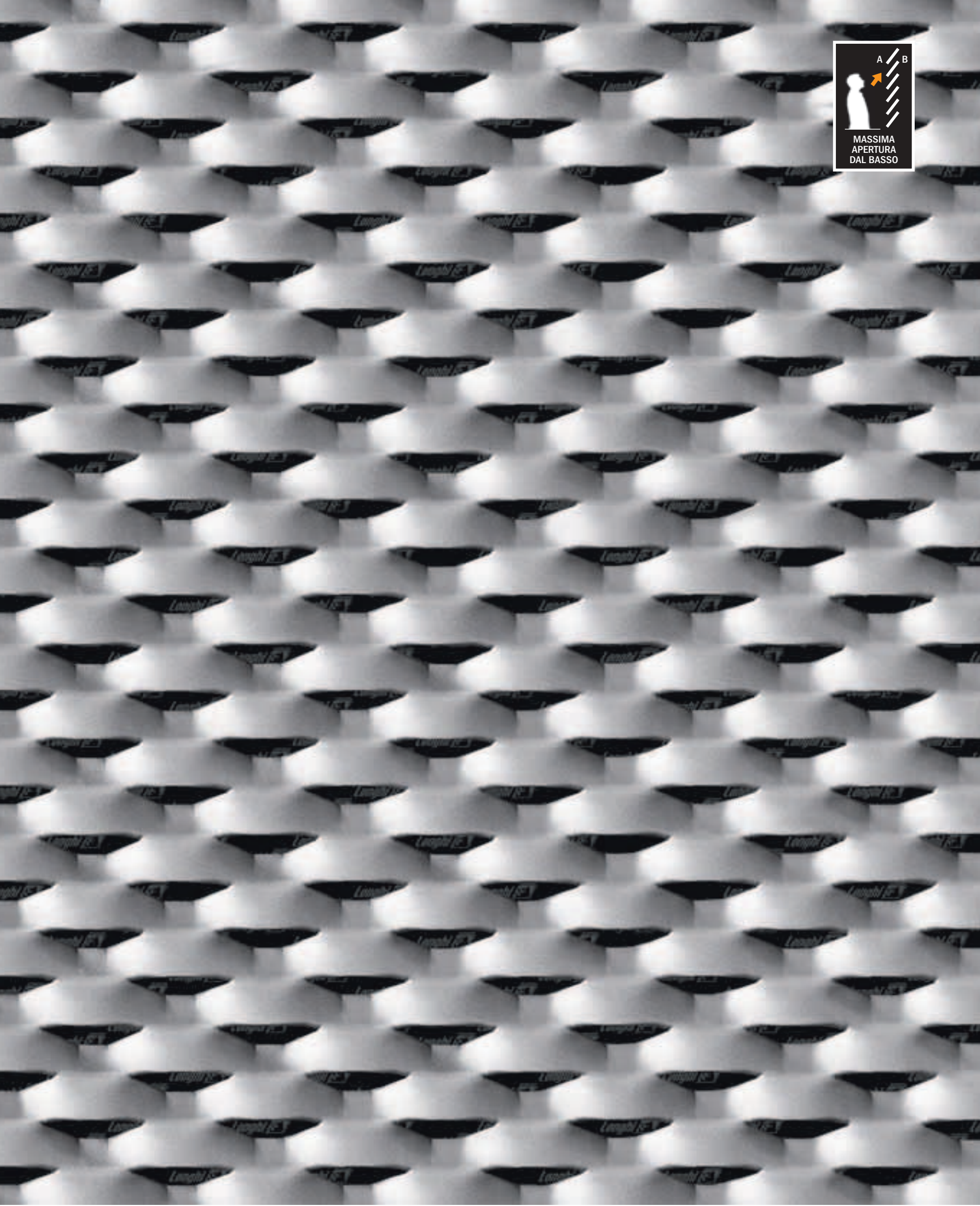


R 43 x 23 - 10 x sp

| TIPO | DL | DC | av | sp

stiltech





Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 43 x 23 - 10 x 1,5	10,30	3,50	AC/sp 1,5 DL 1000 x DC 2000 AC/sp 2 DL 1250 x DC 2500	misurato al centro 8 (~) ◆	15 (~)
R 43 x 23 - 10 x 2,0	13,70	4,70	AC/sp 1,5 DL 1250 x DC 2500 AL/sp 1,5/2 DL 1000 x DC 2000		
			AC/sp 1,5 DL 1500 x DC 3000 AL/sp 1,5/2 DL 1250 x DC 2500		
			AC/sp 2 DL 1000 x DC 2000 AL/sp 1,5/2 DL 1500 x DC 3000		

AC = Acciaio al Carbonio - AL = Alluminio

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A

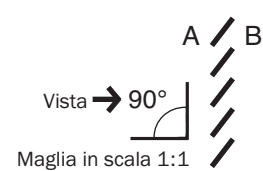
Office

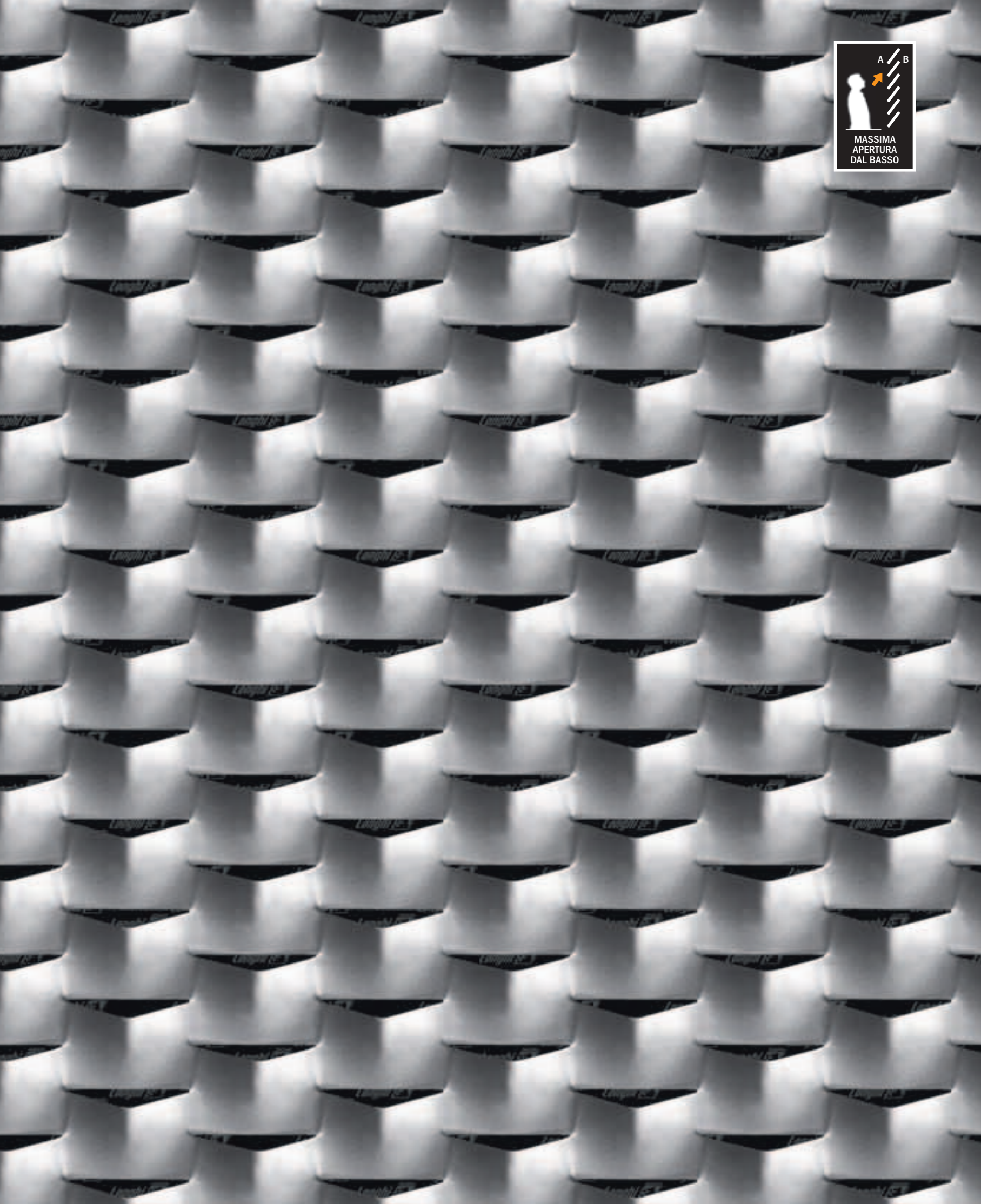


R 62 x 22 - 10 x sp

| TIPO | DL | DC | av | sp

stitech





Tipo - DL x DC - av x sp (mm)
R 62 x 22 - 10 x 1,5
R 62 x 22 - 10 x 2,0

Acciaio al carbonio (kg/m ²)
10,50
14,10

Alluminio (kg/m ²)
3,60
4,90

Dimensioni foglio disponibile (mm)

AC/sp 1,5/2 DL 1000 x DC 2000	AL/sp 1,5/2 DL 1000 x DC 2000
AC/sp 1,5/2 DL 1250 x DC 2500	AL/sp 1,5/2 DL 1250 x DC 2500
	AL/sp 1,5/2 DL 1500 x DC 3000

Spessore finale foglio (mm)
misurato al centro

9 (~) ◆

% vuoto frontale

12 (~)

AC = Acciaio al Carbonio - AL = Alluminio

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A

Palace



R 85 x 30 - 13 x sp

| TIPO | DL | DC | av | sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm) misurato al centro	% vuoto frontale
R 85 x 30 - 13 x 1,5	10,50	3,60	AC/sp 1,5 DL 1000 x 2000 AC/sp 2 DL 1250 x 2500 AC/sp 1,5 DL 1250 x 2500 AL/sp 1,5/2 DL 1000 x 2000	11 (~) ◆	18 (~)
R 85 x 30 - 13 x 2,0	14,10	4,80	AC/sp 1,5 DL 1500 x 3000 AL/sp 1,5/2 DL 1250 x 2500 AC/sp 2 DL 1000 x 2000 AL/sp 1,5/2 DL 1500 x 3000		

AC = Acciaio al Carbonio - AL = Alluminio

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A

Country



R 100 x 30 - 11 x sp

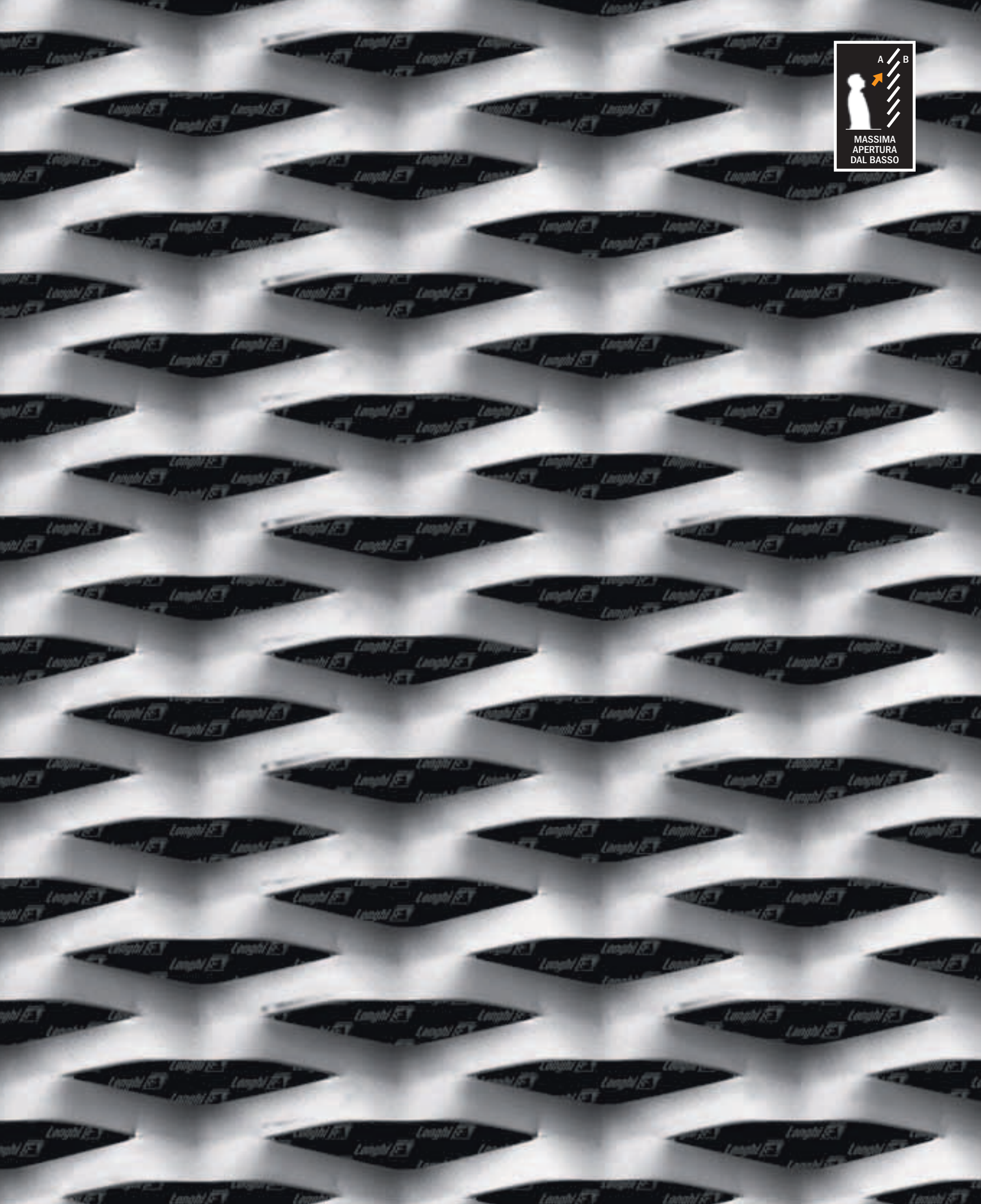
| TIPO | DL | DC | av | sp



A / B

Vista → 90°

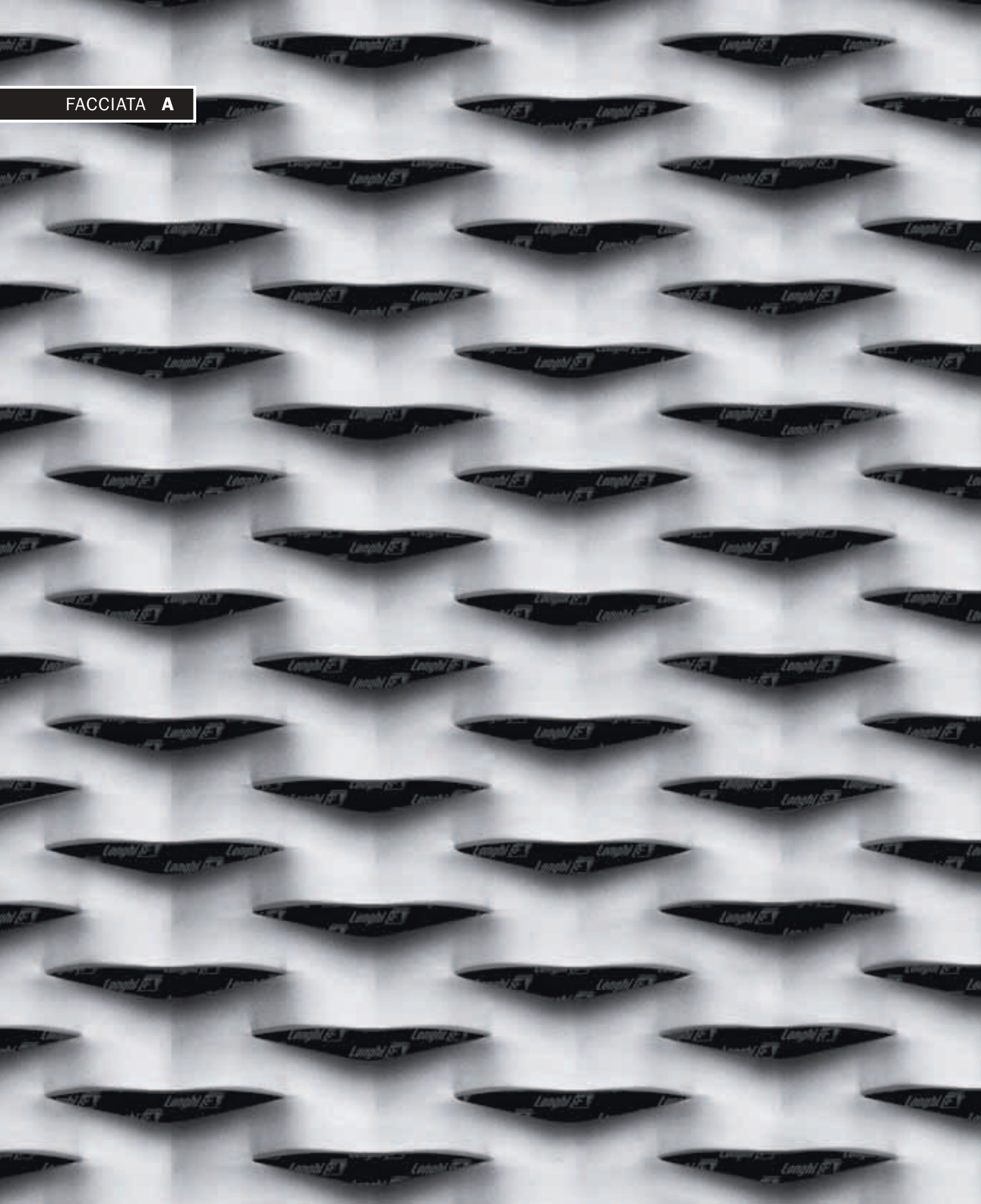
Maglia in scala 1:1



Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 100 x 30 - 11 x 1,5	8,80	3,00	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 14 (~) ◆	30 (~)
R 100 x 30 - 11 x 2,0	11,75	4,00	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ per bordature vedi pag. 193

FACCIATA A



Urban

R 100 x 30 - 13 x sp

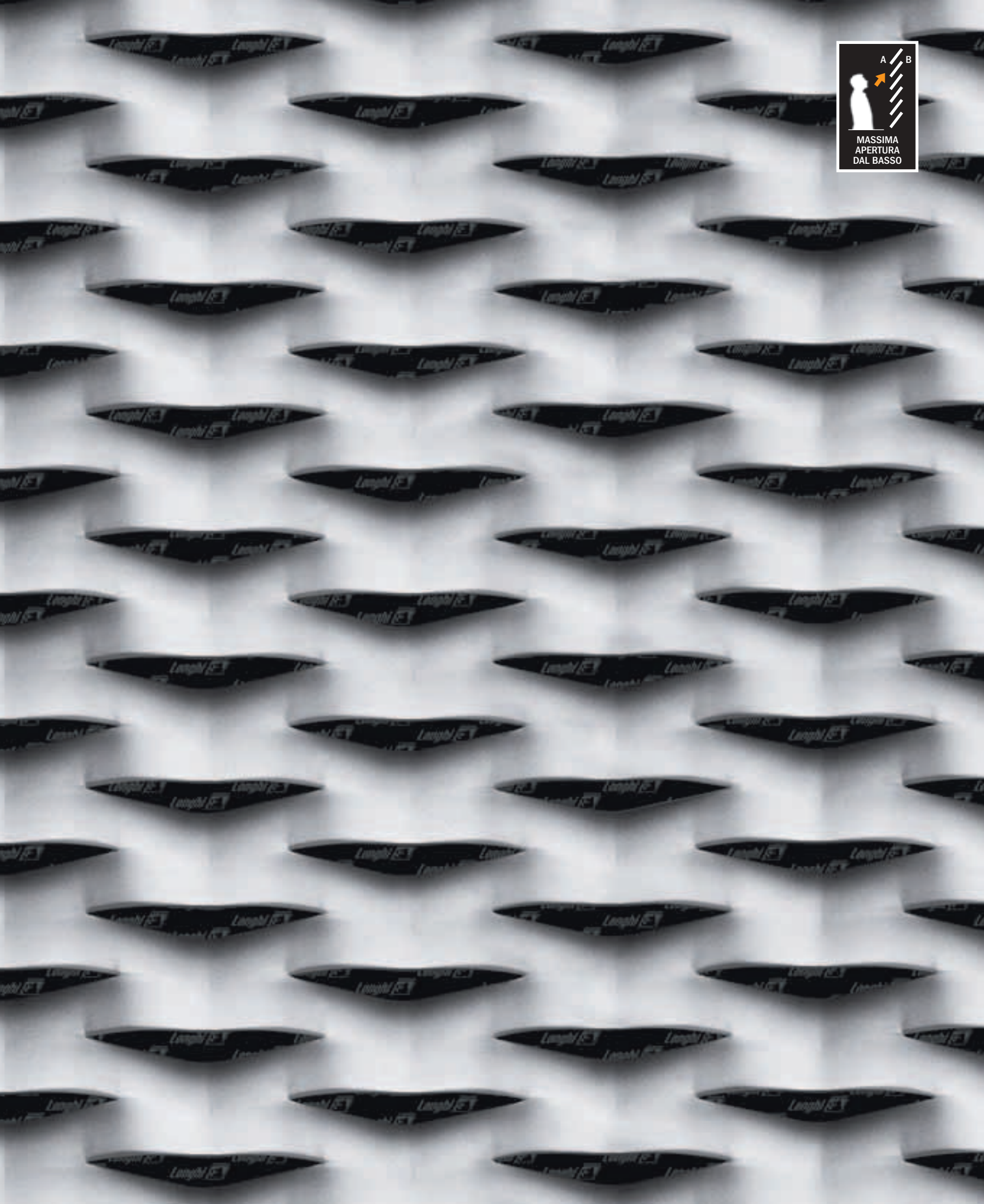
| TIPO | DL | DC | av | sp



A / B

Vista → 90°

Magia in scala 1:1



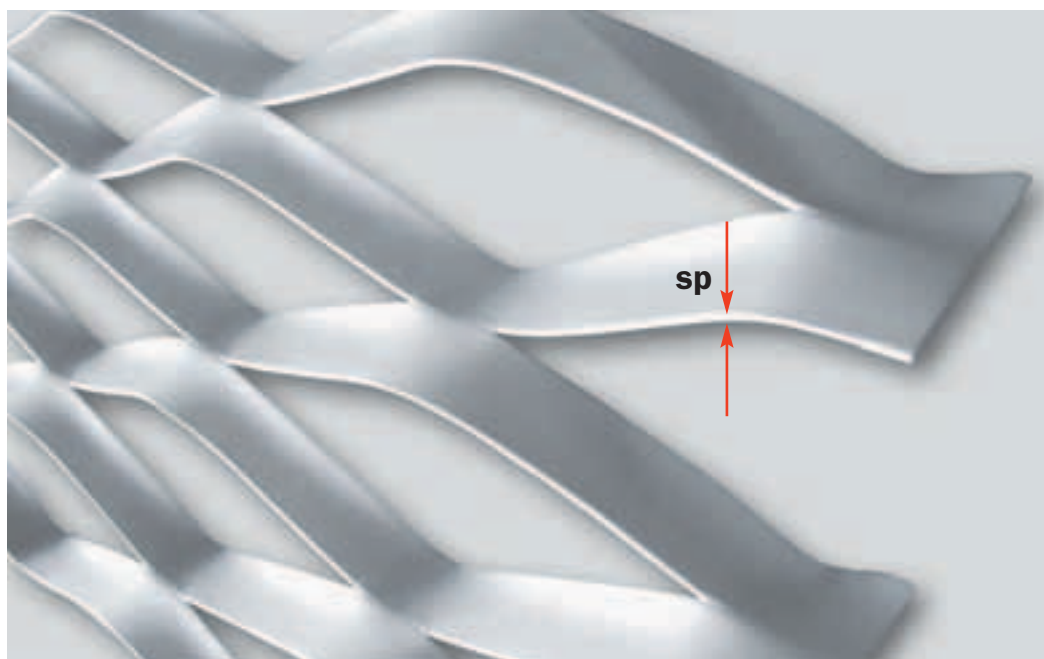
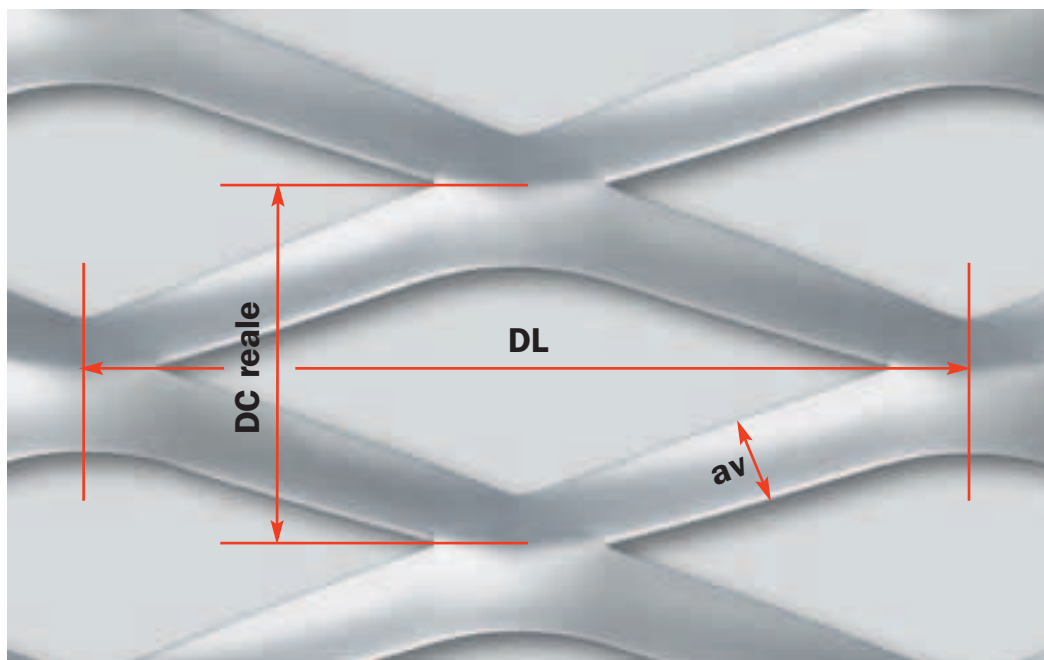
Tipo - DL x DC - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m ²)	Alluminio (kg/m ²)	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 100 x 30 - 13 x 1,5	10,40	3,55	DL 1000 x DC 2000	misurato al centro 13 (~) ◆	17 (~)
R 100 x 30 - 13 x 2,0	13,40	4,70	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ per bordature vedi pag. 193

LEGENDA MAGLIE



IDENTIFICAZIONE DELLE MAGLIE **PROTECH**



VERIFICA IMPORTANTE

Prima di scegliere il profilo verificare lo spessore finale del foglio nel punto di applicazione perimetrale della bordatura esterna. Potrebbe differire dal valore riportato nella scheda tecnica.

LEGENDA

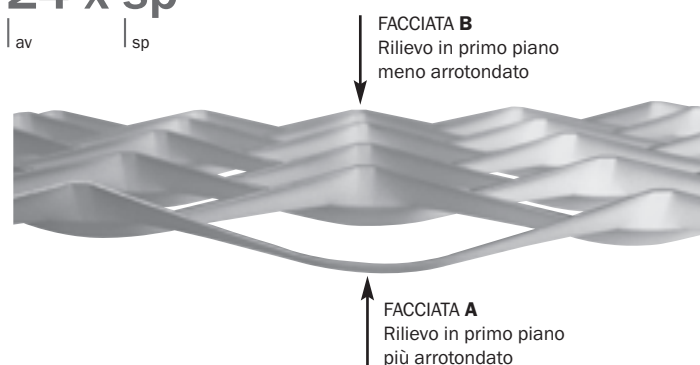
- DL** Diagonale Lunga
- DC** Diagonale Corta Nominale
- DC** Diagonale Corta Reale
- av** Avanzamento
- sp** Spessore

ESEMPIO DI IDENTIFICAZIONE DELLA MAGLIA **COLISEUM**

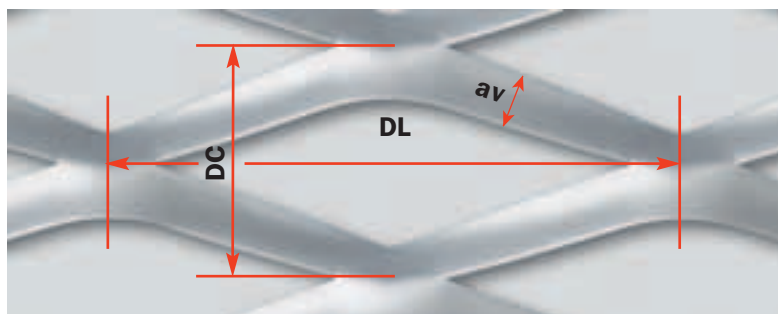
DATI IN MM

R 200 x 75 (80) - 24 x sp

| TIPO | DL | DC NOMINALE | DC REALE | av | sp

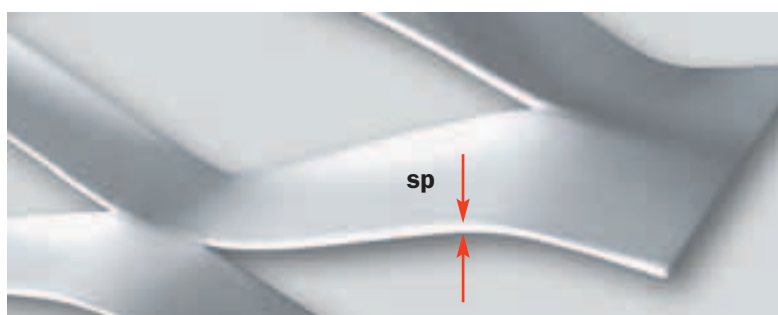


IDENTIFICAZIONE DELLE MAGLIE **STILTECH**



LEGENDA MAGLIA DI TIPO ROMBOIDALE

- DL** Diagonale Lunga
- DC** Diagonale Corta
- av** Avanzamento
- sp** Spessore



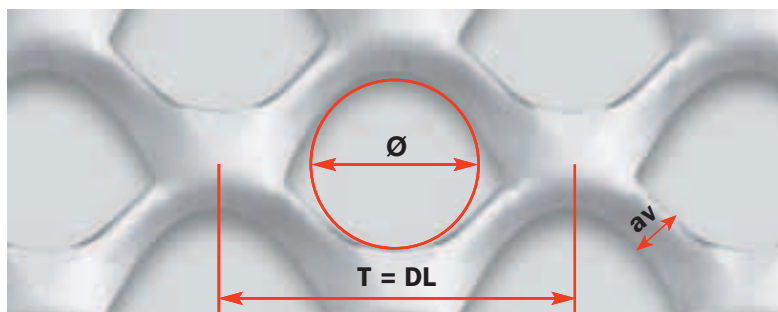
ESEMPIO DI IDENTIFICAZIONE DELLA MAGLIA **RB 45** DATI IN MM

R 28 x 14 - 5 x sp

TIPO	DL	DC	av	sp
------	----	----	----	----

LEGENDA MAGLIA DI TIPO TONDO

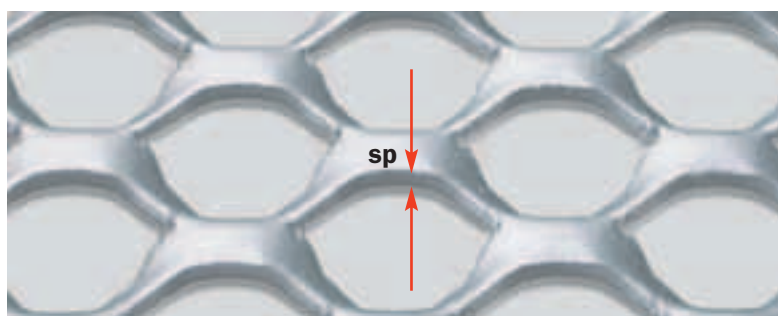
- T** = **DL** Diagonale Lunga
- av** Avanzamento
- sp** Spessore
- Ø** Diametro foro inscritto (~)
- T** = Rete stirata a maglia tonda **non spianata**



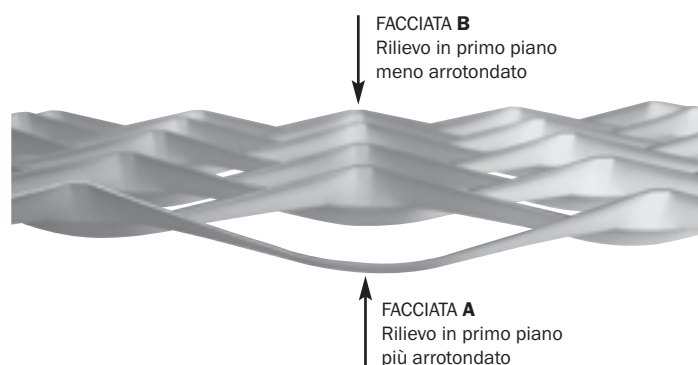
ESEMPIO DI IDENTIFICAZIONE DELLA MAGLIA **TAU 40** DATI IN MM

T 20 - 3,25 x sp - Ø10

TIPO	DL	av	sp	Diametro foro inscritto
------	----	----	----	-------------------------

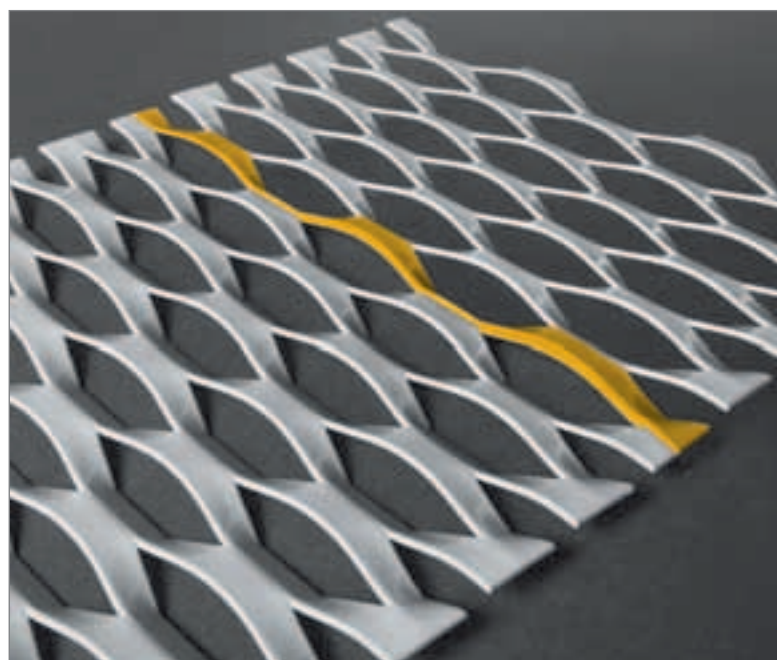
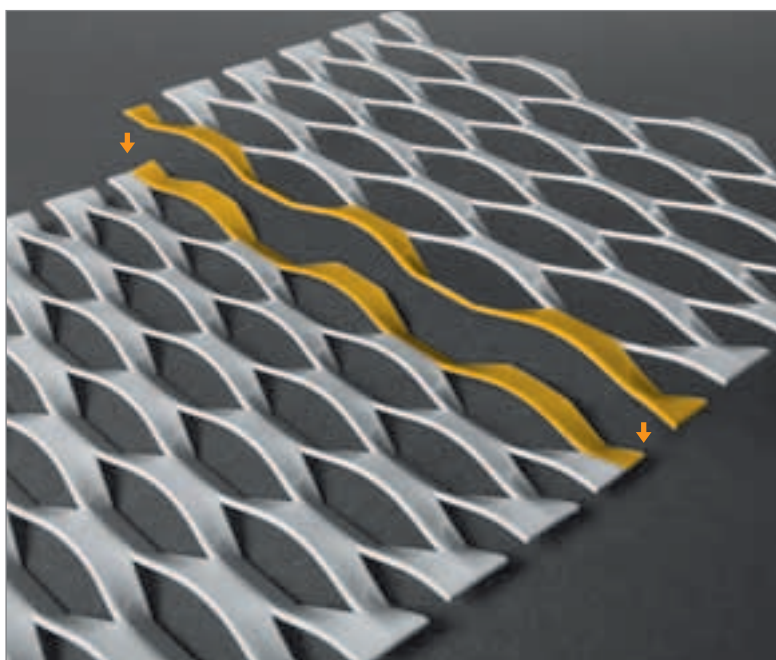


VERIFICA IMPORTANTE
Prima di scegliere il profilo verificare lo spessore finale del foglio nel punto di applicazione perimetrale della bordatura esterna. Potrebbe differire dal valore riportato nella scheda tecnica.

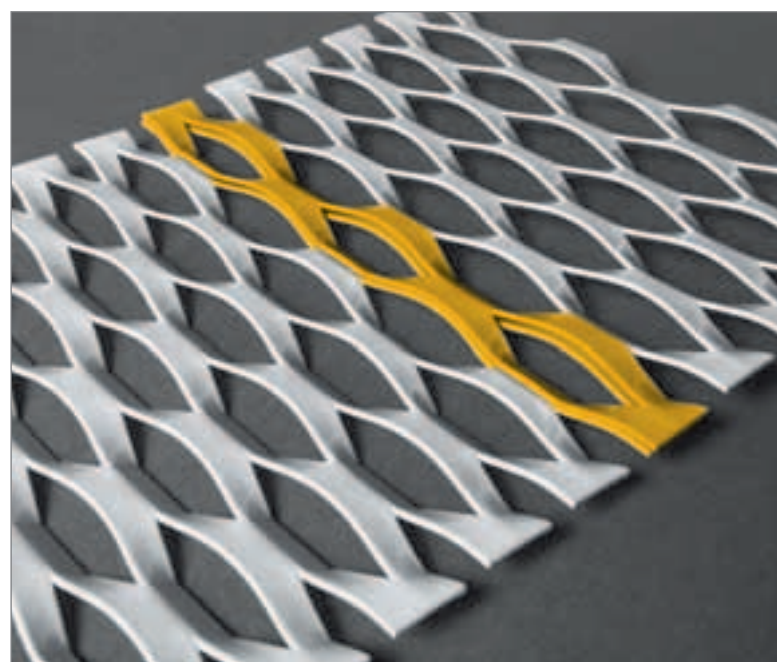
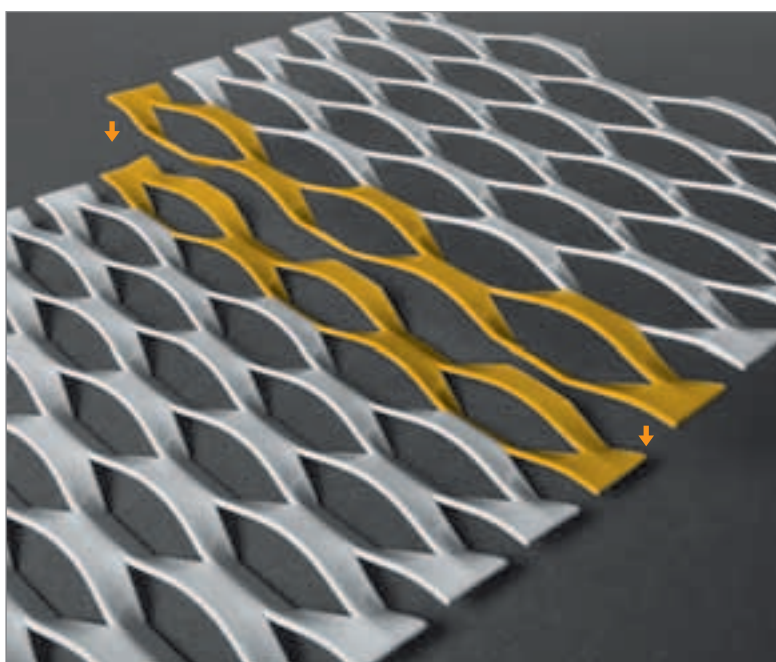


MODULARITA'

Si possono realizzare superfici di qualsiasi forma e dimensione. La rete stirata si può tagliare, piegare, curvare. I pannelli sono disponibili nelle dimensioni standard. A richiesta pannelli su misura.

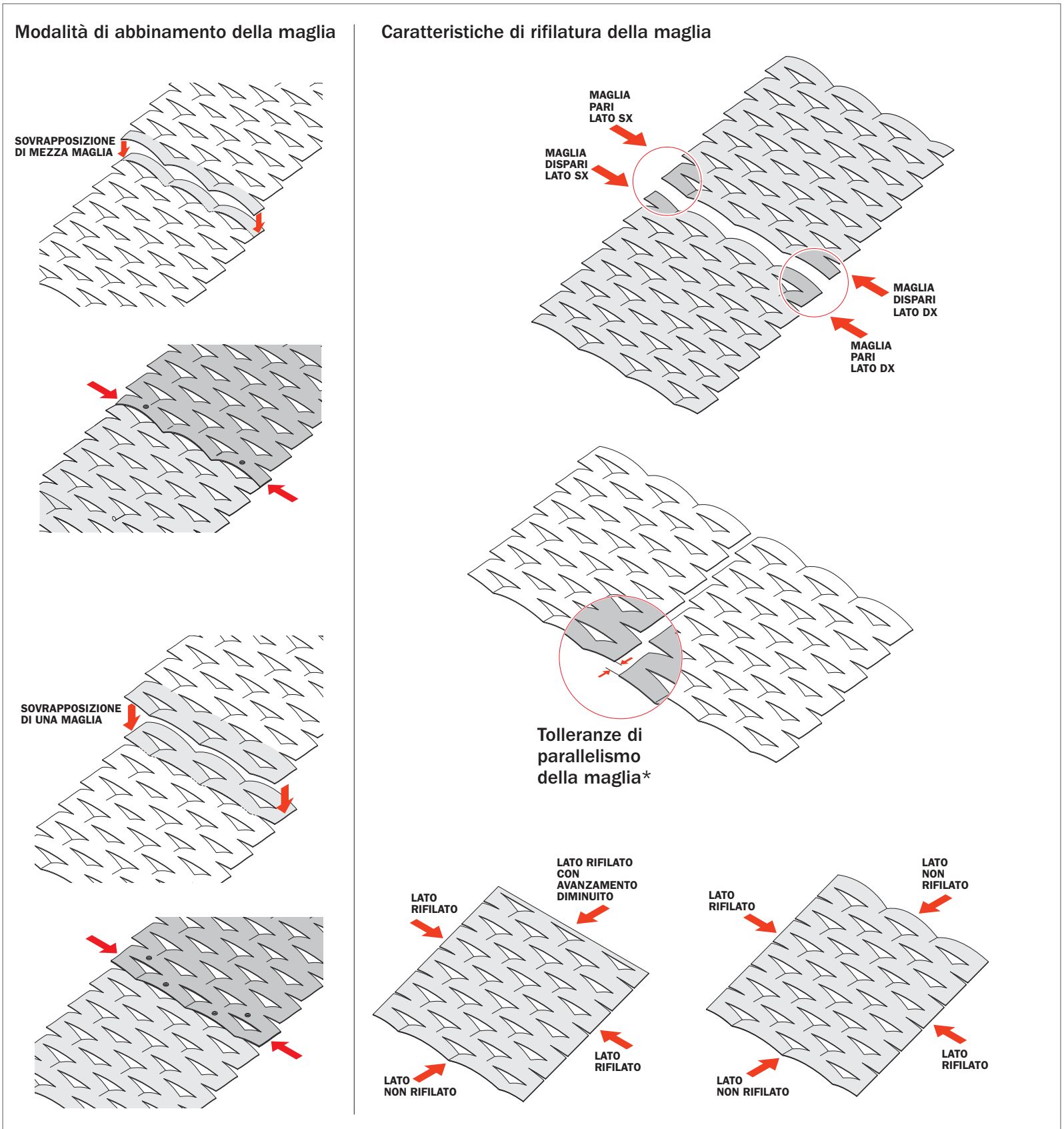


SOVRAPPOSIZIONE DI MEZZA MAGLIA FACCIATA A



SOVRAPPOSIZIONE DI UNA MAGLIA FACCIATA A

CARATTERISTICHE PER L'IMPIEGO IN SOLUZIONI MODULARI



* Consultate i nostri esperti per ulteriori informazioni.

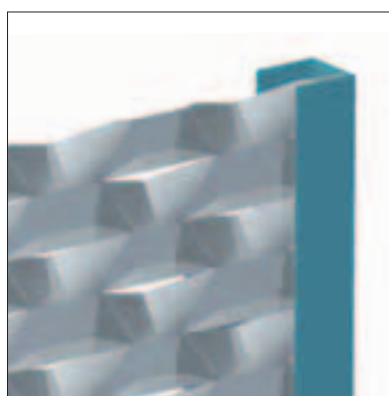
SCHEMI DI MONTAGGIO

Si riportano a titolo esemplificativo alcuni esempi per il montaggio di pannelli in rete stirata. I fogli di rete possono essere bordati con diversi tipi di profilo. I fogli bordati vengono fissati o saldati alla sottostruttura con vari sistemi di aggancio

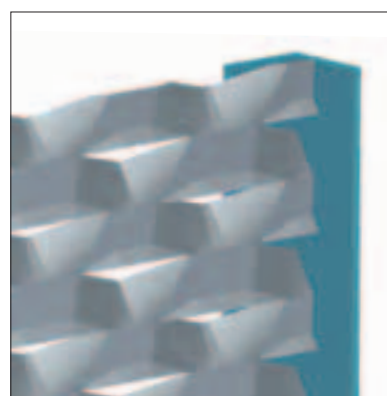
secondo le esigenze progettuali. Grazie all'accostamento dei pannelli si ottengono soluzioni modulari estremamente flessibili per la composizione architettonica dei rivestimenti. Contattateci per avere ulteriori informazioni.

Sistemi di bordatura dei fogli

Per le dimensioni della bordatura vedi Pag. 192

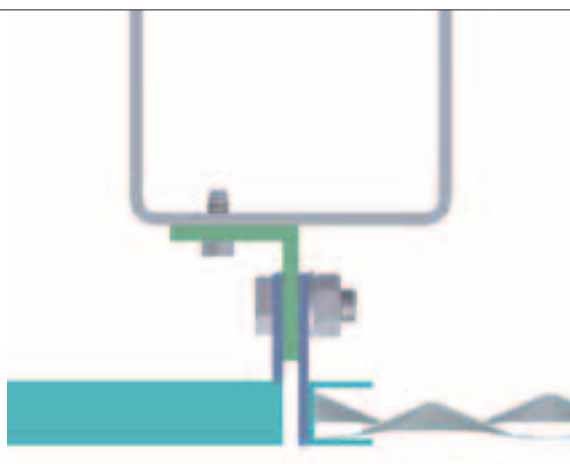


Bordatura con profilo a "U". Rete stirata saldata all'interno.

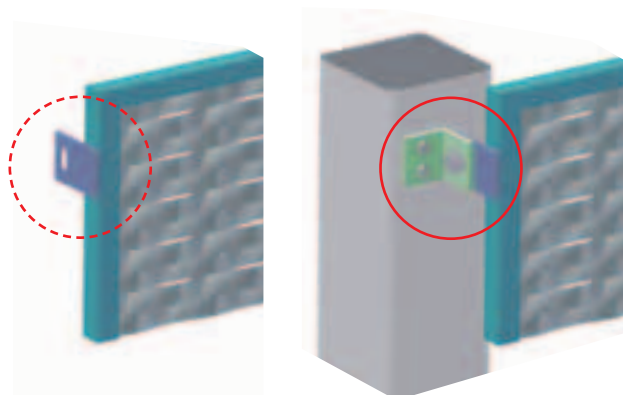


Bordatura con profilo a "L". Utilizzo del pannello con spessore del profilo a vista.

Sistema di aggancio con piastre



Vista dall'alto Sezione

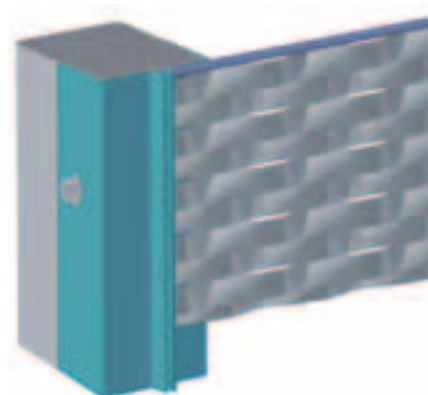


Aggancio alla sottostruttura con piastra e squadretta. La rete è saldata al telaio.

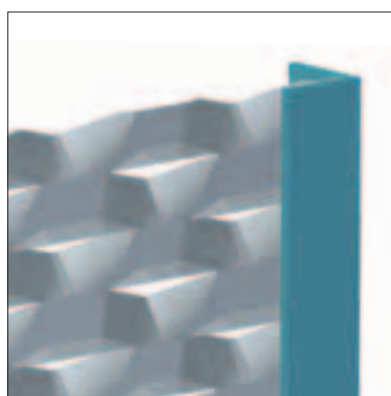
Sistema di aggancio con profili



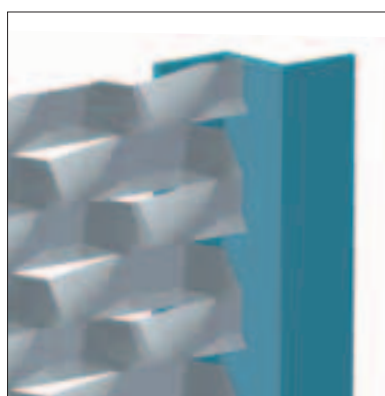
Vista dall'alto Sezione



Aggancio con profilo continuo fissato alla sottostruttura. La rete è saldata al profilo.

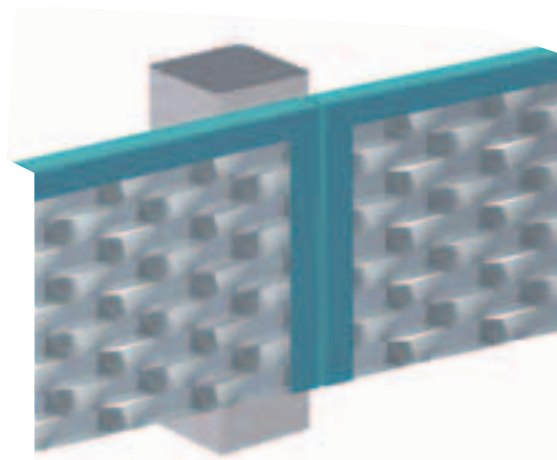


Bordatura con profilo a "L".
Utilizzo del pannello con lato del profilo a vista.

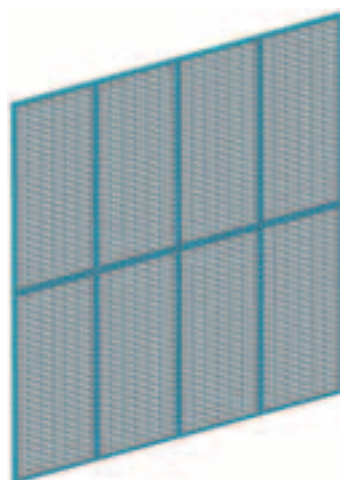


Bordatura con profilo a "Z".
Rete stirata saldata all'interno.

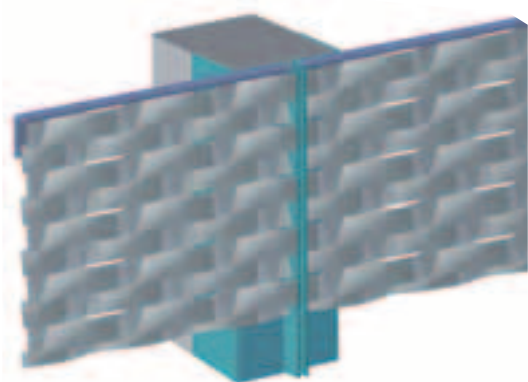
Accostamento dei pannelli



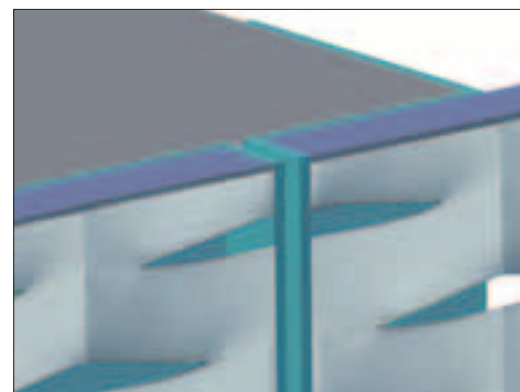
Soluzione di rivestimento modulare



Accostamento dei pannelli



Soluzione di rivestimento modulare



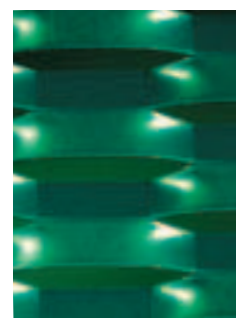
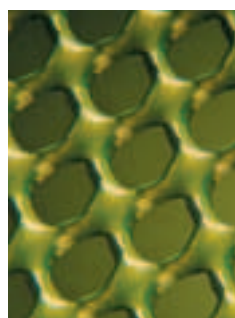
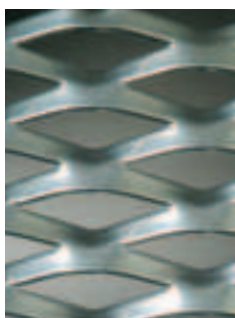
EFFETTO COLORE

Finiture garantite e certificate contro la corrosione

Effetti visivi sempre nuovi per una progettazione razionale e creativa.

Tonalità vive e sfumature iridescenti.

Lasciatevi sorprendere dalle Grandi Maglie.



CONFRONTO DEI TRATTAMENTI DI FINITURA

Gamma cromatica

Resistenza alla corrosione

ACCIAIO AL CARBONIO
+ ZINCATURA A CALDO



ACCIAIO AL CARBONIO
SENDZIMIR
+ VERNICIATURA PER
INTERNI/ESTERNI



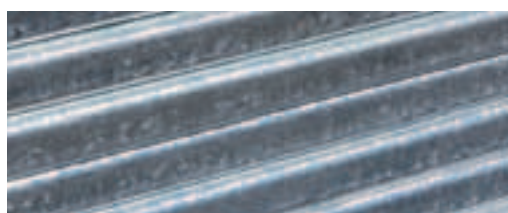
ACCIAIO AL CARBONIO
+ VERNICIATURA PER
INTERNI



ALLUMINIO
+ VERNICIATURA PER
INTERNI/ESTERNI



ALLUMINIO
+ ANODIZZAZIONE PER
INTERNI/ESTERNI



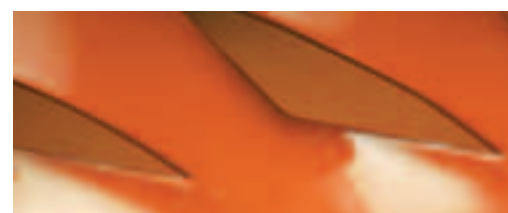
Zincatura a caldo

La zincatura a caldo è un processo di rivestimento superficiale che utilizza le proprietà dello zinco fuso per la protezione dei metalli. La superficie del manufatto appena zincato risulta originariamente brillante e assume nel tempo una colorazione opaca, grigio chiaro.



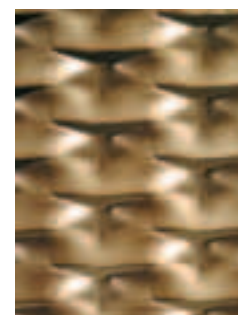
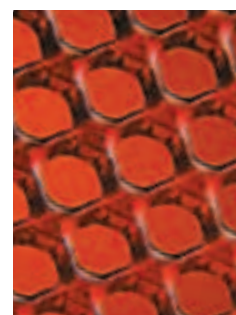
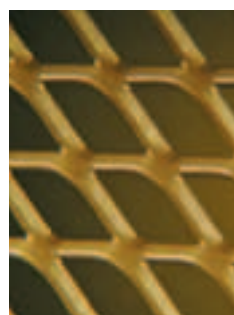
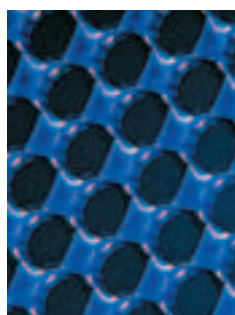
Anodizzazione

L'anodizzazione è un processo elettro-chimico il cui scopo è la formazione sulla superficie dei manufatti in alluminio, di una pellicola di ossido che dà una protezione contro la corrosione.



Verniciatura

La verniciatura, oltre alla vasta gamma di colori che dà personalità alle proprie scelte, permette una protezione alla corrosione dei metalli secondo le destinazioni d'uso. Vernici nelle versioni; epossidica, poliesteri, epossipoliesteri.

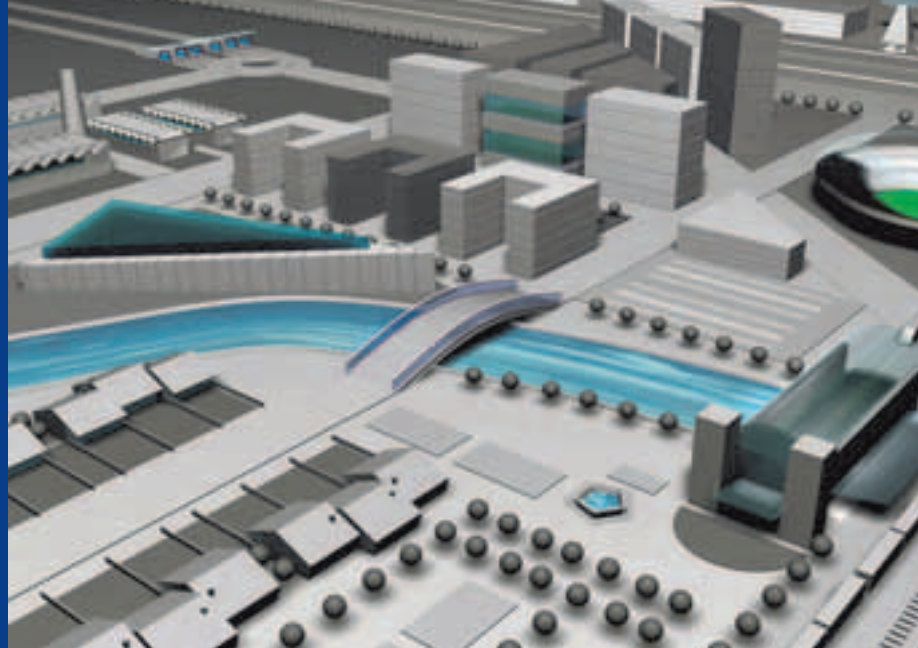




Graphic designer: Pierluigi Passarella
Copywriting: Anna Martinelli
Cover Photo: Studio Diecidodici

Disclaimer e Copyright

Le informazioni riportate nella presente pubblicazione sono state accuratamente verificate. In caso di imprecisioni od omissioni involontarie la società resta a disposizione per ottemperare nelle successive edizioni alle segnalazioni pervenute e a quanto previsto dalla legge sul Diritto d'autore. Il progetto grafico, le immagini ed i testi della presente pubblicazione non possono essere riprodotti o trasmessi con nessun mezzo, né essere utilizzati in ambito professionale o commerciale senza autorizzazione scritta dei legittimi proprietari.



archi explorer

- 100 progetti di rete stirata
- Tutte le maglie STILTECH e PROTECH
- Maglie ULTRA LIMITES

TUTTO ARCHITETTURA

www.archiexplorer.com



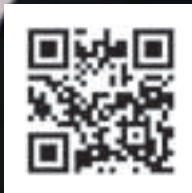
Fils

Italfim

archi
explorer

Longhi
group

LG050 - I - 03.14. 1^a E R1



Maglia Ellisse 400 - ULTRA LIMITES



FILS S.p.A. Reti e Grigliati in Lamiera Stirata
Via Crocette, 21 (Zona Industriale 1)
24066 PEDRENGO (BG) Italy
Tel. +39 035 661 471 - Fax +39 035 655 875
International Fax +39 035 658 351

fils@fils.it
www.fils.it



ITALFIM S.p.A. Reti e Microreti in Lamiera Stirata
Via Tonale, 2 (Zona Industriale 1)
24066 PEDRENGO (BG) Italy
Tel. +39 035 658 111 - Fax +39 035 656 050
International Fax +39 035 664 151

italfim@italfim.it
www.italfim.it